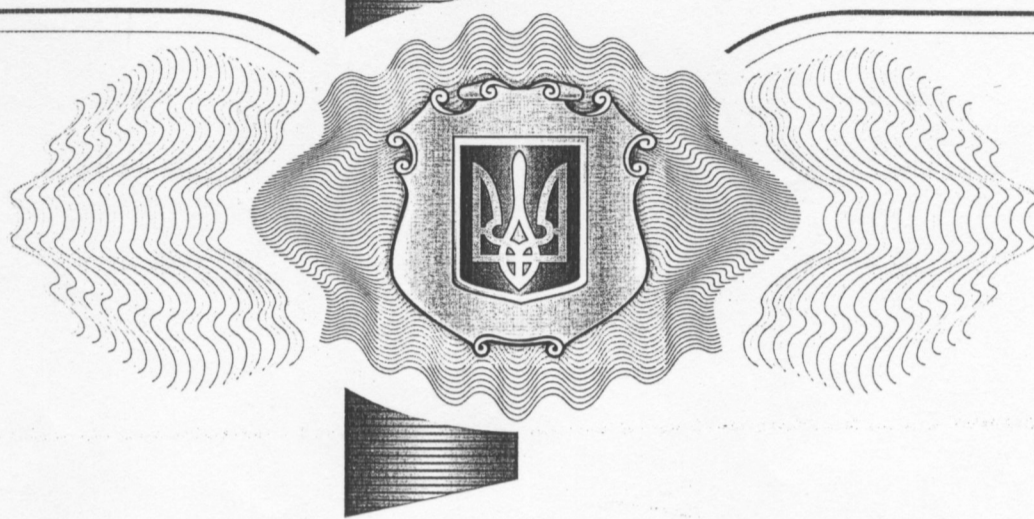


УКРАЇНА

UKRAINE

3299



ПАТЕНТ

НА КОРИСНУ МОДЕЛЬ

№ 27554

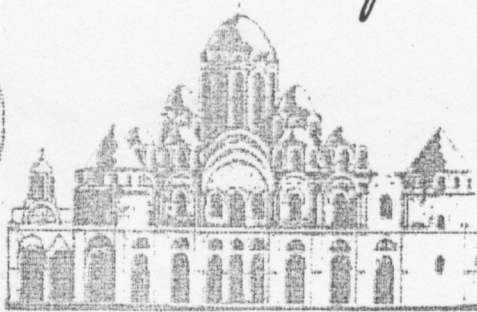
**БУНКЕР ДЛЯ ВИБРОДЖУВАННЯ ТІСТОВИХ
НАПІВФАБРИКАТІВ**

Видано відповідно до Закону України "Про охорону прав на винаходи і корисні моделі".

Зареєстровано в Державному реєстрі патентів України на корисні моделі 12 листопада 2007 р.

Голова Державного департаменту
інтелектуальної власності

М.В. Паладій



(11) **27554**

(19) **UA**

(51) МПК (2006)
A61C 13/00

-
- (21) Номер заявки: **u 2007 05630**
- (22) Дата подання заявки: **22.05.2007**
- (24) Дата, з якої є чинними права на корисну модель: **12.11.2007**
- (46) Дата публікації відомостей про видачу патенту та номер бюлетеня: **12.11.2007, Бюл. № 18**
- (72) Винахідники:
Чепелюк Олена Олександрівна (UA),
Теличкун Юлія Станіславівна (UA),
Теличкун Володимир Іванович (UA),
Максимчик Максим Станіславович (UA)
- (73) Власник:
Національний університет харчових технологій,
вул.Володимирська, 68, м.Київ, *
01033, Україна, UA

(54) Назва корисної моделі:

БУНКЕР ДЛЯ ВИБРОДЖУВАННЯ ТІСОВИХ НАПІВФАБРИКАТІВ

(57) Формула корисної моделі:

Бункер для виброджування тісових напівфабрикатів, що складається з секційного корпусу з штуцерами для подачі стисненого повітря, приводу, лотка і шибера, який відрізняється тим, що оснащений верхньою кришкою з відкидними секціями, що герметично закриваються, і механізмом керування нею.



УКРАЇНА

(19) UA (11) 27554 (13) U
(51) МПК (2006)
A61C 13/00МІНІСТЕРСТВО ОСВІТИ
І НАУКИ УКРАЇНИДЕРЖАВНИЙ ДЕПАРТАМЕНТ
ІНТЕЛЕКТУАЛЬНОЇ
ВЛАСНОСТІОПИС
ДО ПАТЕНТУ
НА КОРИСНУ МОДЕЛЬвидається під
відповідальність
власника
патенту

(54) БУНКЕР ДЛЯ ВИБРОДЖУВАННЯ ТІСОВИХ НАПІВФАБРИКАТІВ

1

(21) u200705630

(22) 22.05.2007

(24) 12.11.2007

(72) ЧЕПЕЛЮК ОЛЕНА ОЛЕКСАНДРІВНА, UA,
ТЕЛИЧКУН ЮЛІЯ СТАНІСЛАВІВНА, UA, ТЕЛИЧ-
КУН ВОЛОДИМИР ІВАНОВИЧ, UA, МАКСИМЧИК
МАКСИМ СТАНІСЛАВОВИЧ, UA(73) НАЦІОНАЛЬНИЙ УНІВЕРСИТЕТ ХАРЧОВИХ
ТЕХНОЛОГІЙ, UA

2

(57) Бункер для виброджування тісових напівфа-
брикатів, що складається з секційного корпусу з
штуцерами для подачі стисненого повітря, приво-
ду, лотка і шибера, який відрізняється тим, що
оснащений верхньою кришкою з відкидними секці-
ями, що герметично закриваються, і механізмом
керування нею.

Корисна модель належить до обладнання хлі-
бопекарського виробництва, а саме до обладнан-
ня для виброджування тісових напівфабрикатів і
може бути використана для виготовлення пшенич-
ного тіста на великій густій опарі, а також житнього
або житньо-пшеничного тіста на великих густих
заквасках на підприємствах великої потужності
хлібопекарської промисловості.

Відомий бункер шестисекційний, який працює
в тістоприготувальному агрегаті І8-ХТА-12, що
складається з приводу, шестисекційного бункера,
лотка і шибера, має суттєві недоліки: тривалий час
виброджування тісових напівфабрикатів і виді-
лення продуктів бродіння в оточуюче середовище
[Див. Драгилев А.И., Хромеенков В.М., Чернов
М.Е. Технологическое оборудование: хлебопекар-
ное, макаронное и кондитерское. - М.: Академия,
2004. - С.110.]

В основу корисної моделі поставлено задачу
удосконалити конструкцію бункера, що дасть змогу
прискорити процес виброджування тісових на-
півфабрикатів і покращити умови праці робітників.

Бункер для виброджування тісових напівфаб-
рикатів складається з секційного корпусу з штуце-
рами для подачі стисненого повітря, приводу, лот-
ка і шибера. Згідно корисної моделі пристрій
оснащений верхньою кришкою з відкидними секці-
ями, що герметично закриваються, і механізмом
керування нею.

Причинно-наслідковий зв'язок: здійснення за-
вантаження бункера через відкидні секції верхньої
кришки та виброджування тісових напівфабрика-
тів при надлишковому тиску запобігає виділенню
газоподібних продуктів бродіння в оточуюче сере-

довище, що сприяє зменшенню втрат сухих речо-
вин, інтенсифікує процес виброджування і покра-
щує умови роботи обслуговуючого персоналу.

На Фіг. зображено зовнішній вид бункера для
виброджування тісових напівфабрикатів.

Бункер для виброджування являє собою ста-
ціонарний циліндро-конічний секційний корпус 1 з
штуцерами для подачі стисненого повітря 2, верх-
ньою секційною кришкою 3, похилим лотком 4 і
шибером 5.

Бункер працює наступним чином.

Замішаний тісовий напівфабрикат по тісто-
проводу подається на поворотний похилий лоток
4, з якого він через відкидну частину верхньої
кришки поступає в одну з секцій бункера. Для здій-
снення завантаження відкидна частина кришки
приводиться в рух з допомогою пневмоциліндра,
після завершення завантаження - герметично за-
кривається ним.

Після завантаження секції напівфабрикатом і
закриття вхідного отвору в секції створюється
надлишковий тиск з допомогою стисненого повіт-
ря, що подається через штуцери 2. По мірі вибро-
джування напівфабрикатів тиск в секції збільшу-
ється внаслідок утворення продуктів бродіння. Для
підтримання його сталого значення регулюється
подача стисненого повітря.

Через певний час лоток, періодично поверта-
ючись, почергово заповнює кожен секцію бункера
опарою або закваскою. Коли таким чином запов-
нені всі відсіки бункера, напівфабрикат в першій
секції вже вибродив і через випускний отвір в
дниці бункера поступає на наступні стадії вироб-
ництва. Відсік, що звільнився, знову заповнюється

(19) UA (11) 27554 (13) U

замішаним напівфабрикатом. Повний оберт лотка відповідає тривалості виброджування (встановлюється на пульті керування з допомогою реле часу). Обертання лотка здійснюється від центрального вала разом з дисковим шиберам. Вісь лотка зміщена відносно радіальної осі отвору шибера на 60° в напрямку, протилежному обертанню шибера.

Таким чином, така конструкція дає можливість зменшити втрати сухих речовин при бродінні, швидше накопичити потрібну кислотність тістового напівфабрикату і покращити умови праці обслуговуючого персоналу.

