

УДК 536.21'63:[664.764-492.3]:66.047

**GRANULATED BRAN'S THERMOPHYSICAL CHARACTERISTICS  
AND DRYING MATHEMATICAL MODELS**

**ТЕПЛОФІЗИЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ ГРАНУЛЬОВАНИХ  
ВИСІВОК ТА МАТЕМАТИЧНІ МОДЕЛІ СУШІННЯ**

**O. Sharovalenko, O. Yevtushenko, V. Pochep  
О.І. Шаповаленко, О.О. Євтушенко, В.А. Почеп**

*National University of Food Technologies  
Національний університет харчових технологій*

**ABSTRACT.**

The article presents the information about determination of granulated wheat bran's thermophysical characteristics (thermal conductivity, heat capacity and temperature conductivity) and mathematical models of their drying.

It is determined that granulated wheat bran's thermal conductivity and heat capacity grow from 0,862 to 1,016 W/(m·K) and from 661 to 1215 kJ/(kg·K) with increasing temperature from 20 to 60 °C respectively (humidity content of 10.0 %). The same dynamics is observed for humidity of 15.0 % and 20.0 %. However, the temperature conductivity of granular wheat bran decreases with increasing temperature from  $20 \cdot 10^{-7}$  to  $12,9 \cdot 10^{-7}$  m<sup>2</sup>/s at a humidity of 10.0 %, which corresponds to the description of capillary-porous bodies thermophysical characteristics.

There are diagrams and curves of granules drying and drying speed. For them, it was found that a granules humidity content decrease at 0.6 ... 1.2 % when cooled for 10 minutes at an air temperature of 10 ... 20 °C and its speed of 0.6 m/s, which does not meet the requirements of normative documents. Therefore, it is expedient to

use a coolant with a temperature of 70 ... 80 °C when drying granules, made using as a water softener.

An equation of linear, logarithmic, polynomial, degreeesial and exponential approximation for the corresponding granule drying curves contain in the article. Polynomial equations had the greatest approximative reliability in the mathematical description of curves drying and drying speed. The following quadratic polynomials were determined for the drying curves with certainty about 99 %:  
 $y=0.0309x^2 - 0.3434x + 1.105$  (d = 7.7mm, t = 10°C),  $y=0.0329x^2 - 0,3657x + 1.19$  (d = 7.7mm, t = 20 °C),  $y=0.0493x^2 - 0.5027x + 1.372$  (d = 9.7mm, t = 10 °C),  $y=0.0479x^2 - 0.5024x + 1.436$  (d = 9.7 mm, t = 20 °C).

Estimated heat energy consumption for cooling pellets after press is 13508.5 MJ/ton, and for their manufacture – 94.5 MJ/ton.

#### **Анотація.**

У статті наведена інформація щодо визначення теплофізичних характеристик (теплопровідності, теплоємності та температуропровідності) гранульованих пшеничних висівок та визначення математичних моделей їх сушіння.

Визначено, що теплопровідність і теплоємність зразка гранульованих пшеничних висівок зростає при збільшенні температури з 20 до 60 °C від 0,862 до 1,016 Вт/(м·К) та з 661 до 1215 кДж/(кг·К) відповідно при вологості 10,0%. Така ж динаміка спостерігається і для вологості 15,0 % та 20,0%. Однак, температуропровідність гранульованих пшеничних висівок знижується із зростанням температури з  $20 \cdot 10^{-7}$  до  $12,9 \cdot 10^{-7}$  м<sup>2</sup>/с при вологості 10,0%, що відповідає опису ТФХ капілярно-пористих тіл.

Представлені графіки кривих сушіння гранул та кривих швидкості їх сушіння. За ними встановлено, що зниження вологовмісту гранул при їх охолодженні протягом 10 хв. при температурі повітря 10...20 °C і його швидкості 0,6 м/с становить 0,6...1,2%, що не відповідає вимогам нормативних документів. Тому, доцільним є використання теплоносія з температурою

70...80 °C при сушінні гранул, виготовлених з використанням як пластифікатора питної води.

Наведено рівняння, які відповідали лінійній, логарифмічній, поліноміальній, степеневій та експоненціальній апроксимації для відповідних кривих сушіння гранул. При розрахунку рівнянь математичного опису кривих сушіння і кривих швидкості сушіння гранул найбільшу апроксиматичну достовірність мали поліноміальні рівняння. З достовірністю близько 99 % були визначені наступні квадратичні поліноми для кривих швидкості сушіння:  $y = 0,0309x^2 - 0,3434x + 1,105$  ( $d=7,7\text{мм}$ ,  $t=10^\circ\text{C}$ ),  $y = 0,0329x^2 - 0,3657x + 1,19$  ( $d=7,7\text{мм}$ ,  $t=20^\circ\text{C}$ ),  $y = 0,0493x^2 - 0,5027x + 1,372$  ( $d=9,7\text{мм}$ ,  $t=10^\circ\text{C}$ ),  $y = 0,0479x^2 - 0,5024x + 1,436$  ( $d=9,7\text{мм}$ ,  $t=20^\circ\text{C}$ ).

Також наводиться розрахунок витрати теплової енергії на охолодження гранул після преса, що становив 13508,5 МДж/т гранул, а на їх виготовлення – 94,5 МДж/т гранул.

**Key words:** thermophysical characteristics, approximation equation, bran drying.

**Ключові слова:** теплофізичні характеристики, рівняння апроксимації, сушіння висівок.

### **Постановка проблеми.**

Для обґрунтування раціональних режимів тепломасообмінних процесів, що відбуваються при нагріванні та сушінні продуктів переробки зерна, визначають теплофізичні характеристики (ТФХ) [1].

Основними теплофізичними характеристиками є:

- теплопровідність ( $\lambda$ ), яка характеризує здатність тіла проводити тепло і чисельно вона дорівнює кількості тепла, що проходить в одиницю часу через одиницю площі ізотермічної поверхні при температурному градієнті  $\Delta T$ , що дорівнює одиниці;

- температуропровідність ( $\alpha$ ), яка характеризує швидкість вирівнювання температури в різних точках температурного поля тіла  $\alpha = \lambda/(\rho \cdot c)$  [2].

- питома теплоємність ( $\rho \cdot c$ ) продукту є складною функцією його вологості і температури, де  $\rho$  – щільність, а  $c$  – питома теплоємність.

Зерно та продукти його переробки мають дисперсну структуру, яка відрізняється за фракціями в залежності від розміру часток між якими знаходиться повітря або інші газоподібні компоненти. Тому в дисперсних матеріалах можна визначити лише ефективні значення ТФХ. Для дисперсних видів сировини і готової продукції різниця в значеннях ТФХ, які отримані різними дослідниками і різними методами, може досягати десятків відсотків. Це пов'язано з тим, що на значення ТФХ впливає походження і природа речовини, оскільки розміри і розташування квазічасток на молекулярному рівні мають різний характер для одного і того ж виду зразків, але виготовлених в різних умовах.

Крім того, теплопровідність, температуропровідність та питома теплоємність дисперсних продуктів залежить від їх температури, вологості та характеру зв'язку води з матеріалом, крупності часток, об'ємної маси, густини, пористості тощо [2]. Тому визначення ТФХ є актуальним питанням для визначення показників якості кожної нової партії продукції.

Питаннями щодо водо- чи паротеплової обробки, сушіння і охолодження вологих продуктів і матеріалів, у тому числі і гранульованих, а також факторами, які впливають на процес ВТО, інтенсивність сушіння та охолодження продуктів і емпіричними рівняннями для проведення розрахунків щодо режимів зневоднення різних матеріалів, аналізом їх кривих сушіння і швидкості сушіння займалися як вітчизняні, так і закордонні дослідники, що знайшло своє місце у великій кількості наукових робіт.

Методи розрахунку були перенесені на зневоднення гранульованих продуктів, які були отримані, як при вологому способі гранулювання, так і при сухому методі.

Для інтенсифікації процесу сушіння необхідним є додаткове введення у систему енергії, яка витрачається на підтримання перехідних явищ. Перетворення форм енергії в інші і в теплову відбувається без втрат, за винятком теплової енергії, яка згідно з другим законом термодинаміки перетворюється в інші форми лише частково. Оскільки тепла енергія на даний час залишається основним першоджерелом енергії, то слід дотримуватися мінімальних її втрат, викликаних енергетичними перетвореннями [3]. При цьому, найбільша частка втрат теплоти зерносушильних агрегатів припадає на відпрацьовані робочі гази і може перевищувати витрати фазових перетворень вологи в сировині, яка сушиться [4].

Однак, при проведенні процесу зневоднення будь-якого матеріалу неможливо передбачити характер його проходження, якщо при цьому відбувається змінення методу, режиму або виду продукту. Якщо відбувається змінення хоча б одного з перелічених вище факторів, то виникає необхідність в проведенні складних і тривалих дослідів. Існуюча методологічна база узагальнення кривих сушіння дозволяє використовувати їх при проведенні дослідів по зневодненню і охолодженню гранульованих матеріалів, хоча при цьому в повній мірі не використовується весь потенціал програмного комп'ютерного забезпечення.

**Мета дослідження:** визначити ТФХ висівок пшеничних гранульованих виготовлених у виробничих умовах млинзаводу на грануляторі з діаметром отворів матриці 7,7 та 9,7 мм, дослідити зміну показника достовірності апроксимації ( $R^2$ ) для різних рівнянь, які описують криві сушіння та швидкості сушіння цих гранул, а також розрахувати витрати теплової енергії на технологічній лінії гранулювання при використанні пропарювання продукту.

**Матеріали і методи досліджень.** ТФХ гранульованих висівок, як дисперсних матеріалів можна визначити за допомогою спеціального обладнання, принцип дії якого заснований на комплексному теплотричному способі колориметра з направленим транзитом тепла.

В лабораторних умовах для проведення досліджень гранули діаметром 4,0 мм, які виготовляли на грануляторі італійського виробництва PSI Shultz продуктивністю 400 кг/год, підсушували до вологості 10,0 % або зволожували водою до 20,0 % (на загальну масу). Температуру зразка гранульованих висівок змінювали з 20 °С до 60 °С.

Дослідження по визначенню ТФХ гранульованих пшеничних висівок проводили на лабораторній установці кафедри теплотехніки НУХТ. На експериментальній установці теплопровідність ( $\lambda$ ) визначали за методом пласкої пластини. Включення термостатів на різні температури викликало транзит тепла крізь зразок матеріалу від нагрівача до холодильника, про що сигналізувала рівність потоків тепла, які входили в зразок і виходили із зразка матеріалу.

Таким же чином виконується ряд перехідних режимів і за їх результатами проводили розрахунки об'ємної теплоємності ( $c\rho$ ), а питому теплоємність ( $c$ ) розраховували за формулою:

$$c = \frac{c\rho}{\rho}, \text{ Дж}/(\text{кг}\cdot\text{К}), \quad (1)$$

де  $\rho$  – щільність матеріалу,  $\text{кг}/\text{м}^3$ .

Температуропровідність ( $\alpha$ ) зразка матеріалу розраховували для середньої температури перехідного режиму за формулою:

$$\alpha = \lambda_1 + \frac{\lambda_2}{2c\rho}, \text{ м}^2/\text{с}. \quad (2)$$

Дослідження по сушінню гранульованих висівок при їх охолодженні проводили з метою визначення можливостей зневоднення продукту, виготовленому з використанням води в якості пластифікатора процесу.

Для побудови кривих сушіння гранул можна використовувати узагальнене рівняння кінетики сушіння або узагальнену криву сушіння гранульованих комбікормів і висівок.

При проведенні досліджень по кінетиці сушіння гранул при їх охолодженні ми використовували узагальнену криву сушіння і визначили

координати вологовмісту при температурі агента сушіння від 10 до 20 °С при експозиції процесу 10 хв. та будували криві сушіння та швидкості сушіння гранульованих висівок при різних значеннях часу (рис. 1 та 2). Подальші визначення математичних формул, які описують ці процеси були здійснені за допомогою побудови ліній тренду засобами Microsoft Office Excel.

Для гранулювання кормової суміші на основі висівок, з використанням як пластифікатора пари, розрахунок витрати теплової енергії на різних етапах технологічного процесу проводили у відповідності до “Інструкції № 9 – 1 – 85...” [5].

Визначення витрат теплової енергії при гранулюванні на 1 тону висівок визначали за формулою 3:

$$q_{ep} = K_T \left( 0,384 + \frac{0,616W}{100} \right) \cdot (t_2 - t_1), \text{ тис. ккал / т висівок,} \quad (3)$$

де  $K_T = 1,2$  – коефіцієнт, який враховує теплові втрати;

$W$  – вологість висівок до преса гранулятора, %;

$t_1$  і  $t_2$  – температура висівок до і після пропарювання (кондиціонування) в змішувачі преса гранулятора, °С.

Витрати теплової енергії на підігрів зовнішнього повітря до 5 °С при охолодженні 1 тонни гранульованих висівок визначали за формулою 4:

$$q_{ox} = \frac{c \cdot (5 - t_{ср.о}) \cdot L}{P}, \text{ тис. ккал / т гранул,} \quad (4)$$

де  $c$  – теплоємність зовнішнього повітря, ккал/(м<sup>3</sup>·°С);

5 – температура підігрітого повітря для охолодження гранул, °С;

$t_{ср.о}$  – середня температура зовнішнього повітря за опалувальний період, °С;

$L$  – витрати повітря на охолодження гранул, м<sup>3</sup>/год;

$P$  – продуктивність охолоджувача, т/год.

**Результати і обговорення.** Після обробки експериментальних даних отримали ТФХ гранул, які наведені в таблиці 1.

**Таблиця 1. Теплофізичні характеристики гранульованих пшеничних висівок**

Вологість, %	Температура, °С	Теплопровідність, Вт/(м·К)	Теплоємність, кДж/(кг·К)	Температуро- провідність, $\alpha \cdot 10^{-7}$ , м <sup>2</sup> /с
10,0	20	0,862	661	20
	30	0,901	740	18,7
	40	0,939	978	14,8
	60	1,016	1215	12,9
15,0	20	1,083	816	20,4
	30	1,149	935	18,9
	40	1,214	1133	16,5
	60	1,346	1410	14,7
20,0	20	1,304	972	20,6
	30	1,397	1130	19,0
	40	1,490	1289	17,8
	60	1,676	1606	16,0

Аналізуючи результати, наведені в табл. 1, можна відзначити, що із збільшенням температури з 20 до 60 °С для зразків гранульованих пшеничних висівок при постійній їх вологості маємо такі закономірності для ТФХ:

- теплопровідність зростає від 0,862 до 1,016 Вт/(м·К) при вологості 10,0%; від 1,083 до 1,346 Вт/(м·К) при вологості 15,0%; від 1,304 до 1,676 Вт/(м·К) при вологості 20,0%.

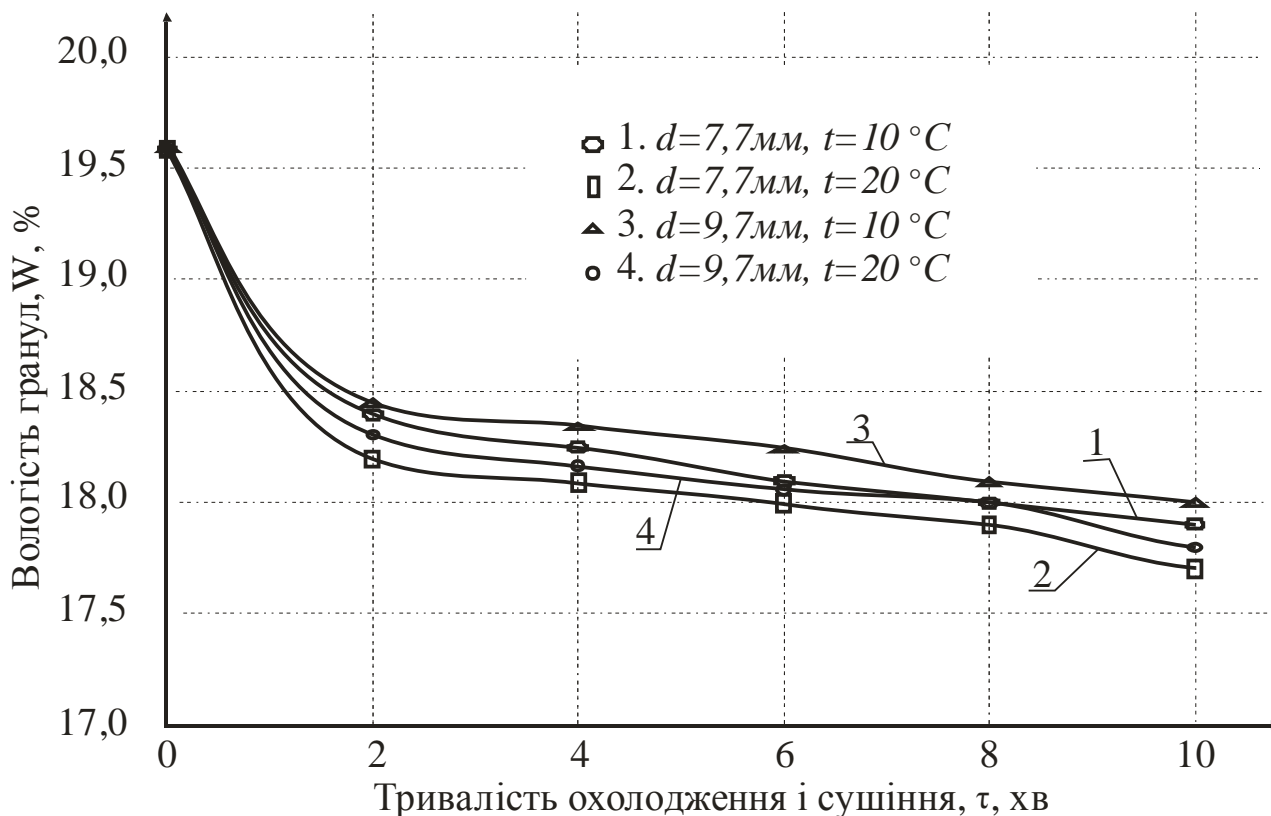
- зростає також і теплоємність зразка гранульованих пшеничних висівок з 661 до 1215 кДж/(кг·К) при вологості 10,0%; з 816 до 1410 кДж/(кг·К) при вологості 15,0%; з 972 до 1606 кДж/(кг·К) при вологості 20,0% за такої ж величини збільшення температури з 20 до 60 °С.

- температуропровідність гранульованих пшеничних висівок знижується із зростанням температури з  $20 \cdot 10^{-7}$  до  $12,9 \cdot 10^{-7}$  м<sup>2</sup>/с при вологості 10,0%, з



$20,4 \cdot 10^{-7}$  до  $14,7 \cdot 10^{-7}$  м<sup>2</sup>/с при вологості 15,0%, з  $20,6 \cdot 10^{-7}$  до  $16,0 \cdot 10^{-7}$  м<sup>2</sup>/с при вологості 20,0%.

Криві сушіння гранульованих пшеничних висівок при охолодженні в залежності від зміни їх діаметра з 7,7 до 9,7 мм та при температурі повітря 10 та 20 °С показано на рис. 1.



**Рис. 1. Криві сушіння гранульованих пшеничних висівок при їх охолодженні ( $V=0,6$ м/с)**

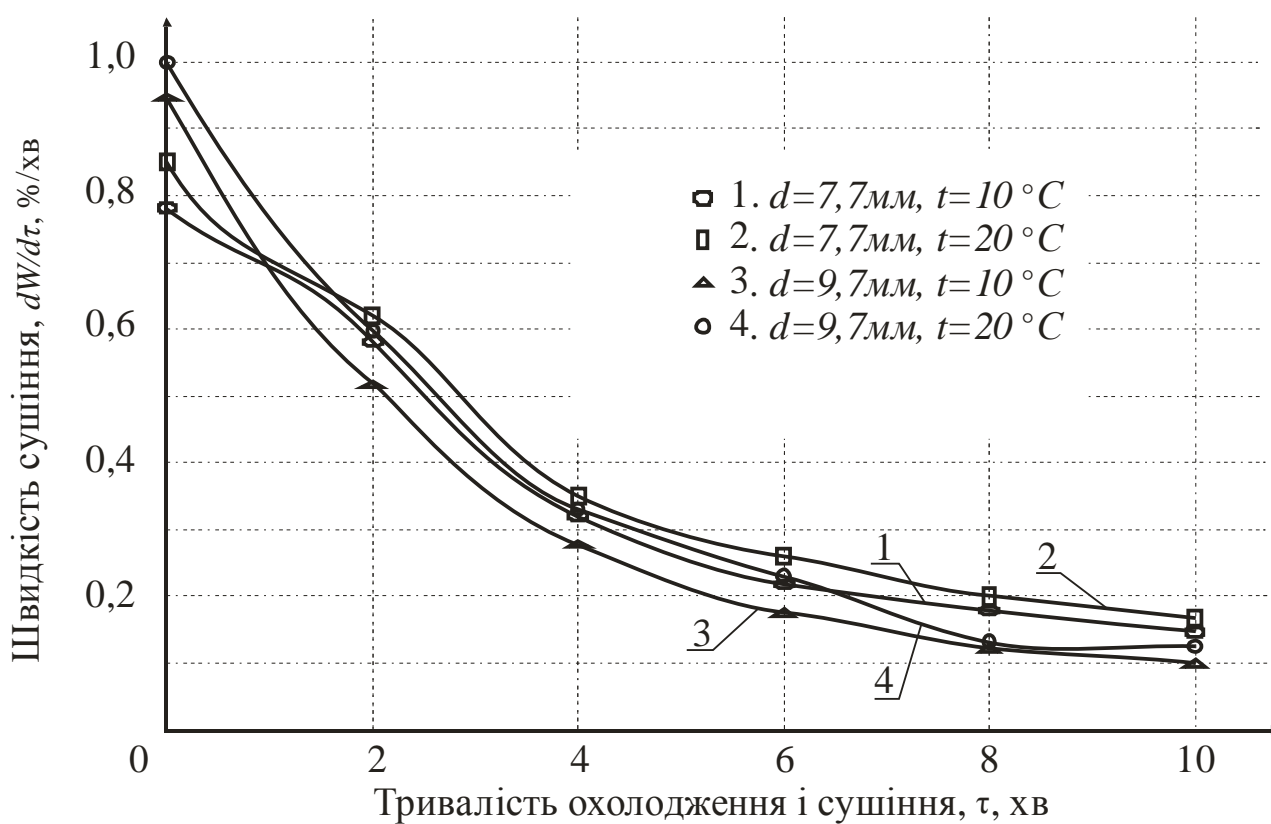
За допомогою програмного забезпечення для відповідних кривих сушіння гранул (рис. 1) були визначені рівняння, які відповідали лінійній, логарифмічній, поліноміальній, степеневій та експоненціальній апроксимації. Результати обчислень наведено в табл. 2.

Таблиця 2. Математичний опис кривих сушіння гранульованих висівок

Апроксимація	Рівняння	Достовірність апроксимації, R <sup>2</sup>
1. d=7,7мм, t=10 °C		
Лінійна	$y = -0,2814x + 19,36$ (5)	0,7076
Логарифмічна	$y = -0,8909\ln(x) + 19,352$ (6)	0,8895
Поліноміальна	$y = -0,0472x^3 + 0,5976x^2 - 2,4909x + 21,5$ (7)	0,9788
Ступенева	$y = 19,35x^{-0,0476}$ (8)	0,8958
Експоненціальна	$y = 19,362e^{-0,0151x}$ (9)	0,7170
2. d=7,7мм, t=20 °C		
Лінійна	$y = -0,3x + 19,3$ (10)	0,6745
Логарифмічна	$y = -0,9541\ln(x) + 19,296$ (11)	0,8560
Поліноміальна	$y = -0,0648x^3 + 0,7877x^2 - 3,1046x + 21,933$ (12)	0,9746
Ступенева	$y = 19,293x^{-0,0512}$ (13)	0,8625
Експоненціальна	$y = 19,3e^{-0,0161x}$ (14)	0,6844
3. d=9,7мм, t=10 °C		
Лінійна	$y = -0,2614x + 19,373$ (15)	0,7048
Логарифмічна	$y = -0,8251\ln(x) + 19,363$ (16)	0,8808
Поліноміальна	$y = -0,0477x^3 + 0,5909x^2 - 2,4043x + 21,417$ (17)	0,9705
Ступенева	$y = 19,362x^{-0,0439}$ (18)	0,8865
Експоненціальна	$y = 19,375e^{-0,014x}$ (19)	0,7137
4. d=9,7мм, t=20 °C		
Лінійна	$y = -0,2863x + 19,322$ (20)	0,6807
Логарифмічна	$y = -0,9108\ln(x) + 19,319$ (21)	0,8644
Поліноміальна	$y = -0,0594x^3 + 0,7281x^2 - 2,8982x + 21,79$ (22)	0,9808
Ступенева	$y = 19,316x^{-0,0487}$ (23)	0,8707
Експоненціальна	$y = 19,323e^{-0,0154x}$ (24)	0,6901

Аналіз отриманих рівнянь (табл. 2) показав, що найбільша достовірність апроксимації на рівні 97,05-98,08 % спостерігається для поліноміальних функцій, логарифмічна та ступенева функції отримали середню достовірність апроксимації на рівні 85,60-89,58 %, а низька достовірність апроксимації на рівні 67,45-71,70 % характерна для лінійної та експоненціальної функцій.

Криві швидкості сушіння гранульованих пшеничних висівок при охолодженні в залежності від зміни їх діаметра з 7,7 до 9,7 мм та при температурі повітря 10 та 20 °С показано на рис. 2.



**Рис. 2. Криві швидкості сушіння гранульованих пшеничних висівок при їх охолодженні ( $V=0,6$  м/с)**

За допомогою програмного забезпечення для відповідних кривих швидкості сушіння висівкових гранул (рис. 2) були визначені рівняння, які відповідали різноступеневій поліноміальній апроксимації, оскільки вона мала найвищу достовірність апроксимації (табл. 2). Результати обчислень наведено в табл. 3.

Таблиця 3. Математичний опис кривих швидкості сушіння гранул

Ступінь	Рівняння	Достовірність апроксимації, $R^2$
$d=7,7$ мм, $t=10$ °С		
Друга	$y = 0,0309x^2 - 0,3434x + 1,105$ (25)	0,9902
Третя	$y = 0,0005x^3 + 0,026x^2 - 0,3287x + 1,0933$ (26)	0,9902
Четверта	$y = -0,0056x^4 + 0,0792x^3 - 0,3492x^2 + 0,3688x + 0,6883$ (27)	0,9983
П'ята	$y = 0,0031x^5 - 0,0596x^4 + 0,4321x^3 - 1,4104x^2 + 1,8048x + 0,01$ (28)	1
$d=7,7$ мм, $t=20$ °С		
Друга	$y = 0,0329x^2 - 0,3657x + 1,19$ (29)	0,9922
Третя	$y = -0,0009x^3 + 0,0426x^2 - 0,3951x + 1,2133$ (30)	0,9923
Четверта	$y = -0,0046x^4 + 0,0632x^3 - 0,2632x^2 + 0,1733x + 0,8833$ (31)	0,9971
П'ята	$y = 0,0043x^5 - 0,0804x^4 + 0,5592x^3 - 1,7546x^2 + 2,1915x - 0,07$ (32)	1
$d=9,7$ мм, $t=10$ °С		
Друга	$y = 0,0493x^2 - 0,5027x + 1,372$ (33)	0,9868
Третя	$y = -0,0104x^3 + 0,1582x^2 - 0,8315x + 1,6333$ (34)	0,9999
Четверта	$y = 0,0004x^4 - 0,0162x^3 + 0,186x^2 - 0,8831x + 1,6633$ (35)	0,9999
П'ята	$y = 0,0008x^5 - 0,0142x^4 + 0,0792x^3 - 0,1008x^2 - 0,495x + 1,48$ (36)	1
$d=9,7$ мм, $t=20$ °С		
Друга	$y = 0,0479x^2 - 0,5024x + 1,436$ (37)	0,9940
Третя	$y = -0,0061x^3 + 0,112x^2 - 0,6962x + 1,59$ (38)	0,9982
Четверта	$y = 0,0012x^4 - 0,0236x^3 + 0,1954x^2 - 0,8512x + 1,68$ (39)	0,9984
П'ята	$y = 0,004x^5 - 0,0687x^4 + 0,4342x^3 - 1,1812x^2 + 1,0118x + 0,8$ (40)	1

Аналіз результатів, наведених в табл. 3, дав можливість виявити декілька закономірностей. Було встановлено, що для гранул діаметром 7,7 мм поліноми в другому і третьому ступенях за достовірністю апроксимації є ідентичними і

лише для температури 20 °С відрізняються всього на 0,01 %. Натомість, для гранул діаметром 9,7 мм поліноми в третьому і четвертому ступенях за достовірністю апроксимації мали аналогічну спорідненість і лише для температури 20 °С відрізняються всього на 0,02 %. Для всіх зразків найвищу достовірність апроксимації  $R^2=1$  мали поліноми в п'ятому ступені.

Враховуючи, що на борошномельних заводах при гранулюванні висівок переважно не додають такі поживні компоненти, як меляса, жир, фосфатидний концентрат, то розрахунки щодо витрати теплової енергії на їх підготовку не проводили.

Прийняті параметри при визначенні витрат теплової енергії на гранулювання 1 тонни висівок: вологість висівок до преса гранулятора (14,0%), температура висівок до пропарювання  $t_1=20$  °С, після пропарювання в змішувачі преса гранулятора –  $t_2 = 60$  °С,  $K_T = 1,2$ :

$$q_{гр} = 1,2 \cdot (0,384 + (0,616 \cdot 14/100)) \cdot (60 - 20) = 1,2 \cdot 0,47 \cdot 40 = 22,57 \cdot 10^3 \text{ ккал/т} = 94,48 \text{ МДж/т.}$$

Прийняті параметри при визначенні витрати теплової енергії на підігрів зовнішнього повітря до 5 °С при охолодженні 1 тонни гранульованих висівок: теплоємність повітря 0,31 ккал/(м<sup>3</sup>·°С),  $t_{сер.о} = -1,1$  °С, витрати повітря на охолодження гранул 14400 м<sup>3</sup>/год, продуктивність охолоджувача 8,5 т/год:

$$q_{ох} = 0,31 \cdot (5 - (-1,1)) \cdot 14400/8,5 = 3204 \cdot 10^3 \text{ ккал/т} = 13414 \text{ МДж/т.}$$

Загальні витрати теплової енергії на гранулювання і охолодження 1 тонни висівок становитимуть:

$$q_z = q_{гр} + q_{ох} = 94,5 + 13414 = 13508,5 \text{ МДж/т.}$$

## **Висновки**

1. За результатами визначення ТФХ гранульованих пшеничних висівок встановлено, що теплопровідність зростає при зміні вологості з 10,0 до 20,0 % від 0,862 до 1,304 Вт/(м·К) за температури 20 °С та від 1,016 до 1,676 Вт/(м·К) за температури 60 °С; теплоємність – від 661 до 972 кДж/(кг·К) за температури 20 °С та від 1215 до 1606 кДж/(кг·К) за температури 60 °С; а температуропровідність гранульованих пшеничних висівок знижується при

зміні вологості з 10,0 до 20,0 % з  $20 \cdot 10^{-7}$  до  $20,6 \cdot 10^{-7}$  м<sup>2</sup>/с за температури 20 °С та від  $12,9 \cdot 10^{-7}$  до  $16,0 \cdot 10^{-7}$  м<sup>2</sup>/с за температури 60 °С.

2. Аналіз кривих сушіння (рис. 1) і швидкості сушіння гранул при їх охолодженні (рис. 2) свідчить про те, що процес зневоднення гранул відбувається у другому періоді сушіння при спадній її швидкості. Зниження вологовмісту гранул при їх охолодженні протягом 10 хв. при температурі повітря 10...20 °С і його швидкості 0,6 м/с становить 0,6...1,2%, що не відповідає вимогам нормативних документів. Тому, доцільним є використання теплоносія з температурою 70...80 °С при сушінні гранул, виготовлених з використанням води як пластифікатора процесу гранулювання або гранулювати висівки з використанням пари тиском 0,2-0,3МПа з подальшим охолодженням гранул.

4. Найбільша достовірність апроксимації спостерігається для поліноміальних рівнянь, які описують як криві сушіння (97,05-98,08 %), так і криві швидкості сушіння. При підвищенні поліному до п'ятого ступеня розрахункова достовірність апроксимації становила 100 %.

3. Витрати теплової енергії на лінії гранулювання висівок мають значний розрив, оскільки на охолодження гранул після преса (13508,5 МДж/т гранул) витрачається майже в 143 рази більше теплової енергії в порівнянні з їх виготовленням (94,5 МДж/т гранул).

### **Література**

1. Янюк Т. І. Удосконалення технології преміксів з використанням пшеничних зародків : автореф. дис. ... канд. техн. наук : 05.18.02 / НУХТ. - К., 2002. - 19 с. [Електронний ресурс]. – Режим доступу: <http://dspace.nuft.edu.ua/jspui/handle/123456789/7471>.

2. Гинзбург, А.С. Теплофизические характеристики пищевых продуктов [Текст] / А.С. Гинзбург, М.А. Громов, Г.И. Красовская. - М.: Пищевая промышленность, 1980. – 288 с.

3. Соколенко, А.І. Режимні способи інтенсифікації масообміну [Електронний ресурс] / А.І. Соколенко, О.Ю. Шевченко, О.С. Марценюк //

Наукові праці Національного університету харчових технологій. – 2016. – Т. 22.  
– № 2. – С. 151-163. – Режим доступу:  
<http://dspace.nuft.edu.ua/jspui/handle/123456789/23383>.

4. Гапонюк, І.І. Теплообмін двофазових середовищ за однакових градієнтів вологи й температури [Електронний ресурс] / І.І. Гапонюк // Харчова промисловість. – 2017. – № 22. – С. 169-177. – Режим доступу:  
<http://dspace.nuft.edu.ua/jspui/handle/123456789/26423>.

5. Лысенко, Э.Н. Инструкция № 9-1-85 по нормированию расхода тепловой энергии на предприятиях мукомольно-крупяной и комбикормовой промышленности [Текст] / Э.Н. Лысенко, М.А. Мащенко. - М.: ЦНИИТЭИ Минзага, 1985. – 72 с.