



СОЮЗ СОВЕТСКИХ СОЦИАЛИСТИЧЕСКИХ РЕСПУБЛИК
ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР
ПО ДЕЛАМ ИЗОБРЕТЕНИЙ И ОТКРЫТИЙ

АВТОРСКОЕ СВИДЕТЕЛЬСТВО

№

425937

На основании полномочий, предоставленных Правительством СССР, Государственный комитет Совета Министров СССР по делам изобретений и открытий выдал настоящее авторское свидетельство

**ОСИПЕНКО Алексею Афанасьевичу
и другим, указанным в описании**

на изобретение **"Способ ректификации спирта"**

в соответствии с описанием изобретения и приведенной в нем формулой,
по заявке № **И839797** с приоритетом от **24 октября 1972г.**

заявитель изобретения: **Украинский научно-исследовательский институт спиртовой и ликеро-водочной промышленности**

Зарегистрировано в Государственном реестре
изобретений Союза ССР

7 января 1974г.

Действие авторского свидетельства распро-
страняется на всю территорию Союза ССР.

Председатель Госкомитета

Начальник отдела

А.И.Сидоров
А.И.Сидоров



Союз Советских
Социалистических
Республик



Государственный комитет
Совета Министров СССР
по делам изобретений
и открытий

О П И С А Н И Е 425937 ИЗОБРЕТЕНИЯ

К АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ

Зависимое от авт. свидетельства –

Заявлено 24.10.72. 1839797/28-13

с присоединением заявки № –

Приоритет –

Опубликовано 30.04.74. Бюллетень № 16

Дата опубликования описания 15.10.74

М. Кл. С 12f 1/06

УДК 663.51 (088.8)

Авторы
изобретения

В. Г. Артюхов, А. А. Осипенко, Б. А. Беренштейн, Н. Ф.
Терещенко, М. С. Бальшин, Н. П. Киселев и Ф. Г. Грищук

Заявитель

Украинский научно-исследовательский институт спиртовой
и ликеро-водочной промышленности

СПОСОБ РЕКТИФИКАЦИИ СПИРТА

Изобретение относится к спирто-водочной промышленности и касается способов ректификации спирта.

Известен способ ректификации спирта на брагоректификационном аппарате, предусматривающий обогрев колонн и отвод лютера из выварной части ректификационной колонны.

Цель изобретения – повысить эффективность процесса.

Это достигается тем, что лютер подвергают испарению, используя образовавшийся пар для обогрева колонн. При этом расход пара регулируют по давлению ректификационной колонны.

На чертеже изображена установка для осуществления предлагаемого способа.

Пример. На испаритель 1 по трубопроводу 2 из выварной камеры ректификационной колонны 3 подводят лютер. Образованный пар направляют по трубопроводу 4 в ректификационную колонну 3 и по трубопроводу 5 – в эшюрэционную колонну 6. В бражную колонну 7 пар направляют по трубопроводу 8 через сепаратор 9, который устанавливают на паровой коммуникации для выделения из пара увлеченной жидкой фазы, что исключает разбавление барды и непроизводительный унос лютера. Выделять жидкость из пара, направляемого в эшюрэционную 6 и ректификационную 3 колонны, нет надобности, поскольку жидкость с конденсатом возвращается в выварную камеру ректификационной колонны 3.

В бражную колонну 7 пар поступает под небольшим давлением, которое устанавливают при помощи вентиля 10 на трубопроводе 8.

Обогрев ректификационной колонны регулируют подачей греющего пара в испаритель при помощи регулятора 11 по показаниям давления в этой колонне. Обогревают испаритель 1 паром с избыточным давлением 3–4 кгс/см².

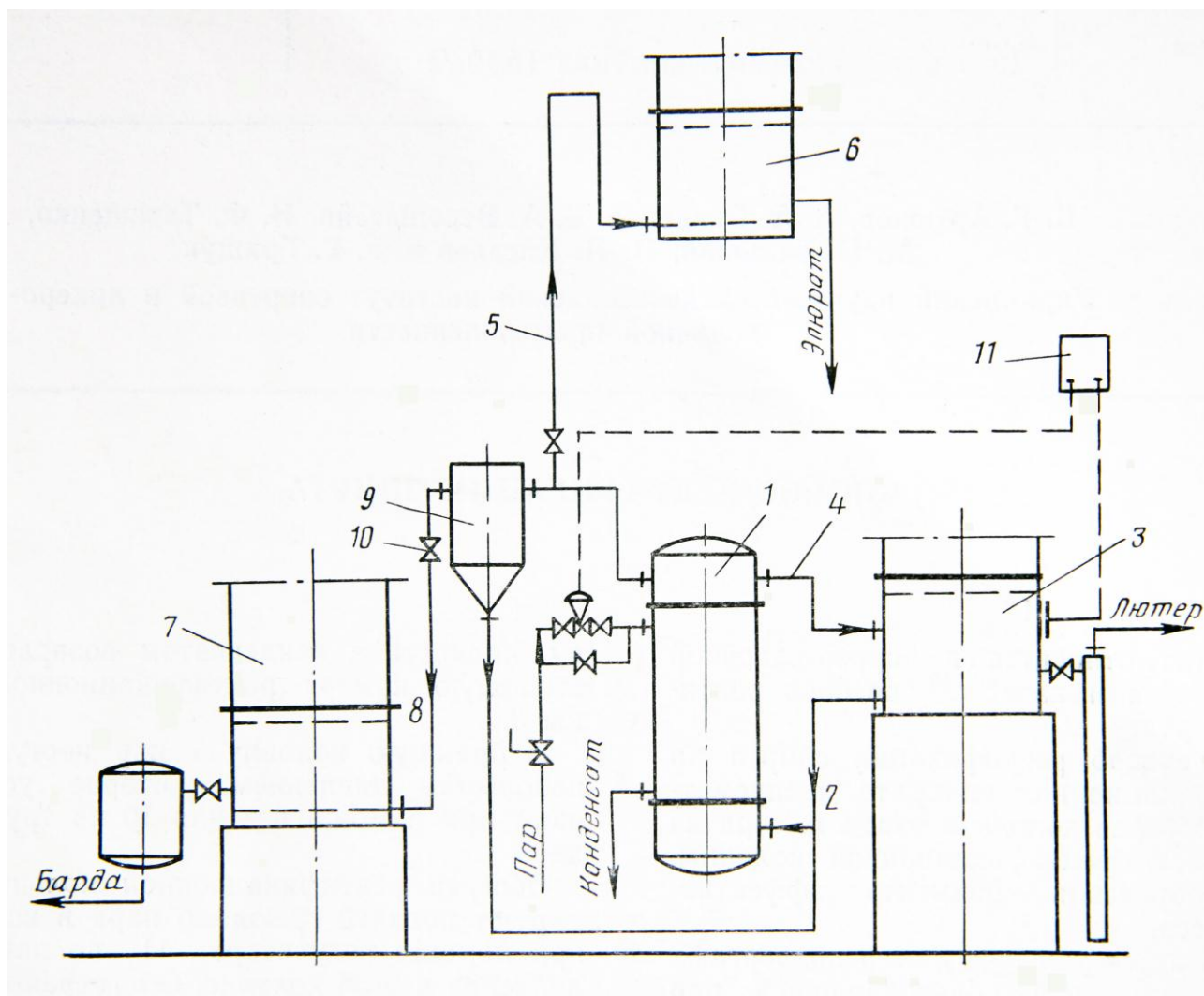
Избыток лютера отводят из ректификационной колонны 3 через гидроотводчик (каким обычно оснащаются эти колонны.).

Лютер является продуктом из бражки, не содержит загрязнений и поэтому применим для генерирования пара для бражной и эспурационной колонн. Лютер не содержит частиц, загрязняющих поверхность теплообмена, поэтому испаритель не требует чистки.

Количество лютера ректификационной колонны составляет, примерно, 30-50 кг на 1 дал спирта, вырабатываемого на установке. Расход пара составляет на бражную колонну до 20 кг на 1 дал спирта. Конденсат пара, обогревающего ректификационную и эспурационную колонны, переходит в лютер, соответственно увеличивая его объем. Следовательно, лютера достаточно для получения пара на обогрев бражной колонны.

Предмет изобретения

Способ ректификации спирта на брагоректификационном аппарате, предусматривающий обогрев колонн и отвод лютера из выпарной части ректификационной колонны, отличающийся тем, что, с целью повышения эффективности процесса, лютер подвергают испарению, используя образовавшийся пар для обогрева колонн, при этом расход пара регулируют по давлению ректификационной колонны.



Составитель **Г.Субботина**

Редактор **Е.Дайч**

Техред **Г.Дворина**

Корректор **А.Степанова**

Заказ 2724/6

Изд. № 1535

Тираж 456

Подписное

ЦНИИПИ Государственного Комитета Совета Министров СССР
по делам изобретений и открытий
Москва, Ж-35, Раушская наб., д. 4/5

Типография, пр.Сапунова, 2