

## 29. ШЛЯХИ ВДОСКОНАЛЕННЯ РОБОЧИХ ОРГАНІВ ОЛІЙНИХ ПРЕСІВ

**Ю.І. Бойко**

*Національний університет харчових технологій*

**В.Ю. Сухенко**

**М.М. Гудзенко**

*Національний університет біоресурсів і природокористування України*

Нині для виробництва олії шляхом пресування використовують в основному шнекові преси. Світовий ринок пресів насичений великою кількістю моделей та їх конструктивних особливостей. Класичним принципом роботи шнекових пресів є стискання олієвмісного матеріалу вздовж шнекового валу у напрямку руху сировини, яке здійснюється за рахунок зменшення вільного об'єму робочої зони в витках шнекового вала та поступовому зменшенню їх кроку і зазору між внутрішньою поверхнею витків і зєрним циліндром. Проте, вдосконалення якісних характеристик шнекових пресів відбувається постійно. Частина винахідників вишли за межі вдосконалення лише геометричних параметрів існуючих робочих органів та режимів роботи. Однак, намагання поєднати декілька технологічних операцій в одному пресі та збільшити вихід олії за один прохід призведе до необхідності внесення конструктивних змін в робочу камеру преса. Проведений аналіз науково-технічної літератури та патентної документації показав, що в робочій камері пресуючого механізму олійних пресів крім загальноприйнятих робочих органів також використовують подрібнюючі (місильні) насадки та дроселюючі засоби. До останніх можна віднести: компресійні затвори, проміжні матриці, кільцеві виступи, дроселюючі шайби. Наприклад, іноземні фірми "IBG Monforts Oekotec GmbH" та «De Smet Rosedowns» в конструкціях деяких моделей своїх пресів використовують дроселюючі шайби та кільцеві виступи відповідно. З проведеного огляду вітчизняних пресів та літератури встановили, що даний напрямок мало досліджений. Тому подальше дослідження впливу дроселюючих засобів на ефективність роботи пресів є актуальним напрямком розвитку.