Hanner og i so nitar del apparquamentare n CCCC

KSH HUL-TH

NOTEN

пищевая промышленность

Серия 12. СПИРТОВАЯ И ЛИКЕРО-ВОДОЧНАЯ ПРОМЫШЛЕННОСТЬ

Научно-технический реферативный сборник

Выпуск 4

Москва 1981

СОДЕРЖАНИЕ

Совершенствование техники и технологии

Установка отбора сивушного масла из Срагоректификационного аннарата	1 2
Экономика производства	
Метод расчета оптимального размещения мощностей спиртовой отрасли	4 6 11
Организация труда и производства	
Джамбулский спирто-водочный комбинат— победитель Всесоюзного социалистического соревнования по итогам работы за 1980 г. Распределение заработка рабочих по коэффициенту трудового участия в объединении «Гомельспиртпром».	14 16
Общие вопросы	
Пробоотборник мелассы	18 20
Использование отбросного тепла пизкого потенциала спиртовых заводов для получения условия	23
Клей синтег одукцию ли-	
керо-водочк	25 26
баниями .	28
Очистка	20
спиртовых Произвс	29 31

УДК 663.541.2

Способ ускоренного сбраживания свенлосахарной мелассы

На Лужанском спиртовом заводе проведены производственные испытания способа ускоренного сбраживания свеклосахарной мелассы, разработанного УкрНИИСПом.

Уназанный опособ обеспечивает:

ображивание мелассного сусла в течение I4-I6 ч, что позволяет увеличить производительность дрожжебродильного отделения опиртового завода на 30-40%;

многовратное использование выращенной биомассы дрожжей Socchazornyces cezevisine;

повышение выхода спирта из I т условного прахмала за счет экономии сахара на воспроизводство дрожжей для анаэробного сбраживания.

Аппаратурно-технологическая схема производства для осуществления способа ускоренного сбраживания мелассы дополнительно вы лючает станцию выделения (сепарирование бражки), активирования и антисептирования дрожжей.

Бражка из бродильного аппарата поступает на сепаратор, где разделяется на обездрожженную бражку и дрожжевой концентрат.

Обездрожженная бражна направляется на перегонну, а дрожжевой концентрат подвергается антисептированию и активации ортофосфорной кислотой, после чего возвращается на брожение в головной аппарат. Применение возврата и многократного использования дрожжей при анаэробном сбраживании позволяет сократить количество выращиваемой бисмассы при дрожжегенерировании на 75% и соответственно объем дрожжегенераторной аппаратуры.

Для осуществления опособа ускоренного ображивания меласси необходимо оледующее дополнительное оборудование (для опиртового завода мощностью 6000 дал/сут), шт.: сепараторы типа ВСБ-М--2; оборния расхода антисептика и ортофосфорной кислоты вместимостью 0, 1 м 3 — 1; сборния дрожжевого концентрата вместимостью 3 м 3 с размешивающим и аэрирующим устройством -2.

Экономический эффект от внедрения технологии ускоренного сбраживания мелассного сусла обычной концентрации составляет в среднем 80-100 тыс.руб. для завода средней мощности или 90-100 руб. на 1000 дал спирта. Эффективность достигается за счет повышения выхода спирта (0,6-0,7 дал из I т условного крахмала), сокращения расхода вспомогательных материалов (карбамида) на 9 кг/1000 дал спирта, повышения производительности бродильного оборудования на 20%.

Разработанная технология предлагается в внедрению на заво-дах, работающих по однопоточной схеме.

А.Д.Коваленно, В.К.Янчевский, Л.В.Левандовский. УкрНИИСП Материал поступил 22 апреля 1981 г.