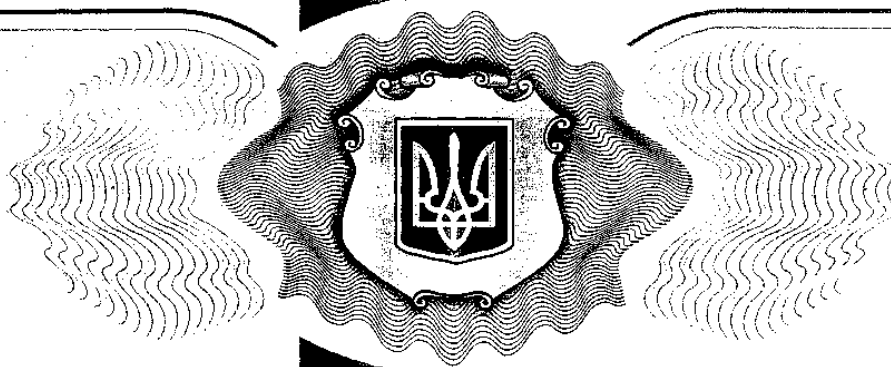


УКРАЇНА

UKRAINE



# ПАТЕНТ

## НА КОРИСНУ МОДЕЛЬ

### № 55118

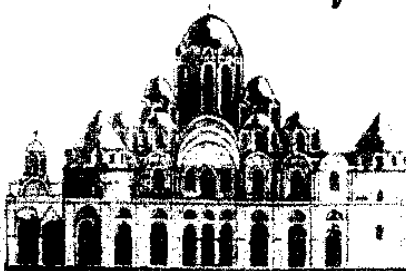
#### ЕТИКЕТИРУВАЛЬНА МАШИНА

Видано відповідно до Закону України "Про охорону прав на винаходи і корисні моделі".

Зареєстровано в Державному реєстрі патентів України на корисні моделі 10.12.2010.

Голова Державного департаменту інтелектуальної власності

М.В. Паладій



(11) **55118**

9) **UA**

(51) **МПК (2009)  
B65C 9/00**

(21) Номер заявки: **u 2010 05250**

(22) Дата подання заявки: **29.04.2010**

(24) Дата, з якої є чинними права на корисну модель: **10.12.2010**

(46) Дата публікації відомостей про видачу патенту та номер бюлетеня: **10.12.2010, Бюл. № 23**

(72) Винахідники:  
**Калініченко Владислав  
Юрійович, UA,  
Риндюк Дмитро Вікторович,  
UA**

(73) Власник:  
**НАЦІОНАЛЬНИЙ  
УНІВЕРСИТЕТ ХАРЧОВИХ  
ТЕХНОЛОГІЙ,  
вул. Володимирська, 68, м.  
Київ-33, 01601, Україна, UA**

(54) Назва корисної моделі:

**ЕТИКЕТИРУВАЛЬНА МАШИНА**

(57) Формула корисної моделі:

Етикетувальна машина, яка включає станину, шнек, ріжучий пристрій, клеєвий пристрій, вакуум-барaban, центруючий пристрій, яка відрізняється тим, що ніж застосовується з чотирма ріжучими кромками, а барабан перенесення етикетки заповнений мастилом, яке нагрівається.



УКРАЇНА

(19) UA (11) 55118 (13) U  
(51) МПК (2009)  
B65C 9/00МІНІСТЕРСТВО ОСВІТИ  
І НАУКИ УКРАЇНИДЕРЖАВНИЙ ДЕПАРТАМЕНТ  
ІНТЕЛЕКТУАЛЬНОЇ  
ВЛАСНОСТІОПИС  
ДО ПАТЕНТУ  
НА КОРИСНУ МОДЕЛЬвидається під  
відповідальність  
власника  
патенту

(54) ЕТИКЕТИРУВАЛЬНА МАШИНА

1

2

(21) u201005250  
(22) 29.04.2010  
(24) 10.12.2010  
(46) 10.12.2010, Бюл.№ 23, 2010 р.  
(72) КАЛІНІЧЕНКО ВЛАДИСЛАВ ЮРІЙОВИЧ, РИ-  
НДЮК ДМИТРО ВІКТОРОВИЧ  
(73) НАЦІОНАЛЬНИЙ УНІВЕРСИТЕТ ХАРЧОВИХ  
ТЕХНОЛОГІЙ

(57) Етикетувальна машина, яка включає стани-  
ну, шнек, ріжучий пристрій, клеєвий пристрій, ваку-  
ум-барабан, центруючий пристрій, яка відрізня-  
ється тим, що ніж застосовується з чотирма  
ріжучими кромками, а барабан перенесення ети-  
кетки заповнений мастилом, яке нагрівається.

Корисна модель відноситься до харчової про-  
мисловості, призначена для наклеювання етикетки  
на пляшку.

Відома етикетувальна машина [«RF 25» фі-  
рми KHS] складається з станини, шнека, ріжучого  
пристрою, клеєвого пристрою, вакуум-барабану,  
центруючого пристрою [Гавва О.М., Безпалько  
А.П., Волчко А.І. Пакувальне обладнання в 3 кн. - 1  
кн. Обладнання для пакування продукції у спожив-  
чу тару /За ред. О.М. Гавви. - Київ: ІАЦ «Упаков-  
ка», 2008. - 436 с.]

Така конструкція має недоліки, а саме немож-  
ливість використовувати один ніж декілька разів та  
зберігати сталу температуру різання, що призвод-  
ить до швидкого зношення ріжучого органу.

В основу корисної моделі поставлена задача  
удосконалення етикетувальної машини, яка по-  
лягає у зміні конструкції ножа, що, в свою чергу,  
дасть можливість використовувати один ніж чоти-  
ри рази, а також підтримувати сталу температуру  
різання, що забезпечить триваліший строк служби  
ріжучого органу та створити оптимальні умови  
різання.

Поставлена задача вирішується тим, що ети-  
кетувальна машина включає станину, шнек,  
ріжучий пристрій, клеєвий пристрій, вакуум-  
барабан, центруючий пристрій. Згідно корисної  
моделі, ніж виконується так, що чотири його сто-  
рони є ріжучими, а барабан який переносить ети-  
кетку заповнюється мастилом, яке нагрівається.

Причинно-наслідковий зв'язок між запропоно-  
ваною етикетувальною машиною та очікуваними  
результатами полягає у наступному.

Завдяки використанню ножа з чотирма ріжу-  
чими кромками, з'явилась можливість перевертати  
ніж після його затупленні на нову ріжучу грань, а  
виконання барабана, що заповнений мастилом,  
яке нагрівається створює оптимальні умови різан-  
ня.

На Фіг. 1. зображено етикетувальна маши-  
на.

Етикетувальна машина складається з ста-  
нини 1, шнека 2, ріжучого пристрою 3, клеєвого  
пристрою 4, вакуум-барабану 5, центруючого при-  
строю 6.

На Фіг. 2. зображено ріжучий пристрій етике-  
тувальної машини.

Етикетувальна машина працює наступним  
чином: етикетка з бабіни протягується через полі-  
спаст, який натягує стрічку, звідки стрічка подаєть-  
ся роликми на ріжучий пристрій 3, де вона рі-  
жеться на етикетки заданої довжини, які далі  
передаються на вакуум-барабан 5, що контактує з  
щіткою клеєвого пристрою 4. Етикетка намазуєть-  
ся клейом і, контактуючи з пляшками, які оберта-  
ються на центруючому пристрої 6, наклеюється на  
них і розгладжується щіткою.

Запропоновані технічні рішення дозволяють  
досягти наступних результатів. Використання рі-  
жучого органу чотири рази, забезпечення оптима-  
льних умов різання.

(19) UA (11) 55118 (13) U

