

#### 40. МОДЕРНІЗАЦІЯ КУТЕРА

**А.В. Костильов**  
*С.Д. Беседа*

На підприємствах малої та середньої потужності широко використовується кутер Л5-ФКМ. Однак, через недостатню кутову швидкість обертання ножового валу і малу кількість ножів, якість подрібнення фаршу не дуже висока.

Пропонується модернізація ножової голівки шляхом збільшення кількості ножів з 2 пар до 4 пар. За рахунок такої модернізації досягається зменшення тривалості подрібнення і як наслідок — збільшення продуктивності. Потужність, що витрачається на подрібнення фаршу зростає незначно.

На якість подрібнення фаршу впливає схема розташування кутерних ножів у просторі, яка дозволила б отримати найбільше поле різання за один оберт вала і чаші кутера. Розширити поле різання для кутера Л5-ФКМ при парному розташуванні ножів можливо лише при збільшенні числа таких пар.