

(21) Номер заявки: **u 2009 04952**
(22) Дата подання заявки: **19.05.2009**
(24) Дата, з якої є чинними права на корисну модель: **12.10.2009**
(46) Дата публікації відомостей про видачу патенту та номер бюлетеня: **12.10.2009, Бюл. № 19**

(72) Винахідники:
Ковбаса Володимир Миколайович, UA,
Грек Олена Вікторівна, UA,
Савченко Олександр Аркадійович, UA,
Тимчук Алла Вікторівна, UA

(73) Власник:
НАЦІОНАЛЬНИЙ УНІВЕРСИТЕТ ХАРЧОВИХ ТЕХНОЛОГІЙ,
вул. Володимирська, 68, м. Київ, 01033, UA

(54) Назва корисної моделі:

СПОСІБ ОТРИМАННЯ ЗАМОРОЖЕНОЇ МОЛОЧНО-БІЛКОВОЇ МАСИ

(57) Формула корисної моделі:

Спосіб отримання замороженої молочно-білкової маси, що передбачає введення структуруючих речовин, теплову, механічну і холодильну обробку, який **відрізняється** тим, що як структуруючу речовину застосовують екструдат рису, в кількості 4-8 %, подрібнений до стану борошна, що пройшов набухання у сироватці у співвідношенні 1:2-1:4 за температури 35-40 °С, теплову обробку при перемішуванні за температури 72-76 °С протягом 2-3 хвилин, та охолодження до 18-20 °С, механічну обробку здійснюють протягом 5-8 хвилин, з подальшим охолодженням до температури 2-6 °С і витримкою протягом 4-8 годин, заморожування здійснюють до температури (-18)-(-20) °С.



УКРАЇНА

(19) UA (11) 44733 (13) U
(51) МПК (2009)
A23C 23/00МІНІСТЕРСТВО ОСВІТИ
І НАУКИ УКРАЇНИДЕРЖАВНИЙ ДЕПАРТАМЕНТ
ІНТЕЛЕКТУАЛЬНОЇ
ВЛАСНОСТІОПИС
ДО ПАТЕНТУ
НА КОРИСНУ МОДЕЛЬвидається під
відповідальність
власника
патенту

(54) СПОСІБ ОТРИМАННЯ ЗАМОРОЖЕНОЇ МОЛОЧНО-БІЛКОВОЇ МАСИ

1

2

(21) u200904952

(22) 19.05.2009

(24) 12.10.2009

(46) 12.10.2009, Бюл. № 19, 2009 р.

(72) КОВБАСА ВОЛОДИМИР МИКОЛАЙОВИЧ,
ГРЕК ОЛЕНА ВІКТОРІВНА, САВЧЕНКО ОЛЕКСАНДР
АРКАДІЙОВИЧ, ТИМЧУК АЛЛА ВІКТОРІВНА(73) НАЦІОНАЛЬНИЙ УНІВЕРСИТЕТ ХАРЧОВИХ
ТЕХНОЛОГІЙ

(57) Спосіб отримання замороженої молочно-білкової маси, що передбачає введення структу-

руючих речовин, теплової, механічної і холодильної обробки, який відрізняється тим, що як структуруючу речовину застосовують екструдат рису, в кількості 4-8 %, подрібнений до стану борошна, що пройшов набухання у сироватці у співвідношенні 1:2-1:4 за температури 35-40 °С, теплової обробки при перемішуванні за температури 72-76 °С протягом 2-3 хвилин, та охолодження до 18-20 °С, механічну обробку здійснюють протягом 5-8 хвилин, з подальшим охолодженням до температури 2-6 °С і витримкою протягом 4-8 годин, заморожування здійснюють до температури (-18)-(-20) °С.

Корисна модель відноситься до молочної промисловості та може бути використана для отримання молочних харчових продуктів та харчових кулінарних напівфабрикатів.

Відомий спосіб отримання харчових сумішей з молочної сировини шляхом змішування харчового розчинника і смакових наповнювачів, введення білково-вуглеводного комплексу, який вносять в харчовий розчинник перед тепловою обробкою в кількості 0,2-11,0 %, теплової обробки за температури (75-80 °С) і холодильної обробки (патент РФ №2028062, кл. А23 С 23/00).

Недоліком цього способу є застосування білково-вуглеводного комплексу, до складу якого входять природні речовини тваринного та рослинного походження, що вимагає використання додаткового технологічного обладнання для складання визначеної композиції білково-вуглеводного комплексу, значно ускладнює технологічний процес, підвищує собівартість готової продукції.

Найбільш близьким по суті (прототип) є спосіб приготування харчової суміші для отримання заморожених пудингів в якому до складу рецептурних компонентів вводять крохмаль, харчову суміш нагрівають до 110-120 °С, охолоджують і заморожують (патент США №3669687, кл. А 23 С 5/00).

В основу корисної моделі поставлена задача спрощення технологічного процесу, зменшення енерговитрат та собівартості продукту, підвищення харчової цінності молочно-білкової маси, що в подальшому використовується для виробництва

кулінарних напівфабрикатів та харчових продуктів, за рахунок введення функціонально-технологічних інгредієнтів, які водночас проявляють високу емульгуючу та вологозв'язуючу властивості.

Поставлена задача вирішується тим, що спосіб отримання замороженої молочно-білкової маси передбачає введення структуруючих речовин, теплової, механічної і холодильної обробки. Згідно корисної моделі в якості структуруючої речовини застосовують екструдат рису, в кількості 4-8 %, подрібнений до стану борошна, що пройшов набухання у сироватці у співвідношенні (1:2-1:4) за температури 35-40 °С, теплової обробки при перемішуванні за температури 72-76 °С протягом 2-3 хвилин, та охолодження до 18-20 °С, механічну обробку здійснюють протягом 5-8 хвилин, з подальшим охолодженням до температури 2-6 °С і витримкою протягом 4-8 годин, заморожування здійснюють до температури (-18-20) °С.

Причинно-наслідковий зв'язок між сукупністю запропонованих ознак та очікуваним технічним результатом полягає в наступному.

В якості нормалізаційно-стабілізаційної системи використовують екструдат рису. Метод екструзійної обробки має низку переваг: відсутність будь-яких хімічних препаратів, підвищення засвоюваності його білково-вуглеводного компонента, отримання продукту стабільної якості і низької собівартості. Внаслідок екструзії рис втрачає вільну і частково зв'язану вологу, набуваючи підвищену здатність до поглинання вологи. Крім того, екструзій-

(19) UA (11) 44733 (13) U

дат рису є джерелом повноцінного білку, легкозасвоєваних вуглеводів, мікроелементів і вітамінів (особливо групи В та Е).

Екструдат рису подрібнюють до стану борошна, змішують з сироваткою з-під сиру кисломолочного у співвідношенні (1:2-1:4), за температури 35-40 °С, здійснюють теплову обробку при перемішуванні за температури 72-76 °С протягом 2-3 хв., та охолодження до 18-20 °С. Отриману суміш вносять у молочно-білкову основу (сир кисломолочний) здійснюють механічну обробку протягом 5-8 хв., охолодження до температури 2-6 °С з витримкою протягом 4-8 год., заморожування здійснюють до температури (-18) °С.

Набухання екструдату рису в сироватці у співвідношенні (1:2-1:4) забезпечує рівномірність розподілення екструдату по всій масі молочно-білкової основи. Зменшення кількості сироватки не забезпечує повного набрякання екструдату і призводить до нерівномірного розподілення екструдату по масі молочно-білкової основи, а також до збільшення тривалості перемішування екструдату з молочно-білковою основою (сиром кисломолочним).

Збільшення масової частки сироватки вище запропонованої межі призводить до надмірного насичення екструдату вологою, що призупиняє або унеможлиблює подальше його набрякання та поглинання води, що міститься у молочно-білковій основі (сирі кисломолочному).

Емпірично встановлено оптимальна температура розчинення екструдату рису в сироватці - 35-40 °С.

Для знищення технологічно-шкідливої мікрофлори проводять термічну обробку за температури 72-76 °С з витримкою 2-3 хвилини. Термічна обробка при вищих температурах недоцільна, так як вона призводить до збільшення витрат теплової енергії, а також викликає необхідність створення спеціальних апаратів для термічної обробки.

Зменшення температури нижче 72 °С не забезпечує повного знищення мікроорганізмів при запропонованій витримці, а продовження тривалості термічної обробки до 20-30 хвилин (така витримка, забезпечить знищення мікрофлори) технологічно недоцільно.

Отриману суміш екструдату рису з сироваткою вносять у молочно-білкову основу (сир кисломолочний), ретельно перемішують протягом 5-8 хвилин, що забезпечує рівномірне розподілення екструдату по всій масі. Після цього молочно-білкову масу охолоджують до температури 2-6 °С і витримують за цієї температури протягом 4-8 годин. За цей час відбувається повне набухання екструдату за рахунок води, що міститься в кисломолочному сирі. Вільна вода повністю погли-

нається екструдатом рису. Після закінчення цього процесу молочно-білкову масу заморожують до температури (-18) °С, що забезпечує тривале зберігання продукту (від 6 до 12 місяців).

Встановлено оптимальну кількість внесеного екструдату рису - 4-8 % від маси молочно-білкової основи. Менша кількість екструдату не дає змогу отримати необхідну структуру, тоді як надлишок робить його консистенцію надто крихкою та борошнистою і з'являється виражений присмак внесеного наповнювача - екструдату рису.

Спосіб здійснюється таким чином:

Молочна сировина має відповідати вимогам діючої нормативної документації. Спочатку виробляють сир кисломолочний згідно ДСТУ 4554:2006 «Сир кисломолочний. Технічні умови».

Далі подрібнюють до стану борошна екструдат рису. Набухання та відновлення проводять у двох-стінних ємностях. Спочатку подають сироватку у кількості 1/3 від загального об'єму отриманої суміші, підігрівають її до температури 35-40 °С, додають попередньо просіяне борошно екструдату рису, ретельно перемішують. Потім при безперервному перемішуванні додають решту сироватки повинно складати (1:2-1:4). Проводять теплову обробку суміші при температурі 72-76 °С та витримують при цій температурі 2-3 хв з наступним охолодженням до температури 18-20 °С.

Підготовану природну нормалізаційно-стабілізаційну систему та сир кисломолочний подають у ємність з мішалкою для приготування молочно-білкової маси для виробництва напівфабрикатів та харчових продуктів, швидкість перемішування становить 10-30 об/хв. протягом 5-8 хв., і охолоджують до температури 2-6 °С, молочно-білкову масу фасують у короби масою до 20 кг і направляють на витримку протягом 4-8 год. з подальшим заморожуванням в морозильній камері до температури (-18 °С).

Приклади рецептур та основних показників молочно-білкової маси виготовленої на основі знежиреного сиру кисломолочного наведені у таблицях 1, 2.

Перевагою цієї замороженої молочно-білкової маси, яка може використовуватись для приготування кулінарних напівфабрикатів та харчових продуктів, що виробляється запропонованим способом, є відсутність хімічних добавок, підвищення смакових якостей та властивість покращувати структуру після заморожування та дефростації. Це дає можливість виробляти структуровані продукти високої якості і при необхідності зберігати в замороженому вигляді молочно-білкові кулінарні напівфабрикати або готові харчові продукти.

Таблиця 1

Приклад рецептур молочно-білкової маси на основі знежиреного кисломолочного сиру, без врахування втрат.

Складові	Одиниці вимірювання	Вміст екструдату рису, %				
		2	4	5	8	10
Сир кисломолочний знежирений	кг	94	88	85	76	70
Сироватка	кг	4	8	10	16	20
Екструдат рису	кг	2	4	5	8	10
Всього молочно-білкової маси	кг	100	100	100	100	100

Таблиця 2

Органолептичні показники молочно-білкової маси перед заморожуванням

Показники	Доза внесення екструдату рису, %				
	2	4	5	8	10
Консистенція і зовнішній вигляд	Однорідна, часткове виділення сироватки	Однорідна, в міру щільна, при зберіганні не змінюється			Неоднорідна, крихка, борошниста
Смак і аромат	Чистий кисломолочний, без присмаку внесеного наповнювача	Характерний кисломолочний без сторонніх присмаків			Кисломолочний з вираженим присмаком і запахом екструдату рису
Колір	Білий, рівномірний за всією масою				

Запропонований спосіб передбачає спрощення технологічного процесу, зменшення енерговитрат та собівартості продукту, підвищення харчової цінності молочно-білкової маси, що в подальшому використовується для виробництва кулінарних

напівфабрикатів та харчових продуктів, за рахунок введення функціонально-технологічних інгредієнтів, які водночас проявляють високу емульгуючу та вологозв'язуючу властивості.