

МІНІСТЕРСТВО НАУКИ І ОСВІТИ УКРАЇНИ

НАЦІОНАЛЬНИЙ УНІВЕРСИТЕТ
ХАРЧОВИХ ТЕХНОЛОГІЙ

2.28

**73-я НАУКОВА КОНФЕРЕНЦІЯ
МОЛОДИХ УЧЕНИХ,
АСПІРАНТІВ І СТУДЕНТІВ**

23—24 квітня 2007 р.

Частина II

Київ НУХТ 2007

7. УПРАВЛІННЯ ЯКІСТЮ РОБОТИ ДИФУЗІЙНОГО ВІДДІЛЕННЯ

В.М. Сідлецький
І.В. Ельперін

Робота дифузійного відділення характеризується якісними показниками, значення яких залежать від великої кількості параметрів (якість сировини, якість стружки, величина відбору соку, температурні режими, час попереднього ошпарювання стружки, час знецукрення, вплив розвитку мікроорганізмів та інші), які можуть змінюватись у припустимих межах і тісно пов'язані один з одним.

Так як значна кількість цих параметрів є слабо формалізованими і зв'язаними, то управління якістю роботи дифузійним відділенням доцільно проводити з використанням підсистеми підтримки прийняття рішень. При цьому актуальним є визначення алгоритму для ідентифікації стану параметрів та визначення характеру їх змін.

Для прийняття рішення, при виборі параметра який впливає на якість роботи дифузійного відділення, та зміни його, необхідно враховувати стан кожного параметра, що пов'язане з: можливістю змінювати кожний показник якості декількома параметрами; неможливості в подальшій зміні вибраного параметра; неефективністю зміни параметра в існуючому стані.