



СОЮЗ СОВЕТСКИХ СОЦИАЛИСТИЧЕСКИХ РЕСПУБЛИК

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР
ПО ДЕЛАМ ИЗОБРЕТЕНИЙ И ОТКРЫТИЙ

АВТОРСКОЕ СВИДЕТЕЛЬСТВО

№ 1306938

На основании полномочий, предоставленных Правительством СССР, Государственный комитет СССР по делам изобретений и открытий выдал настоящее авторское свидетельство на изобретение:
"Росткостойное устройство"

Автор (авторы): Хачатрян Саша Рубенович, Домарецкий Виталий Афанасьевич, Кашурин Алексей Николаевич, Удодов Сергей Александрович и Антонян Гарегим Бабкенович

Заявитель: ЛЕНИНАКАНСКИЙ ПИВО-СОЛОДОВЕННЫЙ ЗАВОД И КИЕВСКИЙ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ИНСТИТУТ ПИЩЕВОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

Заявка № 3953059 Приоритет изобретения 26 июля 1985г.

Зарегистрировано в Государственном реестре изобретений СССР

3 января 1987г.

Действие авторского свидетельства распространяется на всю территорию Союза ССР.

Председатель Комитета

Начальник отдела

A handwritten signature in black ink, appearing to be "Валуй", written over a faint circular stamp.

A handwritten signature in black ink, appearing to be "В. Мухомов", written over a faint circular stamp.



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР
ПО ДЕЛАМ ИЗОБРЕТЕНИЙ И ОТКРЫТИЙ

ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ

К АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ

(21) 3953059/28-13

(22) 26.07.85

(46) 30.04.87. Бюл. № 16

(71) Ленинканский пиво-солодовенный завод и Киевский технологический институт пищевой промышленности

(72) С.Р. Хачатрян, В.А. Домарецкий, Л.В. Казурин, С.А. Удодов и Г.Б. Антоненко

(53) 663.436(088.8)

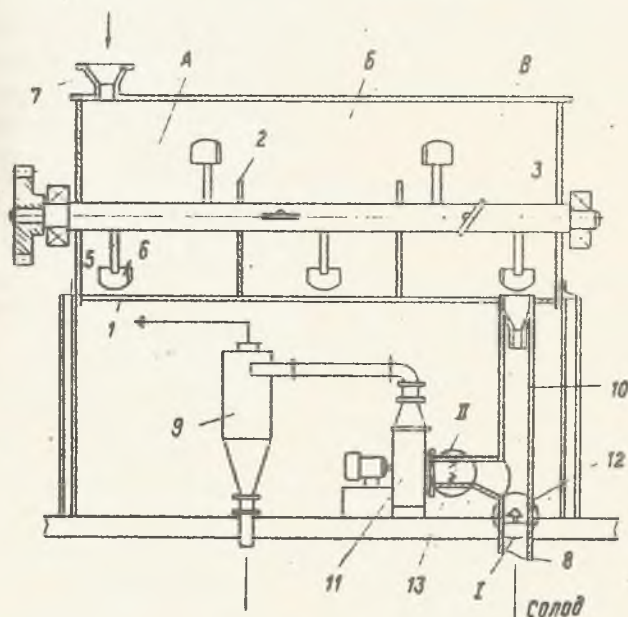
(56) Авторское свидетельство СССР

№ 386794, кл. С 12 С 1/16, 1976.

(54) РОСТКООТВОЙНОЕ УСТРОЙСТВО

(57) Изобретение относится к пивоваренной промышленности, в частности к удалению ростков солода. Цель изобретения - повышение производительности и увеличение выхода очищенного солода.

Корпус 1 вертикальными перегородками 2 разделен на зоны А, Б и В. Кромки перегородок 2 выступают над параллельно расположенными в горизонтальной плоскости валами. Угол между осями 5 соседних лопастей валов составляет 90° . Лопатки 6 второй зоны Б расположены в плоскости, проходящей через ось вала, а в зонах А и В - под углом $30-45^\circ$ к этой плоскости. Солод по питающему приспособлению 7 поступает в корпус 1. Лопатки 6 отбивают ростки. В патрубке 10 для выгрузки солода воздух из вентилятора 11 и дисковый распылитель 12 окончательно очищают солод. 5 ил.



Фиг. 1

Изобретение относится к пивоваренной промышленности, в частности к технике удаления ростков солода.

Цель изобретения - повышение производительности и увеличение выхода очищенного солода.

На фиг. 1 изображено росткоотбойное устройство, продольный разрез; на фиг. 2 - то же, горизонтальный разрез; на фиг. 3 - узел I на фиг. 1, дисковый распылитель устройства, вертикальный разрез; на фиг. 4 - то же, горизонтальный разрез; на фиг. 5 - узел II на фиг. 1, жалюзийная решетка.

Устройство содержит корпус 1, разделенный вертикальными перегородками 2 на три зоны А, Б и В. Механизм отбивания ростков включает валы 3 и 4, расположенные параллельно один другому в горизонтальной плоскости. Кромки перегородок 2 расположены над осями валов 3 и 4. На валах 3 и 4 по спирали укреплены лопасти, каждая из которых содержит ось 5 и лопатку 6. Угол между осями 5 соседних лопастей составляет 90° . Лопатки 6 второй зоны Б расположены в плоскости, проходящей через ось вала 3, а лопатки 6 первой и третьей зон А и В расположены под углом $30-45^\circ$ к упомянутой плоскости.

Устройство имеет также питающее приспособление 7, спускное отверстие 8, циклон 9. В патрубке 10 для выгрузки солода, сообщенном с вентилятором 11, расположен дисковый распылитель 12. В горизонтальной части патрубка 10 смонтированы подвижные жалюзийные решетки 13.

Устройство работает следующим образом.

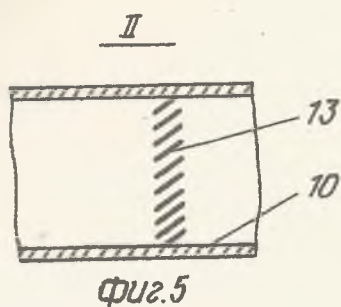
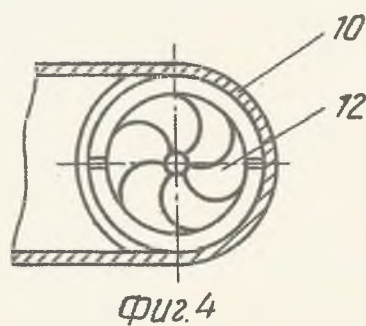
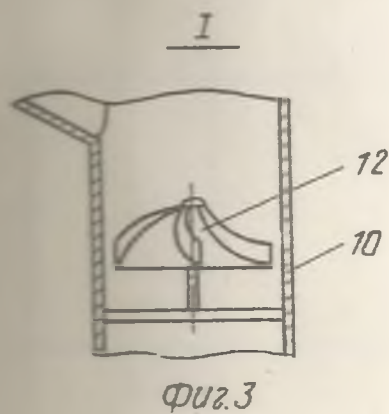
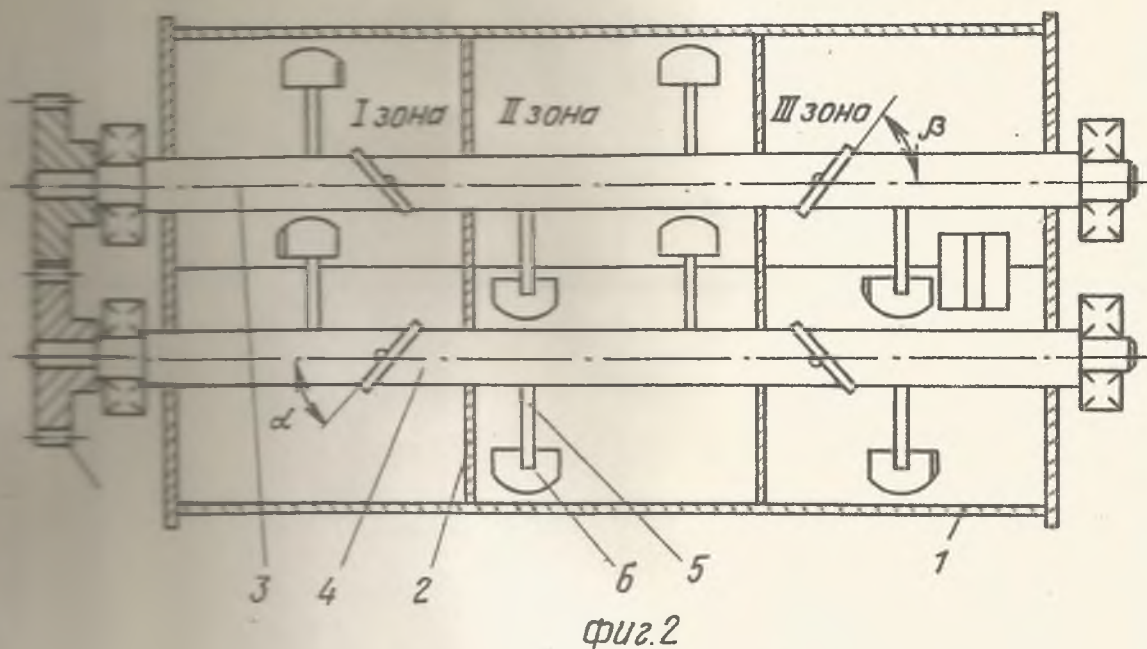
При непрерывном поступлении в зоны А, Б и В корпуса 1 происходит активное перемешивание солода и интенсивное отделение от него ростков. При этом лопатки 6 лопастей сдерживают поток, окончательно отбивая ростки от солода. Отделившийся от ростков солод поступает в патрубок 10 и вращает дисковый распылитель 12. Вентилятором 11 в патрубок 10 подают воздух для удаления ростков в циклон 9. Интенсивность воздушного потока регулируют жалюзийными решетками 13.

Очищенный солод отводят через спускное отверстие 8.

Выполнение механизма отбивания ростков с двумя валами, над осями которых выступают кромки вертикальных перегородок, разделяющих корпус устройства на три зоны, выполнение каждой из закрепленных по спирали на валах лопастей в виде оси с лопаткой и наличие в патрубке для выгрузки солода дискового распылителя позволяют интенсивно проводить перемешивание солода для отделения ростков при подаче воздуха вентилятором. Благодаря интенсивному перемешиванию и подбору оптимального для перемешивания расположения лопаток достигается повышение производительности и увеличение выхода очищенного солода. При этом угол 90° между соседними лопатками, расположение лопаток во второй зоне в плоскости, проходящей через ось вала, а в первой и третьей зонах под углом к этой плоскости установлены экспериментально по данным максимальной производительности.

Ф о р м у л а и з о б р е т е н и я

Росткоотбойное устройство, содержащее корпус, питающее приспособление, механизм отбивания ростков, включающий вал с укрепленными на нем лопастями, патрубков для выгрузки солода, сообщенный с вентилятором, отличающееся тем, что, с целью повышения производительности и увеличения выхода очищенного солода, устройство снабжено дополнительным валом с лопастями, расположенным в горизонтальной плоскости, параллельно основному, корпус разделен на три зоны вертикальными перегородками, кромки которых расположены над осями валов, каждая лопасть включает ось с прикрепленной на ней лопаткой, лопасти на валах расположены по спирали и угол между осями соседних лопастей составляет 90° , лопатки последних в первой и третьей зонах наклонены под углом $30-45^\circ$ к плоскости, проходящей через ось вала, а лопатки во второй зоне расположены в плоскости, проходящей через ось вала, при этом в патрубке выгрузки солода расположен дисковый распылитель.



Составитель А. Горбачева

Редактор Л. Повхан

Техред А. Кравчук

Корректор М. Демчик

Заказ 1497/23

Тираж 500

Подписное

ВНИИПИ Государственного комитета СССР

по делам изобретений и открытий

113035, Москва, Ж-35, Раушская наб., д. 4/5