

УКРАЇНА

2010

Ганюба

3742

UKRAINE



ПАТЕНТ

НА КОРИСНУ МОДЕЛЬ

№ 51735

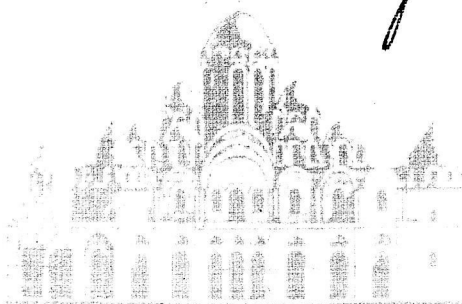
ТЮБИК ДЛЯ ФАСУВАННЯ ПАСТОПОДІБНИХ ХАРЧОВИХ
ПРОДУКТІВ

Видано відповідно до Закону України "Про охорону прав на винаходи і корисні моделі".

Зареєстровано в Державному реєстрі патентів України на корисні моделі 26.07.2010.

Голова Державного департаменту
інтелектуальної власності

М.В. Паладій



(21) Номер заявки: **u 2010 02102**

(22) Дата подання заявки: **25.02.2010**

(24) Дата, з якої є чинними права на корисну модель: **26.07.2010**

(46) Дата публікації відомостей про видачу патенту та номер бюлетеня: **26.07.2010, Бюл. № 14**

(72) Винахідники:

**Якимчук Микола
Володимирович, UA,
Іванова Людмила Іллівна,
UA,
Радчук Максим Вікторович,
UA**

(73) Власник:

**НАЦІОНАЛЬНИЙ
УНІВЕРСИТЕТ ХАРЧОВИХ
ТЕХНОЛОГІЙ,
вул. Володимирська, 68, м.
Київ-33, 01601, Україна, UA**

(54) Назва корисної моделі:

ТЮБИК ДЛЯ ФАСУВАННЯ ПАСТОПОДІБНИХ ХАРЧОВИХ ПРОДУКТІВ

(57) Формула корисної моделі:

Тюбик для фасування пастоподібних харчових продуктів, що включає корпус циліндричної форми, на горловині якого є різьба, ковпачок, діаметр якого дорівнює зовнішньому діаметру тюбика, всередині якого співвідно зовнішньому діаметру встановлено додатковий циліндр з внутрішньою різьбою, яка дорівнює різьбі на горловині тюбика, а на бічній поверхні ковпачка виконано ребра, хвостову частину циліндричного корпусу після заповнення продуктом обробляють латексним шаром, який відрізняється тим, що на спресовану хвостову частину циліндричного корпусу встановлюють скобу замка, з'єднану з замком для обертального руху, а на внутрішньому циліндрі ковпачка закріплено ключ для обертального руху скоби.

Пронумеровано, прошито металевими
люверсами та скріплено печаткою
2 арк.
26.07.2010



Уповноважена особа

(підпис)



УКРАЇНА

(19) UA (11) 51735 (13) U
(51) МПК (2009)
B65B 3/04МІНІСТЕРСТВО ОСВІТИ
І НАУКИ УКРАЇНИДЕРЖАВНИЙ ДЕПАРТАМЕНТ
ІНТЕЛЕКТУАЛЬНОЇ
ВЛАСНОСТІОПИС
ДО ПАТЕНТУ
НА КОРИСНУ МОДЕЛЬвидається під
відповідальність
власника
патенту

(54) ТЮБИК ДЛЯ ФАСУВАННЯ ПАСТОПОДІБНИХ ХАРЧОВИХ ПРОДУКТІВ

1

(21) u201002102

(22) 25.02.2010

(24) 26.07.2010

(46) 26.07.2010, Бюл. № 14, 2010 р.

(72) ЯКИМЧУК МИКОЛА ВОЛОДИМИРОВИЧ, ІВАНОВА ЛЮДМИЛА ІЛЛІВНА, РАДЧУК МАКСИМ ВІКТОРОВИЧ

(73) НАЦІОНАЛЬНИЙ УНІВЕРСИТЕТ ХАРЧОВИХ ТЕХНОЛОГІЙ

(57) Тюбик для фасування пастоподібних харчових продуктів, що включає корпус циліндричної форми, на горловині якого є різьба, ковпачок, діаметр

2

якого дорівнює зовнішньому діаметру тюбика, всередині якого співвісно зовнішньому діаметру встановлено додатковий циліндр з внутрішньою різьбою, яка дорівнює різьбі на горловині тюбика, а на бічній поверхні ковпачка виконано ребра, хвостову частину циліндричного корпусу після заповнення продуктом обробляють латексним шаром, який відрізняється тим, що на спресовану хвостову частину циліндричного корпусу встановлюють скобу замка, з'єднану з замком для обертального руху, а на внутрішньому циліндрі ковпачка закріплено ключ для обертального руху скоби.

Корисна модель належить до упакування пастоподібних продуктів харчування і може бути використана для упакування наприклад, кондитерських пастоподібних продуктів.

Відомо упакування горіхової пасти з додаванням какао «Nutella» у скляні банки, які герметично закупорюють фольгою та зверху закривають кришкою [Виробник Ферреропольська СП 3.00. Польща].

Але такий вид упаковки не дозволяє отримати готову продукцію, яка була б зручною у використанні. Банки, виготовлені із скла, підлягають обережному перевезенню, і для користування продуктом необхідно мати завжди ложку для витягу пасти з банки, що спричиняє додаткові незручності та обмеженість у користуванні в дорозі, на відпочинку.

Відомий тюбик для фасування пастоподібних харчових продуктів, який описано в деклараційному патенті на корисну модель № 15802 [Опуб. Б № 7, 2006]. Тюбик виконано циліндричної форми, горловину якого для герметичності закривають мембраною, а зовнішній діаметр ковпачка дорівнює зовнішньому діаметру корпусу тюбика, в середині ковпачка соосно зовнішньому діаметру встановлено циліндр з внутрішньою різьбою, яка дорівнює різьбі на горловині тюбика, після заповнення продуктом хвостової частини тюбика, всередині обробляють латексним шаром для герметичності та двічі загинають. На бічній поверхні ковпачка виконано ребра для зручності тримання

його в руці. На зовнішній основі ковпачка виконано пробійник для проколювання мембрани.

Але для видалення харчового пастоподібного продукту споживач, як правило, прикладає зусилля по центру тюбика, що призводить до хаотичного опорожнення продукту з його зон. Швидко опорожняється передня зона, а продукт з задньої зони виходить погано.

Також проблематичне остаточне видалення харчового пастоподібного продукту з тюбика під час нового його опорожнення. Частина харчового продукту залишається в тюбику за рахунок нерівномірного притискання його сторін по всій довжині тюбика.

Поставлене завдання вирішується тим, що тюбик для фасування пастоподібних харчових продуктів включає корпус циліндричної форми, на горловині якого є різьба, ковпачок, діаметр якого дорівнює зовнішньому діаметру тюбика, в середині якого соосно зовнішньому діаметру встановлено додатковий циліндр з внутрішньою різьбою, яка дорівнює різьбі на горловині тюбика, а на бічній поверхні ковпачка виконано ребра, хвостову частину циліндричного корпусу після заповнення продуктом обробляють латексним шаром. Згідно корисної моделі на спресовану хвостову частину циліндричного корпусу одягають скобу замка, з'єднану з замком для обертального руху, а на внутрішньому циліндрі ковпачка закріплено ключ для обертального руху скоби.

(13) U

(11) 51735

(19) UA

Використання на спресованій хвостовій частині циліндричного корпусу скоби замка дозволяє досягти надійну фіксацію затвора хвостової частини тюбика.

З'єднання скоби з замком для обертального руху створює єдину конструкцію для подальшого видалення продукту з тюбика.

Важею для роботи замка є ключ для обертального руху, закріплений на внутрішньому циліндрі ковпачка.

Поєднання запропонованих ознак корисної моделі з раніше відомими дозволяє отримати новий технічний результат, який полягає в тому, що забезпечується рівномірність видалення пастоподібного продукту починаючи із хвостової частини, швидко та повне видалення продукту.

На фіг. 1 - загальний вид конструкції тюбика.

На фіг. 2 - механізм видалення пастоподібного харчового продукту.

На фіг. 3 - з'єднання ковпачка з механізмом видалення продукту.

На фіг. 4 - конструкція замка скоби та паза скоби для закриття хвостової частини тюбика.

Тюбик для фасування пастоподібних харчових продуктів включає: циліндричний корпус 1, плече 2, горловину 3, яка стає зовнішню різьбу та яку закрито мембраною 4. На горловину 3, нагвинчено

пластмасовий ковпачок 5, зовнішній діаметр якого, дорівнює зовнішньому діаметру тюбика. На бічній 6, циліндричній поверхні ковпачка 5, виконано ребра 6, для зручності тримання його в руці. Всередині ковпачка соосно зовнішньому діаметру установлено додатковий циліндр 7, з внутрішньою різьбою, яка дорівнює різьбі на горловині 3, тюбика. На додатковому циліндрі 7, закріплено ключ 8, для обертального руху скоби. Хвостова частина циліндричного корпусу оброблено латексним шаром, після пресування на неї одягнена скоба 9, пазом 10, з'єднаним з замком 11, для обертального руху скоби

Пристрій працює таким чином. Пастоподібний продукт подають з бункера через дозатор в циліндричні тюбики. Горловину 3, для герметичності закривають мембраною 4. Після чого нагвинчують ковпачок 5. Хвостову частину пресують та одягають на неї скобу 9, пазом 10. Скоба 9, повертається на 180°, утворюючи замок хвостової частини.

Під час (фіг. 3) тюбика знімають ковпачок 5, за допомогою ключа 8, який вводять в паз скоби 9, починають робити обертальні рухи. Пастоподібний продукт рівномірно видаляється з тюбика починаючи з хвостової частини. Видалення продукту можливо здійснити швидко та якісно, повно.

