

Рис. 2. Брагоректифікаційна установка для сумісного виробництва харчового й технічного спирту: колони: 1 – бражна; 2 – елюційна; 3 – спиртова; 4 – сепаратор CO₂; 5 – конденсатор сепаратора CO₂; 6 – бражний підігрівач; 7, 8, 9, 10, 11 – дефлегматори; 12, 13, 14, 17, 18 – конденсатори; 15, 16 – спиртоуловлювачі; 19 – сивухопромивач; 20 – колектор СЕТ.

Відбір фракцій, збагачених вищими спиртами (зона сивушної олії) та проміжними ефірами (зона сивушного спирту), регулюють відповідною запірною арматурою.

Вказані фракції разом з конденсатами із спиртоуловлювачів надходять у загальний колектор 20, звідки у вигляді спирту етилового технічного відводяться з установки.

Спирт етиловий технічний категорій Б і В відбирають у кількості до 15% від абсолютного алкоголю бражки.

Співвідношення фракцій, які надходять у колектор 20, залежить від кількості та якісного складу летких домішок у ректифікованому спирті.

Для виробництва СЕТ категорій Б і В запропоновано енергозберігаючу брагоректифікаційну установку (рис. 3), яка працює за принципом прямої дії. Витрата пари становить 25–28 кг/дал спирту.

Для задоволення потреб спиртової галузі в сучасному обладнанні концерном "Укрспирт" разом з науково-виробничим об'єднанням "Інтермаш" налагоджено виробництво вітчизняних енерго- та ресурсозберігаючих брагоректифікаційних установок з нержавіючої сталі та міді потужністю від 1000 до 6000 дал спирту за добу.

Розробка сучасної конкурентоспроможної технології та обладнання для виробництва СЕТ, їх широке впровадження дало змогу Україні звільнитися від монополії зарубіжних країн і самій імпортувати технічний спирт та обладнання для його виробництва.

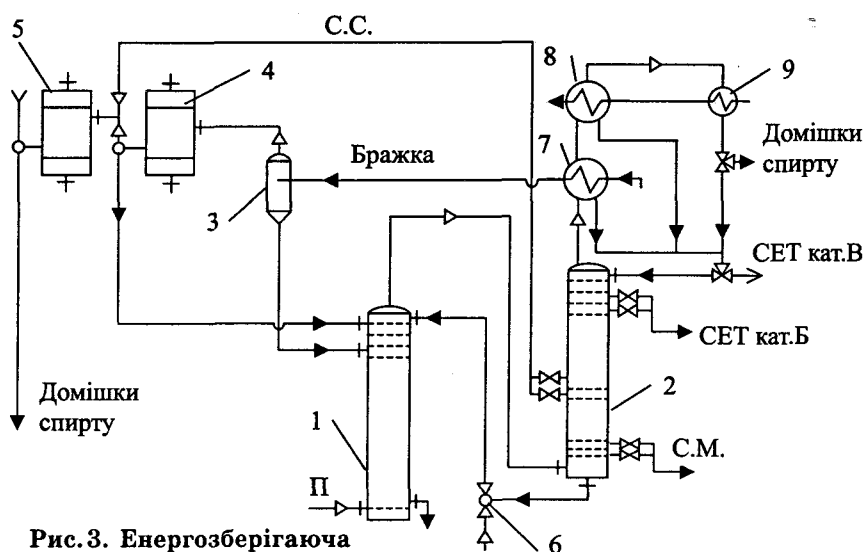


Рис. 3. Енергозберігаюча брагоректифікаційна установка для виробництва СЕТ:

1 – бражна колона; 2 – концентраційна частина спиртової колони; 3 – сепаратор CO₂; 4, 5, 9 – конденсатори; 6 – парковий ежектор; 7 – підігрівач бражки; 8 – дефлегматор.