

-

• • , • • , • • ,

« »

.

,

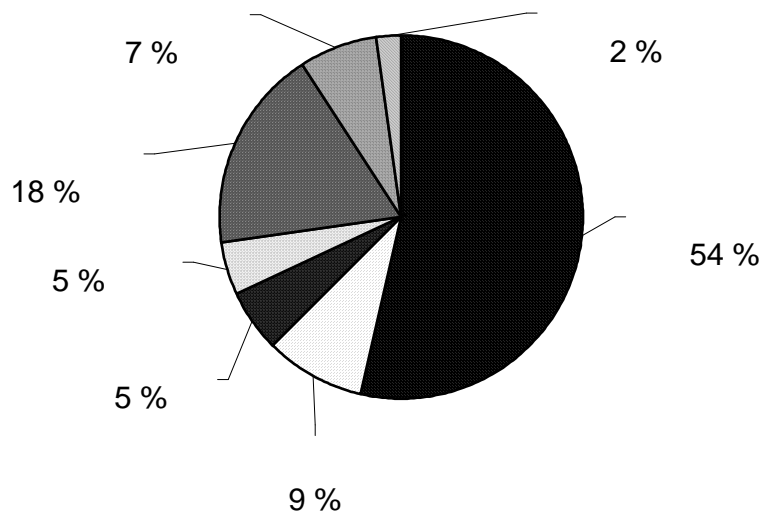
.

.

,

.

.1.



.1.

« » [1].

132

[2],

« »

().

),

(

MS Windows'95.
CPU: Pentium 75 MHz.
16 Mb.
1,2 Mb.

orland Delphi 4.0,
MS Windows'95

Windows'95 (. 2).

. 3.

(. 4).

. 4

Введення вихідних даних, добування олії

Назва підприємства: ЗАТ "Запорізький ОЖК"

Технологічні дані | Тепловий розрахунок | Інші дані

Продуктивність лінії, т. насіння на добу: 512.8 Кількість пусків лінії на рік: 20 Річне вироблення олії, т: 60005

Тривалість роботи лінії на рік, дів: 118 Тривалість пуску, год: 4

Насіння до очищення		Насіння після очищення		Лушпиння	
Олійність, %	45.9	Вміст лушпиння, %	24.25	Вологість, %	11.14
Вологість, %	7.31	Вміст сміття, %	1.65	Олійність, %	2.58
Вміст лушпиння, %	23.71	Вміст ядра, %	75.79	Винесення ядра у лушпиння, %	0.44
Вміст сміття, %	2.15	Вологість ядра в насінні, %	5.02	Вміст лушпиння в ядрі, %	14.16
				Вміст сміття, %	0.52

М'ятка, мезга		Форпресовий жмих		Шрот після екстрактора	
Вологість м'ятки, %:		Вологість, %	6.84	Вологість, %	9.33
до зволоження	6	Олійність, %	22.34	Олійність, %	3.27
після зволоження	8.1			Бензовологоємність, %	28
Вологість мезги після жаровні, %	6				
Вологість пелюстки (крупки) перед екстрактором, %	7.5				

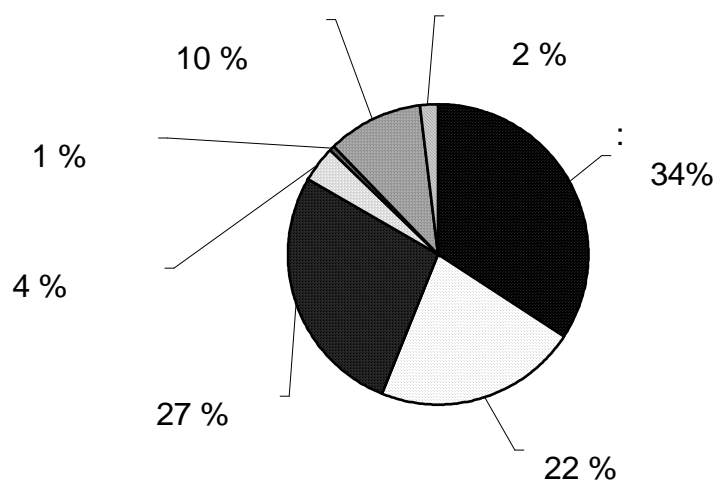
Регламентована витрата гострої пари на тостер, кг/т шроту: 80

Концентрація міцели, %

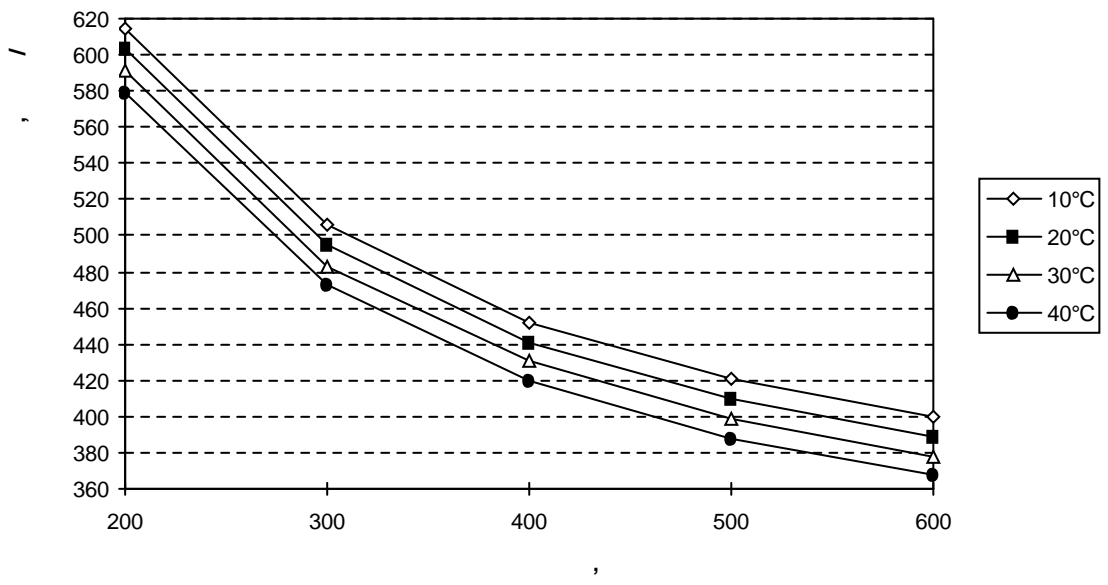
після екстрактора	25
перед 2 ступенем дистиляції	60
перед 3 ступенем дистиляції	95
перед остаточним дистилятором	99.6

Назад **Розрахунок** Пропустити Допомога Друк

. 2.



. 3.



.4.

« »)

1. // . —1998.— 7.— .32-33.

2.

—1998.— 128 .

7.09.2000 .

S O F T W A R E F O R A N A L Y S I S O F H E A T C O N S U M P T I O N I N F A T - O I L
I N D U S T R Y

M. Maslikov, M. Maslikov, S. Vasylenko.

USUFT, «NVP ENERGOTEKHNLOGIA»

*Software for analysis of Heat Consumption in Fat-Oil Industry is developed.
It may be used for energy audition and energy management in this brunch.*