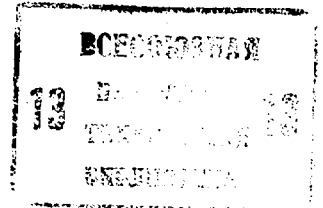




ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР  
ПО ДЕЛАМ ИЗОБРЕТЕНИЙ И ОТКРЫТИЙ

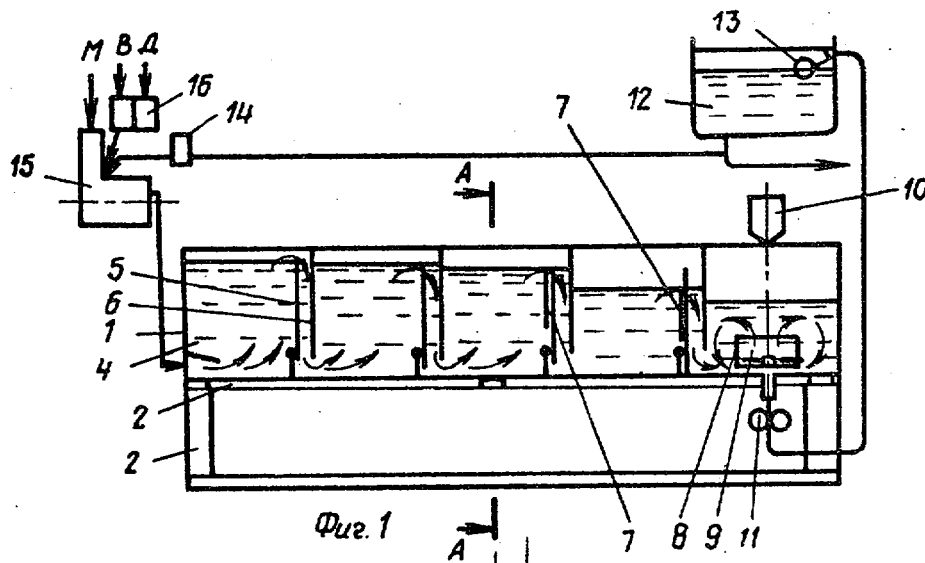


# ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ

## К АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ

(21) 4108402/31-13  
(22) 27.05.86  
(46) 30.07.88. Бюл. № 28  
(71) Киевский технологический институт пищевой промышленности  
(72) А.Т.Лисовенко, В.С.Горбунов, В.В.Батьщев, И.А.Лисовенко, С.В.Данилеско, П.Г.Атаман и И.Н.Литовченко  
(53) 664.653.4(088.8)  
(56) Авторское свидетельство СССР № 1110433, кл. А 21 С 13/00, 1984.  
Авторское свидетельство СССР № 155768, кл. А 51 С 13/00, 1954.

(54) УСТАНОВКА ДЛЯ ПРИГОТОВЛЕНИЯ ЖИДКИХ МУЧНЫХ ПОЛУФАБРИКАТОВ  
(57) Изобретение относится к хлебопекарному оборудованию, в частности к устройствам для приготовления жидких опар. Цель изобретения - улучшение качества полуфабриката за счет обеспечения равномерной проточности по всей ширине бродительной емкости. Бродительная емкость 1 установлена на раме 2. Емкость разделена на равные секции 4 вертикальными перегородками, состоящими из передней 5 и задней 6 стенок, высота передних по направлению движения полуфабриката стенок уменьшается от первой к последней секции. Ширина стенок равна ширине емкости. В последней секции установлена направляющая втулка 8, а под ней - мешалка. 2 ил.



(19) **SU** (11) **1412695** **A1**

Изобретение относится к хлебопекарному оборудованию, в частности к устройствам для приготовления жидких опар, заквасок и других полуфабрикатов, применяемых при выработке хлебобулочных изделий, и может применяться в других областях пищевой промышленности. Установка для приготовления жидких мучных полуфабрикатов содержит смеситель, горизонтальную бродильную емкость, разделенную по длине перегородками на равные секции, мешалку и расходный бак.

Целью изобретения является улучшение качества полуфабриката путем обеспечения равномерной проточности по всей ширине бродильной емкости. Выполнение перегородок двойными, равными ширине емкости, причем передние по направлению движения полуфабриката стенки перегородок выполнены уменьшающимися по высоте, а две последние имеют в верхней части передвижные по высоте вставки, задние стенки установлены с зазором между нижним обрезом стенки и дном емкости, позволяет обеспечить равномерную проточность полуфабриката по всей ширине бродильной емкости без застойных зон.

На фиг. 1 показана предлагаемая установка, разрез; на фиг. 2 - разрез А-А на фиг. 1.

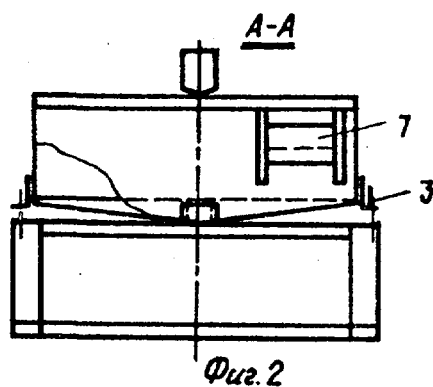
Установка состоит из бродильной емкости 1, установленной на жесткой раме 2 и закрепленной на ней в горизонтальном положении при помощи винтовых приспособлений 3. Емкость разделена на равные секции 4 вертикальными перегородками, состоящими из передней 5 и задней 6 стенок, высота передних по направлению движения полуфабриката стенок уменьшается от первой к последней секции, а две последние передние стенки имеют передвижные по вертикали вставки 7. Ширина стенок равна ширине емкости. У основания последней секции с зазором установлена направляющая втулка 8 и мешалка 9 с приводом 10. Готовый полуфабрикат насосом 11 перекачивается в расходную емкость 12 с поплавковым регулятором 13 уровня. Спелая закваска насосом 14 подается в смесительную машину 15, остальные компоненты подаются дозаторами 16.

Установка работает следующим образом.

После установки бродильной емкости 1 в горизонтальное положение винтовыми приспособлениями 3 включают дозаторы 14 и 16, компоненты в соответствии с рецептурой поступают в смесительную машину 15, а затем по трубопроводу в нижнюю часть первой секции бродильной емкости 1. После ее заполнения бродящий полуфабрикат переливается по всей ширине секции в нижнюю часть второй секции по каналу, образованному передней 5 и задней 6 стенками перегородки, и так до последней секции. В емкости полуфабрикат бродит в течение 2,5-4 ч. Для выравнивания температуры и плотности полуфабриката в последней секции установлены мешалка 9, удаляющая избыточное количество газа при перемешивании, и направляющая труба 8, стенки которой являются теплообменной поверхностью. Длительность брожения регулируют путем изменения уровня в трех последних секциях с помощью передвижных по вертикали вставок 7 в передних стенках 5 перегородок. Готовый полуфабрикат из последней секции насосом 11 перекачивается в расходную емкость 12, а из нее на производство и воспроизведение закваски в смесительную машину 15.

#### Ф о р м у л а   и з о б р е т е н и я

Установка для приготовления жидких мучных полуфабрикатов, содержащая смеситель, горизонтальную бродильную емкость, разделенную по длине на равные секции переливными каналами, мешалку и расходную емкость, отличающаяся тем, что, с целью улучшения качества полуфабриката за счет обеспечения равномерной проточности по всей ширине бродильной емкости, переливные каналы образованы двойными стенками, ширина которых равна ширине бродильной емкости, высота передних по направлению движения полуфабриката стенок уменьшается от первой к последней секции, при этом передние стенки двух последних секций имеют в верхней части передвижные по высоте вставки, а задние стенки установлены с зазором к дну емкости, при этом установка снабжена направляющей втулкой, размещенной в последней секции, а мешалка установлена под направляющей втулкой.



Редактор А.Маковская

Составитель Л.Порываев

Техред Л.Олейник

Корректор М.Демчик

Заказ 3685/5

Тираж 361

Подписное

ВНИИПИ Государственного комитета СССР  
по делам изобретений и открытий  
113035, Москва, Ж-35, Раушская наб., д. 4/5

Производственно-полиграфическое предприятие, г. Ужгород, ул. Проектная, 4