

УДК 663.8, 664.782

Олійник С.І., к.т.н., доцент

Національний університет харчових технологій (НУХТ), м. Київ, Україна

Ковальчук В.П., к.т.н., ст.н.с.

Державна наукова установа «Український науково-дослідний інститут спирту і біотехнології продовольчих продуктів» (ДНУ «УкрНДІспиртбіопрод»), м. Київ, Україна

УТОЧНЕННЯ ВИМОГ ДО ПАКУВАННЯ ЛІКЕРО-ГОРІЛЧАНОЇ ПРОДУКЦІЇ

У лікєро-горілчаному виробництві ураховують загальні та специфічні вимоги, яких необхідно дотримуватися під час розливу готової продукції. Згідно з ДСТУ 4256:2003 «Горілки і горілки особливі. Технічні умови» та ДСТУ 4257:2003 «Напої лікєро-горілчані. Технічні умови» розлив горілок, горілок особливих та напоїв лікєро-горілчаних передбачений в скляні пляшки та в інший посуд для харчових рідин: скляний, порцеляновий, фаянсовий, із глазурованої кераміки. Тоді як світові виробники алкогольних напоїв для підвищення конкурентоспроможності своєї продукції використовують також посуд, виготовлений з інших безпечних матеріалів, в тому числі полімерно-пластикових.

Для забезпечення захисту вмісту спожиткового пакування від дії комплексу руйнуючих факторів - упаковка повинна мати високу механічну міцність, герметичність, хімічну стійкість тощо. Хімічна стійкість пакування до розлитого в неї продукту передбачає відсутність набухання пакувального матеріалу, що контактує з середовищем, відсутність втрат продукції через стінки тари, а також стабільність властивостей матеріалу під дією середовища. Зміна фізико-хімічних і механічних властивостей матеріалу під дією агресивного середовища може привести до руйнування тари: розтріскування, втрати формостійкості та герметичності, тобто до передчасного зносу. Таким чином, якщо для розливу лікєро-горілчаної продукції буде використовуватись тара з полімерно-пластикового матеріалу є необхідним під час контролювання хімічної стійкості визначання стійкості до пластифікаторів, наповнювачів, барвників, антиоксидантів, світлостабілізаторов і інших добавок, що вводяться в полімерно-пластикову композицію [1].

Необхідним є контролювання герметичності та проникності пакування з полімерних і комбінованих матеріалів на відсутність обміну між вмістом тари і зовнішнім середовищем, міцність і щільність зварного шва, відсутність міграції мікроорганізмів і продуктів їх життєдіяльності тощо. Під час застосування для розливу полімерно-пластикових пакувань слід забезпечити необхідний рівень санітарно-гігієнічних характеристик, тобто:

- до складу пакувального матеріалу не повинні входити високотоксичні речовини, що мають кумулятивні властивості і специфічну дію на організм (канцерогенність, мутагенність, алергенність і ін.);

- пакувальний матеріал не повинен змінювати органолептичні та фізико-хімічні властивості продукції, а також виділяти шкідливі речовини в кількостях, що перевищують допустимі з гігієнічної точки зору рівні міграції.

Висновки. Впровадження уточнених вимог до розливу готової продукції до ДСТУ 4256:2003 та ДСТУ 4257:2003 дасть змогу виробникам розливати горілки, горілки особливі, напої лікєро-горілчані у пляшки або інші одиниці упаковки, які відповідають затвердженим у встановленому порядку показникам безпеки, забезпечують вимоги щодо безпечності та якості готової продукції, згідно з чинним законодавством та чинними нормативними документами.

Література

1. Товарознавство пакувальних матеріалів і тари : навч. посібник / Т. М. Летута, А. Е. Радченко, Л. А. Прибилович, О. С. Круглова. – Х. : ХДУХТ, 2017. 180 с.

Олійник С.І., НУХТ, Ковальчук В.П., ДНУ «УкрНДІспиртбіопрод», м. Київ, Україна
Уточнення вимог до пакування лікєро-горілчаної продукції