

**МІНІСТЕРСТВО ОСВІТИ І НАУКИ УКРАЇНИ
НАЦІОНАЛЬНИЙ УНІВЕРСИТЕТ
ХАРЧОВИХ ТЕХНОЛОГІЙ**

**76-а НАУКОВА КОНФЕРЕНЦІЯ
МОЛОДИХ УЧЕНИХ,
АСПІРАНТІВ І СТУДЕНТІВ**

Тези доповідей

12 – 13 квітня 2010 р.

Частина II

Київ НУХТ 2010

9. ТЕХНОЛОГІЯ ЕКСТРУЗІЙНО-РОЗДУВНОГО ФОРМУВАННЯ

Є.В. Рудченко

О.М. Прохоров

Виробництво поліетиленових флаконів машиною Rommelag® Bottelpack® (Blow-Fill-Seal) — 3012 ґрунтується на високих стандартах у фармацевтичному виробництві. Основними перевагами даної технології є: точність у часі-тиску-дозуванні, клас «А» (100 за класифікацією США) у зоні наповнення, отримання готової продукції в одній машині, суміщення операцій в часі, повна автоматизація, підготовленість до процесів CIP/SIP, висока продуктивність, відносна дешевизна флаконів (у порівнянні зі скляною тарою), а також можливість довготривалого зберігання продукції.

Технологія екструзійно-роздувного формування оснований на пластикації матеріалу, тобто переведенні його у в'язкотекучий стан та продавлюванні розплаву через формувальний пристрій — екструзійну головку.

Для вирішення завдання оптимізації конструкції устаткування та режимів його роботи, було здійснено моделювання процесу та конструювання (зміна геометрії) робочих органів екструдера з метою підвищення його продуктивності та якості матеріалу флаконів-упаковки.