

Міністерство освіти і науки України

Національний університет харчових технологій

**90-та
Міжнародна наукова
конференція молодих учених,
аспірантів і студентів**

**"Наукові здобутки молоді –
вирішенню проблем
харчування людства у ХХІ
столітті"**

11-12 квітня 2024 р.

Частина 2

Київ НУХТ 2024

15. Організація виробництва стерилізаційної апаратури на машинобудівному підприємстві малої потужності

Володимир Сушко¹, Микола Десик², Олексій Губеня²

1 – Полтавський завод медичного обладнання та інструментів

2 – Національний університет харчових технологій, Київ, Україна

Вступ. В Україні розвиваються підприємства малої та середньої потужності із виробництва обладнання для фармацевтичної галузі та медицини. Серед них – Полтавський завод медичного обладнання та інструментів, який виготовляє стерилізаційне та інше обладнання. Фахівці підприємства стикнулися з проблемою – у літературі недостатньо описані особливості організації його роботи.

Матеріали та методи. Використано досвід ТОВ Полтавський завод медичного обладнання та інструментів. Інноваційну складову виробництва досліджено на прикладі розроблення обладнання для стерилізація, сушіння і охолодження спецодягу.

Результати та обговорення. Для реалізації інноваційних проектів підприємству малої та середньої потужності варто мати в своєму складі відділ досліджень та інновацій. На Підприємстві дослідницьким відділом удосконалено конструкцію стерилізатора парового за рахунок: використання якісних конструкційних матеріалів та збільшеної товщини термоізоляції, що забезпечує рівномірний розподіл температури у всіх зонах стерилізаційної камери та зниження втрат теплоти; встановлення трубчатого конденсатора, що дозволило інтенсифікувати процес сушіння та отримати стерилізований виробничий одяг з залишком вологи не більше 1% без застосування додаткового сушильного обладнання.



Інноваційний стерилізатор паровий СП-ГК 100

Запропонований технологічний комплекс виробництва стерилізаційного обладнання включає такі цехи та відділи: 1 – цех різання і виробництва заготовок для стерилізаційного обладнання, 2 – цех механічного оброблення, токарних та фрезерних операцій, згинання та зварювання, 3 – складальний цех, 4 – відділ досліджень та інновацій.

Висновок. Впроваджені заходи дозволили створити ефективне стерилізаційне обладнання, яке нині представляється на провідних виставках фармацевтичної галузі та медичної інженерії (<https://cutt.ly/Zw8ZwjC5>), та впровадити його у лабораторіях та фармацевтичних підприємствах.