

Пролетарии всех стран, соединитесь!

Химическое и Нефтяное Машиностроение

3

МАРТ

1965

ОРГАН ГОСУДАРСТВЕННОГО КОМИТЕТА ХИМИЧЕСКОГО И НЕФТЯНОГО
МАШИНОСТРОЕНИЯ ПРИ ГОСПЛАНЕ СССР



Рис. 1. Термак с прямоугольными клапанами



Рис. 2. Термак с круглыми клапанами

Изобретение И. Ф. Ашурова, свидетельство № 132811
от 1961 г. — «Бюллетень изобретений в технике ма-
шиностроения» № 12

технической промышленности. Диаметр шарового
стержня 20 мм. Скорость воздуха в свободном
сечении канала изменялась от 0,3 до 1,4 м/сек.

Испытание клапанных тарелок ректификационных аппаратов

Канд. техн. наук И. Ф. МАЛЕЖИК

В Киевском технологическом институте пищевой промышленности исследовались клапанные тарелки известных конструкций (рис. 1 и 2), так и новых типов¹ (рис. 3 и 4).

Гидродинамика клапанных тарелок изучалась на гидравлическом стенде в лаборатории процессов и аппаратов Киевского технологического института

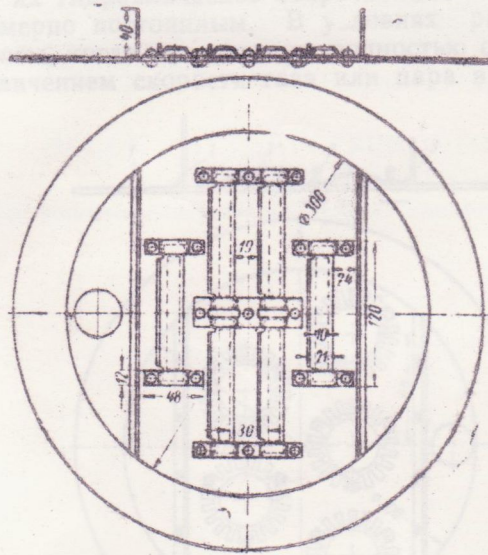


Рис. 1. Тарелка с прямоугольными пластинчатыми клапанами

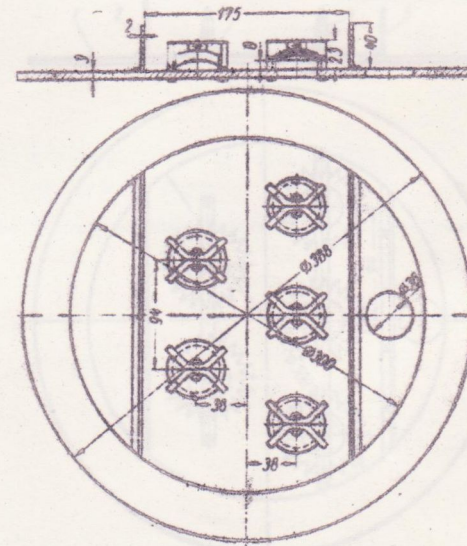


Рис. 2. Тарелка с круглыми (дисковыми) клапанами

¹Малежик И. Ф. Авторское свидетельство № 138911 от 1 мая 1961 г. — «Бюллетень изобретений и товарных знаков», 1961, № 12.

пищевой промышленности. Диаметр тарелок составлял 300 мм. Скорость воздуха в свободном сечении колонны изменялась от 0,0 до 1,4 м/сек.

