

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ АГРОПРОМЫШЛЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР
ВСЕСОЮЗНЫЙ НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ
И КОНСТРУКТОРСКИЙ ИНСТИТУТ МЯСНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

Для служебного пользования

Экз. №

ТЕОРЕТИЧЕСКИЕ И ПРАКТИЧЕСКИЕ АСПЕКТЫ
УСКОРЕНИЯ НАУЧНО-ТЕХНИЧЕСКОГО
ПРОГРЕССА В МЯСНОЙ И МОЛОЧНОЙ
ПРОМЫШЛЕННОСТИ

Тезисы докладов

НАУЧНО-ТЕХНИЧЕСКАЯ КОНФЕРЕНЦИЯ
МОЛОДЫХ УЧЕНЫХ И СПЕЦИАЛИСТОВ

Октябрь 1987

Москва - 1987

ТЕНДЕНЦИИ РАЗВИТИЯ АВТОМАТИЗАЦИИ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ПРОЦЕССОВ В МЯСНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

И.Г.Бабанов канд.техн.наук

С.А.Александров канд.техн.наук, ст.научн.сотр.

*Всесоюзный научно-исследовательский и конструкторский институт мясной промышленности,
Москва*

Технологические процессы в мясной промышленности, с точки зрения автоматизации, могут быть условно разделены на два класса:

1. Параметры которых можно измерить экспресс-методами.
2. Параметры которых в настоящее время не могут быть оценены в объективных единицах экспресс-методами.

Очевидно, что проблемы, связанные с автоматизацией различны для технологических процессов первой и второй групп. Непременным условием автоматизации процессов второй группы является либо разработка объективных методов экспресс оценки качества продукта, либо разработка методов, позволяющих косвенно оценивать качество мясопродуктов на основании параметров, значения которых могут быть измерены экспресс-методами. Можно выделить следующие проблемы, над которыми работают в настоящее время специалисты, занимающиеся автоматизацией производства:

- разработка средств измерения и регуляторов, позволяющих автоматизировать отдельные технологические процессы, для которых приборы и регуляторы, общепромышленного назначения не могут быть применены вследствие специфичности процесса;
- схемные решения автоматизации отдельных технологических процессов;
- теоретические и экспериментальные исследования технологических процессов как объектов автоматического регулирования;
- теоретические исследования общих вопросов управления и организации труда на предприятиях.

Наиболее изученным и исследованным вопросом является изучение процессов и аппаратов мясной промышленности как объектов автоматического регулирования, однако эта проблема является базовой не только для автоматизации технологических процессов, но и для внедрения в практику промышленности других, опережающих в теоретическом отношении автоматизацию разработок, в частности, относящихся к созданию систем оперативного управления.