

9



СОЮЗ СОВЕТСКИХ СОЦИАЛИСТИЧЕСКИХ РЕСПУБЛИК

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР
ПО ДЕЛАМ ИЗОБРЕТЕНИЙ И ОТКРЫТИЙ

АВТОРСКОЕ СВИДЕТЕЛЬСТВО

№ 974195

На основании полномочий, предоставленных Правительством СССР, Государственный комитет СССР по делам изобретений и открытий выдал настоящее авторское свидетельство на изобретение:
"Способ отбора проб сыпучих материалов в процессе их перемещения на транспортере"

Автор (авторы): Гончаренко Борис Николаевич, Луцк Владимир Иосифович и Рыбалко Геннадий Кузьмич

Заявитель: КИЕВСКИЙ ОРДЕНА ТРУДОВОГО КРАСНОГО ЗНАМЕНИ
ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ИНСТИТУТ ПИЩЕВОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

Заявка № 3297039

Приоритет изобретения 5 марта 1981г.

Зарегистрировано в Государственном реестре изобретений СССР

14 июля 1982г.

Действие авторского свидетельства распространяется на всю территорию Союза ССР.

Председатель Комитета *Валуй*

Начальник отдела *Витусин*



Союз Советских
Социалистических
Республик



Государственный комитет
СССР
по делам изобретений
и открытий

О П И С А Н И Е ИЗОБРЕТЕНИЯ

(11) 974195

К АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ

(61) Дополнительное к авт. свид-ву № 545894

(22) Заявлено 05.03.81 (21) 3297039/28-13

с присоединением заявки № —

(23) Приоритет —

Опубликовано 15.11.82. Бюллетень № 42

Дата опубликования описания 15.11.82

(51) М. Кл.³

G 01 N 1/20

(53) УДК 543.05
(088.8)

(72) Авторы
изобретения

Б. Н. Гончаренко, В. И. Луцьк и Г. К. Рыбалко

(71) Заявитель

Киевский ордена Трудового Красного Знамени
технологический институт пищевой промышленности

(54) СПОСОБ ОТБОРА ПРОБ СЫПУЧИХ МАТЕРИАЛОВ В ПРОЦЕССЕ ИХ ПЕРЕМЕЩЕНИЯ НА ТРАНСПОРТЕРЕ

Изобретение относится к отбору проб сыпучих материалов и может быть использовано в пищевой промышленности для отбора проб, например, картофеля или свеклы.

По основному авт. св. № 545894 известен способ отбора проб сыпучих материалов в процессе их перемещения на транспортере, предусматриваемый сортирование проб с транспортера, осуществляемое одновременно по всей ширине транспортера с заданными регулируемыми интервалами [1].

Недостатком данного способа является то, что изменение скорости пробоотборного транспортера приводит при заданных постоянных временных интервалах между отбором разовых проб к изменению количества отбираемых разовых проб из одинаковых партий и, следовательно, к изменению массы общей пробы и выходу ее из заданного интервала значений, так при повышении скорости пробоотборного конвейера масса общей пробы сказывается меньше нижнего предела заданного интервала (малое количество разовых проб), а при понижении скорости — больше верхнего предела (большее

количество разовых проб), что приводит к последнему неточному определению показателей качества материала.

Целью изобретения является повышение представительности отбираемой общей пробы.

Указанная цель достигается тем, что согласно способу отбора проб сыпучих материалов в процессе их перемещения на транспортере, предусматривающему сбрасывание проб с транспортера осуществляемое одновременно по всей ширине транспортера с заданными регулируемыми интервалами, отбор проб осуществляют по количеству полного числа оборотов пробоотборного транспортера, определяемому в зависимости от массы партии сыпучего материала.

На чертеже представлена схема возможной реализации предложенного способа.

Для реализации способа отбора проб технологический поток перемещения материала должен содержать последовательно установленные транспортеры 1 и 2 с пробоотборным транспортером 3 между ними, последний имеет пробоотборный орган 4 и пробоприемный конвейер 5. Пробоотборный орган 4 может от-

бирать пробу только будучи включенным в нужный момент времени по сигналам датчика полных оборотов пробоотборного транспортера 3, сигналы которого подаются в устройство, включающее пробоотборный орган 4 через заданное постоянное количество полных оборотов.

Сыпучий материал подается на пробоотборный транспортер 3, с которого из движущегося потока материала с помощью пробоотборного органа 4 отбираются разовые пробы с переменными временными интервалами, через заданное количество полных оборотов пробоотборного транспортера 3, устанавливаемое в зависимости от массы партии материала. Эти разовые пробы пробоприемным транспортером 5 передаются в место, где формируется общая проба партии сыпучего материала. Отбор разовых проб производится без нарушения непрерывности потока материала на транспортере 3 так, что масса общей пробы оказывается в заданном интервале значений. Например, при массе партии около 3-х тонн достаточно восемь разовых проб по 4 кг для получения общей пробы порядка 32 кг.

Такой способ отбора проб обеспечивает получение массы общей пробы в заданном интервале

значений независимо от массы партии принимаемого материала.

В результате реализации данного способа увеличивается представительность отбираемой общей пробы за счет равномерного распределения отбора разовых проб по всей массе партий, улучшается объективность и точность последующих определений показателей качества.

Условно годовая экономия от внедрения данного способа отбора проб на базовом заводе за счет повышения объективности и точности информации составляет 5200 рублей.

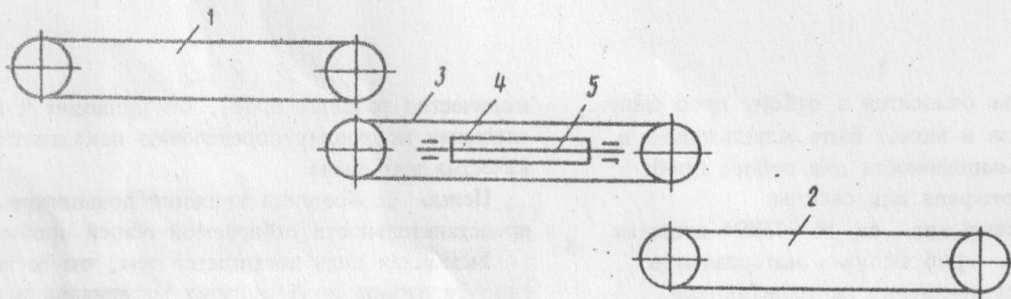
Ф о р м у л а и з о б р е т е н и я

Способ отбора проб сыпучих материалов в процессе их перемещения на транспортере по авт. св. № 545894, отличающийся тем, что, с целью повышения представительности отбираемой общей пробы, отбор проб осуществляют по количеству полного числа оборотов пробоотборного транспортера, определяемому в зависимости от массы партии сыпучего материала.

Источники информации,

принятые во внимание при экспертизе

1. Авторское свидетельство СССР № 545894, кл. G 01 N 1/20, 1975.



Редактор Г. Гербер

Составитель Г. Богачева

Техред Е. Харитончик

Корректор Е. Рошко

Заказ 8683/58

Тираж 887

Подписное

ВНИИПИ Государственного комитета СССР
по делам изобретений и открытий
113035, Москва, Ж-35, Раушская наб., д. 4/5

Филиал ИПИ "Патент", г. Ужгород, ул. Проектная, 4