



П А Т Е Н Т

НА ВИНАХІД

№ 86459

**БУНКЕР ДЛЯ ВИБРОДЖУВАННЯ ТІСТОВИХ
НАПІВФАБРИКАТІВ**

Видано відповідно до Закону України "Про охорону прав на винаходи і корисні моделі".

Зареєстровано в Державному реєстрі патентів України на винаходи
27.04.2009.

Голова Державного департаменту
інтелектуальної власності

М.В. Паладій



УКРАЇНА

(19) UA (11) 86459
(51)МПК(2009)
A21C 13/00

(13) С 2

МІНІСТЕРСТВО ОСВІТИ
І НАУКИ УКРАЇНИДЕРЖАВНИЙ ДЕПАРТАМЕНТ
ІНТЕЛЕКТУАЛЬНОЇ
ВЛАСНОСТІ**ОПИС**
ДО ПАТЕНТУ НА ВІНАХІД**(54) БУНКЕР ДЛЯ ВИБРОДЖУВАННЯ ТІСОВИХ НАПІВФАБРИКАТІВ**

1

(21)а200705629**(22)** 22.05.2007**(24)** 27.04.2009

(46) 27.04.2009, Бюл.№ 8, 2009 р.

(72) ЧЕПЕЛЮК ОЛЕНА ОЛЕКСАНДРІВНА, иА,
ТЕЛИЧКУН ЮЛІЯ СТАНІСЛАВІВНА, иА, ТЕЛИЧ-
КУН ВОЛОДИМИР ІВАНОВИЧ, иА, МАКСИМЧИК
МАКСИМ СТАНІСЛАВОВИЧ, ил**(73)** НАЦІОНАЛЬНИЙ УНІВЕРСИТЕТ ХАРЧОВИХ
ТЕХНОЛОГІЙ, иА**(56)** Би 244977, 03.11.1969

Эи 308728, 24.09.1971

Драгилев А.И., Хромеенков В.М., Чернов М.Е.
Технологическое оборудование: хлебопекарное,макаронное и кондитерское. - М.: Академия, 2004.
-С.110

иА 59060, 15.08.2003

Эи 1457877, 15.02.1989

ЭЕ 3607636,10.09.1987

(57) Бункер для виброджування тістових напівфабрикатів, що складається з секційного корпусу з штуцерами для подачі стисненого повітря, завантажувального лотка і розвантажувального шибера, які мають спільний привод, який **відрізняється** тим, що оснащений верхньою кришкою з відкидними секціями, які виконані з можливістю герметичного закривання в період виброджування.

Винахід відноситься до обладнання хлебопекарського виробництва, а саме до обладнання для виброджування тістових напівфабрикатів і може бути використаний для виготовлення пшеничного тіста на великій густій опарі, а також житнього або житньо-пшеничного тіста на великих густих заквасках на підприємствах великої потужності хлебопекарської промисловості.

Відомий бункер шестисекційний, який працює в тістоприготувальному агрегаті И8-ХТА-12, що складається з приводу, шестисекційного бункера, лотка і шибера, має суттєві недоліки: тривалий час виброджування тістових напівфабрикатів і виділення продуктів бродіння в оточуюче середовище [Див. Драгилев А.И., Хромеенков В.М., Чернов М.Е. Технологическое оборудование: хлебопекарное, макаронное и кондитерское. - М.: Академия, 2004.-С.110].

В основу винаходу поставлено задачу удосконалити конструкцію бункера, що дасть змогу прискорити процес виброджування тістових напівфабрикатів і покращити умови праці робітників.

Бункер для виброджування тістових напівфабрикатів, що складається з секційного корпусу з штуцерами для подачі стисненого повітря, завантажувального лотка і розвантажувального шибера, які мають спільний привод. Згідно винаходу пристрій оснащений верхньою кришкою з відкидними секціями, які виконані з можливістю герметичного закривання в період виброджування.

Причинно-наслідковий зв'язок: здійснення завантаження бункера через відкидні секції верхньої кришки та виброджування тістових напівфабрикатів при надлишковому тиску запобігає виділенню газоподібних продуктів бродіння в оточуюче середовище, що сприяє зменшенню втрат сухих речовин, інтенсифікує процес виброджування і покращує умови роботи обслуговуючого персоналу.

На Фіг.1 зображено зовнішній вид бункера для виброджування тістових напівфабрикатів.

Бункер для виброджування являє собою стаціонарний циліндро-конічний секційний корпус 1 з штуцерами для подачі стисненого повітря 2, верхньою секційною кришкою 3, завантажувальним лотком 4 і розвантажувальним шибером 5.

Бункер працює наступним чином.

Замішаний тістовий напівфабрикат по тістопроводу подається на поворотний завантажувальний лоток 4, з якого він через відкидну частину верхньої кришки поступає в одну з секцій бункера. Для здійснення завантаження відкидна частина кришки приводиться в рух з допомогою пневмоциліндра, після завершення завантаження - герметично закривається ним.

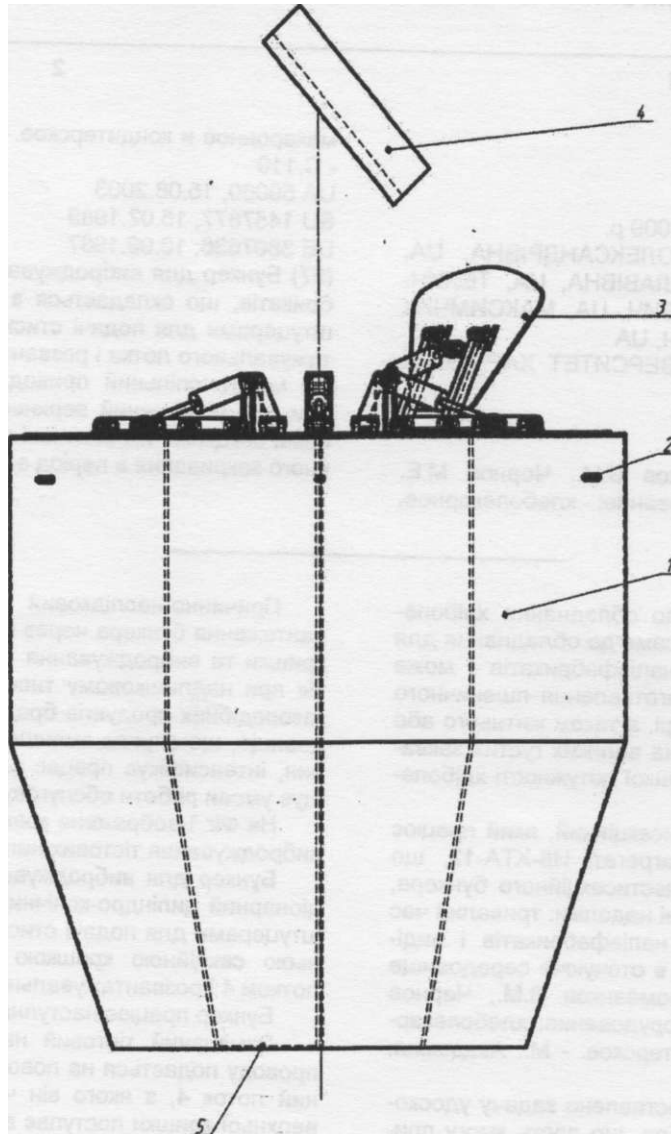
Після завантаження секції напівфабрикатом і закриття вхідного отвору в секції створюється надлишковий тиск за допомогою стисненого повітря, що подається через штуцери 2. По мірі виброджування напівфабрикатів тиск в секції збільшується внаслідок утворення продуктів бродіння. Для

підтримання його сталого значення регулюється подача стисненого повітря.

Через певний час лоток, періодично повертаючись, почергово заповнює кожну секцію бункера опарою або закваскою. Коли таким чином заповнені всі відсіки бункера, напівфабрикат в першій секції вже вибродив і через випускний отвір в днищі бункера поступає на наступні стадії виробництва. Відсік, що звільнився, знову заповнюється замішаним напівфабрикатом. Повний оберт лотка відповідає тривалості виброджування (встановлю-

ється на пульті керування з допомогою реле часу). Обертання лотка здійснюється від центрального вала разом з дисковим шиберам. Вісь лотка зміщена відносно радіальної осі отвору шибера на 60° в напрямку, протилежному обертанню шибера.

Таким чином, така конструкція дає можливість зменшити втрати сухих речовин при бродінні, швидше накопичити потрібну кислотність тістового напівфабрикату і покращити умови праці обслуговуючого персоналу.



(19) ІІА

(51) МПК (2009)
А21С 13/00

- (21) Номер заявки: а 2007 05629
- (22) Дата подання заявки: 22.05.2007
- (24) Дата, з якої є чинними права на винахід: 27.04.2009
- (41) Дата публікації відомостей про заявку та номер бюлетеня: 25.11.2008, Бюл. № 22
- (46) Дата публікації відомостей про видачу патенту та номер бюлетеня: 27.04.2009, Бюл. № 8

(72) Винахідники:
Чепелюк Олена
Олександрівна (ІІА),
Теличкун Юлія
Станіславівна (ІІА),
Теличкун Володимир
Іванович (ІА),
Максимчик Максим
Станіславович (ІІА)

(73) Власник:
НАЦІОНАЛЬНИЙ
УНІВЕРСИТЕТ ХАРЧОВИХ
ТЕХНОЛОГІЙ,
вул.Володимирська,68, м.Київ,
01033

(54) Назва винаходу:

БУНКЕР ДЛЯ ВИБРОДЖУВАННЯ ТІСТОВИХ НАПІВФАБРИКАТІВ

(57) Формула винаходу:

Бункер для виброджування тістових напівфабрикатів, що складається з секційного корпусу з штуцерами для подачі стисненого повітря, завантажувального лотка і розвантажувального шибера, які мають спільний привод, який відрізняється тим, що оснащений верхньою кришкою з відкидними секціями, які виконані з можливістю герметичного закривання в період виброджування.

Пронумеровано, прошито металевим люверсами та скріплено печаткою 2 арк.

