

МІНІСТЕРСТВО ОСВІТИ І НАУКИ УКРАЇНИ

**НАЦІОНАЛЬНИЙ УНІВЕРСИТЕТ
ХАРЧОВИХ ТЕХНОЛОГІЙ**

**71-ша НАУКОВА КОНФЕРЕНЦІЯ
МОЛОДИХ ВЧЕНИХ,
АСПІРАНТІВ І СТУДЕНТІВ**

**ПРОГРАМА І МАТЕРІАЛИ
КОНФЕРЕНЦІЇ**

*Частина II
18—19 квітня 2005 р.*

КИЇВ НУХТ 2005

10. ДОСЛІДЖЕННЯ ПРОЦЕСУ ОЧИЩЕННЯ СТІЧНИХ ВОД МОЛОКОЗАВОДІВ

М.В. Горбатьок

Доц. О.І. Семенова, доц. Л.І. Танащук

В залежності від асортименту продукції стічні води молокопереробних підприємств бувають концентровані та неконцентровані за органічними забрудненнями. Вибір технології очищення стічних вод молокозаводів залежить від величини ХСК стоків.

Нами були проведені дослідження процесу очищення стічних вод ЗАТ “Деражнянський молокозавод” (вихідне значення ХСК – 1500 мг O_2 /л) та ВАТ “Яготинський маслозавод” (вихідне значення ХСК – 2400 мг O_2 /л).

В результаті аеробної ферментації стічних вод ЗАТ “Деражнянський молокозавод” ХСК зменшувалось до 40 мг O_2 /л. При проведенні анаеробного очищення стоків ВАТ “Яготинський маслозавод” величина ХСК зменшувалась до 200 мг O_2 /л, а після використання аеробної ферментації, як другого ступеня очищення, - до 60 мг O_2 /л. Доочищення в біофільтрі може знизити ХСК до 10 – 20 мг O_2 /л. Ефект очищення по всій технологічній схемі становить близько 95%.