

## ПЕРСПЕКТИВНЕ ОБЛАДНАННЯ ТА УДОСКОНАЛЕННЯ ПРОЦЕСУ ФІЛЬТРАЦІЇ ПИВА

**Р.К. Казиміров, С.Д. Беседа, Р.В. Комаровський**  
Український державний університет харчових технологій

Аналіз літературних джерел, літературно-виробничих повідомлень вказує на доцільність використання порошкових і волокнистих фільтраційних матеріалів для фільтрування харчових напоїв.

Розглянуто результати практичного використання фільтрувальної установки РДУ-19 для фільтрації пива на АТ "Оболонь" з використанням суспензії кизельгуру кількох марок (фіброксель, СБЛ та ін.) залежно від якості густини пива при температурі 0 °С та при робочій різниці тиску 0,5-3,5 бар.

Цикл роботи установки триває 10-14 год і складається з операцій: заповнення установки вуглекислою та пивом, намівання кизельгуру на фільтрувальні сита, фільтрації пива з додаванням кизельгуру, гідравлічного видалення пива, вивантаження кизельгура, промивання фільтру. Раз на тиждень провадиться санітарне оброблення, яке включає три етапи: миття розчином каустичної соди, нейтралізація азотною кислотою і стерилізація гарячою водою.

Процес фільтрації передбачає подавання пива з лагерних танків у буферну місткість нефільтрованого пива, з якої відцентровим насосом пиво подається на фільтр з дозованим додаванням кизельгуру. Після цього відфільтроване пиво подається у буферну місткість і далі-на розлив. Перспективи використання фільтрувальної установки типу РДУ-19 в тому, що вона повністю герметизована, забезпечує стабільне насичення пива діоксидом вуглецю, автоматизована, обладнана стаціонарним приладом (ніфілометром) перевірки якості відфільтрованого пива. Все це дає можливість швидко і раціонально усувати можливі недоліки процесу фільтрації, надійно забезпечити показники якості.

Застосування порошкових матеріалів та новітнього обладнання істотно підвищує ефективність виробництва: покращується якість пива, скорочуються його втрати, зростає продуктивність праці. Питання розроблення конструкції вітчизняної фільтрувальної установки розглянутого типу актуальне.