

УДК519.240

Побудова моделі керування технологічним процесом з використанням методів факторного експерименту

Проф. Самсонов В.В., магістр Грищенко Г.О. (Національний університет харчових технологій)

З метою побудови моделі керування технологічним процесом використовується метод повного факторного експерименту типу $N = 2^m$, де N - кількість дослідів, m - кількість факторів, 2 – кількість рівнів факторів. Фактори визначене шляхом статистичних досліджень праці обладнання, можливості їх виміру і регулюванню. Рівні і інтервали варіювання факторів визначене паспортними даними обладнання. Складність реалізації матриці планування пов'язана з пошуком необхідних режимів праці обладнання при мінімізації утрат виконання планових завдань і необхідністю багаторазово повторення цих дослідів.

В доповіді розглядаються питання використання побудованої моделі для керування технологічним процесом, розробки методів її адаптації на базі даних пасивного експерименту.