



СОЮЗ СОВЕТСКИХ
СОЦИАЛИСТИЧЕСКИХ
РЕСПУБЛИК

(19) **SU** (11) **1449464** **A 1**

(51) 4 В 65 В 5/10

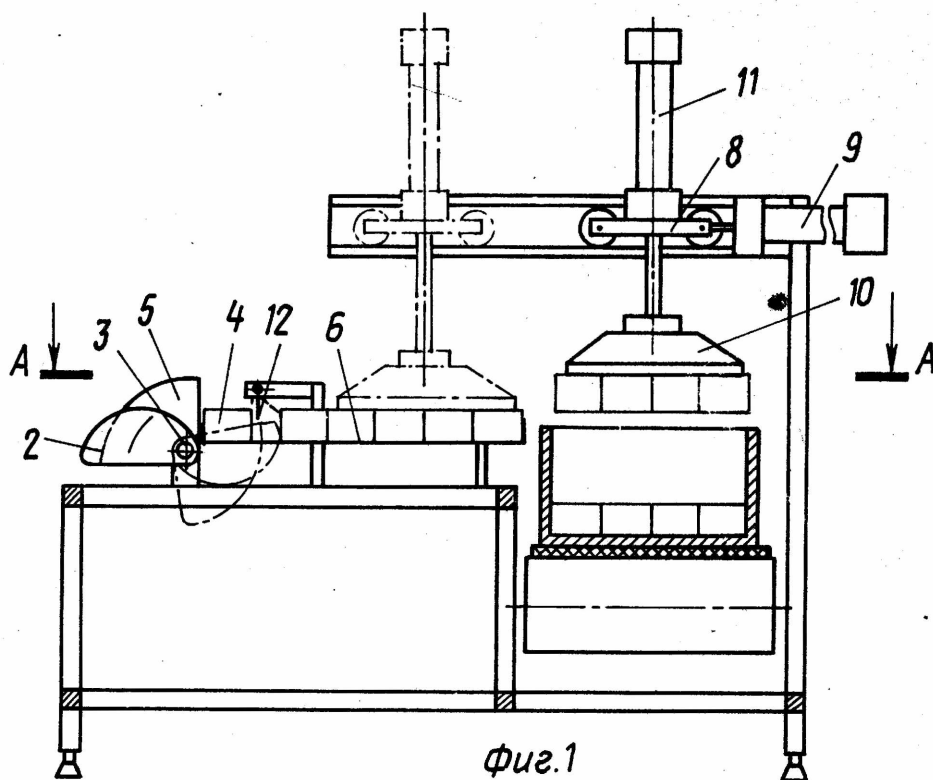
ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР
ПО ДЕЛАМ ИЗОБРЕТЕНИЙ И ОТКРЫТИЙ

ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ

К АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ

- (21) 4238069/31-13
(22) 29.04.87
(46) 07.01.89. Бюл. № 1
(71) Киевский технологический институт пищевой промышленности
(72) В. С. Костюк, В. З. Шапран и Ю. В. Мула
(53) 621.798.4(088.8)
(56) Авторское свидетельство СССР № 1291495, кл. В 65 В 5/10, 1984.
(54) УСТРОЙСТВО ДЛЯ УКЛАДКИ ШТУЧНЫХ ИЗДЕЛИЙ В ТАРУ
(57) Изобретение относится к упаковочному оборудованию и может быть использовано для укладки в тару штучных изделий. Цель изобретения — повышение производи-

тельности. Устройство для укладки штучных изделий в тару содержит подающий транспортер, секторный отсекаватель 5, толкатель, выполненный в виде сегментных кулачков 2, закрепленных на горизонтальном валу 3, горизонтальный накопительный стол 6 и механизм переноса изделий. Изделия 4 подаются на горизонтальный накопительный стол 6, и после формирования ряда изделий горизонтальный вал 3 поворачивается, секторный отсекаватель 5 отсекает подающиеся изделия, а сегментные кулачки 2 толкателя перемещают изделия по горизонтальному накопительному столу 6. После формирования слоя изделий, он переносится в тару. 2 ил.



(19) **SU** (11) **1449464** **A 1**

Изобретение относится к упаковочному оборудованию, а именно к устройствам для укладки в тару штучных изделий, и может быть использовано на предприятиях агропрома.

Цель изобретения — повышение производительности за счет сокращения времени останова потока изделий при накоплении слоя штучных изделий.

На фиг. 1 изображено устройство для укладки штучных изделий в тару; на фиг. 2 — разрез А—А на фиг. 1.

Устройство для укладки штучных изделий в тару содержит подающий транспортер 1, толкатель, выполненный в виде сегментных кулачков 2, закрепленных на горизонтальном валу 3 на равном расстоянии друг от друга, соответствующем размеру (диаметру) укладываемых изделий 4, с возможностью периодического поворота для взаимодействия с изделиями сформированного ряда, секторный отсекающий орган 5, также закрепленный на горизонтальном валу 3 совместно с сегментными кулачками 2 толкателя на выходе подающего транспортера 1, горизонтальный накопительный стол 6, в котором выполнены прорезы 7 для периодического размещения (прохода) в них сегментных кулачков 2 толкателя и секторного отсекающего органа 5, механизм переноса изделий, включающий каретку 8 с приводом 9 и захватный орган 10 с приводом 11, подпружиненную направляющую планку 12, смонтированную под накопительным столом 6.

Устройство работает следующим образом.

Изделия 4, подлежащие упаковке, поступают по подающему транспортеру 1 и накапливаются на горизонтальном накопительном столе 6 в один ряд с помощью подпружиненной направляющей планки 12. Получив сигнал о накоплении ряда от конечного выключателя, начинает свое вращение горизонтальный вал 3, который с помощью секторного отсекающего органа 5 отсекает ряд изделий,

а толкатель своими сегментными кулачками 2 перемещает отсеченный ряд к месту формирования слоя изделий, поворачивая при этом подпружиненную направляющую планку 12. В момент окончания перемещения ряда сразу происходит формирование нового ряда изделий. Процесс перемещения изделий повторяется до набора нужного количества рядов.

Захватный орган 10 под действием собственного веса опускается на горизонтальный накопительный стол 6 и захватывает находящиеся на нем изделия, а привод 9 каретки 8 перемещает его к упаковочной таре. Привод 11 опускает захватный орган 10 с изделиями в тару, после чего поднимает его. Привод 9 перемещает каретку с захватом органа влево на горизонтальный накопительный стол. Далее цикл повторяется.

Формула изобретения

Устройство для укладки штучных изделий в тару, содержащее подающий транспортер, толкатель, горизонтальный накопительный стол и механизм переноса изделий, включающий каретку с приводом и захватный орган, отличающееся тем, что, с целью повышения производительности, оно оснащено подпружиненной направляющей планкой, смонтированной над накопительным столом с возможностью поворота в вертикальной плоскости, и секторным отсекающим органом, а толкатель выполнен в виде сегментных кулачков, закрепленных на горизонтальном валу на равном расстоянии друг от друга с возможностью периодического поворота для взаимодействия с изделиями сформированного ряда, при этом секторный отсекающий орган закреплен на горизонтальном валу совместно с сегментными кулачками толкателя на выходе подающего транспортера, а в горизонтальном накопительном столе выполнены прорезы для периодического размещения в них сегментных кулачков толкателя и секторного отсекающего органа.

