



VOLODYMYR DAHL
EAST UKRAINIAN
NATIONAL UNIVERSITY

Збірник тез
XXVI МІЖНАРОДНОЇ
НАУКОВО-ТЕХНІЧНОЇ
КОНФЕРЕНЦІЇ:
ТЕХНОЛОГІЯ-2023

**МІНІСТЕРСТВО ОСВІТИ І НАУКИ УКРАЇНИ
СХІДНОУКРАЇНСЬКИЙ НАЦІОНАЛЬНИЙ УНІВЕРСИТЕТ
ім. Володимира Даля
ЖАНГИР ХАН УНІВЕРСИТЕТ
ANTALYA AKEV UNIVERSITY
ГРУПА КОМПАНІЙ «ПЛАЗМАТЕК»
ГО «ФУНДАЦІЯ «ПРОСТІР»
ГО "АСОЦІАЦІЯ ФАРМАЦЕВТІВ УКРАЇНИ"
ПрАТ „ХІМПРОЕКТ”**

„ТЕХНОЛОГІЯ-2023”

матеріали XXVI міжнародної науково-технічної конференції

26 травня 2023 року

Київ, 2023

Технологія-2023: матеріали міжн. наук.-практ. конф. 26 травня. 2023 р., м. Київ. / укладач Є. І. Зубцов – Київ : Східноукр. нац. ун-т ім. В. Даля, 2023. – 408 с.

Редколегія: В.Ю. Тарасов, д.т.н., проф. (головний редактор); Є.А. Івченко, д.е.н., проф.; С.О. Кудрявцев, к.т.н., доц.; С.Л. Кузьміна, д.філос.н., доц.; С.В. Кузьменко, к.т.н., доц.; Л.А. Мартинець, д.пед.н., проф.; С.О. Митрохін, к.т.н., доц.

Адреса редколегії: Східноукраїнського національного університету імені Володимира Даля, вул. Іоанна Павла II, 17, м. Київ, 01042. т.: (050)9045549

Редколегія може не поділяти погляди, викладені у збірнику. Автори опублікованих матеріалів несуть відповідальність за їх зміст. Тези друкуються в авторській редакції.

У неблагополучних по ІБ господарствах допускається вакцинація ремонтного молодняку в 1-добовому віці вакциною зі штаму «Н-120» або «АМ». Ревакцинація – вакциною з штаму «Н-120» або «АМ» в 12-18 днів або третя вакцинація вакциною зі штаму «Н-52» в 7-8 тижнів. Заключну вакцинацію проводять інактивованою вакциною у віці 16-18 тижнів. Програма вакцинації повинна бути повністю завершена не пізніше, ніж за три тижні до початку яйцекладки. Вакцинація несучок у період високої несучості викликає зниження продуктивності. Бройлерів вакцинують в добовому віці вакциною зі штаму «Н-120» і ревакцинують у віці 1-3 тижні. Інактивовану вакцину застосовують у неблагополучних і загрозованих племінних і товарних господарствах [1].

У минулому році виробник ветеринарних препаратів «БіоТестЛаб» вивів на ринок нову живу вакцину проти інфекційного бронхіту курей – Полімун ІБК ВАР 2. Препарат створено на основі штаму вірусу ІБК VAR2/V2. Полімун ІБК ВАР 2 стимулює формування у птиці специфічного імунітету впродовж 14 діб після вакцинації і захищає від захворювання на інфекційний бронхіт протягом 6-8 тижнів. Вакцину випускають у формі ліофілізату. Її можна застосовувати курчатам із добового віку одним із методів: впоювання, спрей-методом або інтраокулярно [2].

Живі вакцини однаково ефективні при введенні їх в організм птиці ентерально з водою, у вигляді крапель в око, ніс або спрей-методом. Інактивовані – застосовують методом однократної ін'єкції в грудний м'яз, так як це сприяє утворенню більш міцного імунітету, ніж аерозольний метод, що може викликати у птиці небажані поствакцинальні реакції. Отже, широке застосування живих та інактивованих вакцин є основним засобом імунопрофілактики ІБК і дозволяє забезпечити благополуччя в господарствах.

Література:

1. Аналіз специфічної імунопрофілактики та схем вакцинації ІБК в Україні. URL: <http://surl.li/hbysv> (дата звернення 10.05.2023)
2. Бублик О. «БіоТестЛаб» розширив лінійку вакцин проти інфекційного бронхіту курей. URL: <http://surl.li/hbyvs> (дата звернення 11.05.2023)
3. Гавриленко О. С. Обґрунтування доцільності специфічної профілактики інфекційного бронхіту курей. *Вісник Полтавської державної аграрної академії*. 2015. № 4. С. 76-80.
4. Інструкція про заходи з профілактики та ліквідації інфекційного бронхіту курей. URL: <https://zakon.rada.gov.ua/laws/show/z0916-01#Text> (дата звернення 09.05.2023)
5. Немашкало А.Ю. Моніторинг епізоотичної ситуації щодо інфекційного бронхіту курей. *Наукові доповіді Національного університету біоресурсів і природокористування України*. 2014. № 2.

ДОСЛІДЖЕННЯ ДВОСТАДІЙНОГО ЗНЕВОДНЕННЯ КАЗЕЇНУ З ВИКОРИСТАННЯМ ВІБРАЦІЙНОЇ СУШАРКИ

Кирило Зозуля, Дмитро Люлька

Національний університет харчових технологій, Київ, Україна

Вступ. Дослідження двостадійного зневоднення казеїну з використанням вібраційної сушарки типу ZLG4-0,3 продуктивністю 300 кг/год.

Матеріали і методи. Запропонована технологічна схема виробництва казеїну з використанням декантора для механічного зневоднення та подальшого сушіння казеїну на вібраційній конвективній сушарці дозволяє зменшити втрати білку

Досліджено залежність амплітуди коливань сушильної установки типу ZLG4 -0,3 від кутової швидкості обертання валу дебалансу. Встановлено, що при швидкості 46-48 рад /с амплітуда приймає лінійний характер і рівна 280 мм/с, що можна рекомендувати для

експлуатаційного режиму роботи. Досліджено вплив віброприскорення на процес виділення вологи. Встановлено, що максимальне вологовиділення відбувається при віброприскоренні $a = 20-22,5 \text{ м/с}^2$, після чого залишається на рівні. Досліджено вплив температури повітря на пришвидшення вологовиділення. Встановлено, що збільшення температури вище 110°C не дає суттєвих результатів. Проведені розрахунки вібросушарки сушіння казеїну

Результати Запропонована технологічна схема виробництва казеїну з використанням декантора для механічного зневоднення та подальшого сушіння казеїну на вібраційній конвективній сушарці дозволяє зменшити втрати білку із Досліджено залежність амплітуди коливань сушильної установки типу ZLG4 -0,3 від кутової швидкості обертання валу дебалансу .

Встановлено, що при швидкості 46-48 рад /с амплітуда приймає лінійний характер і рівна 280 мм/с, що можна рекомендувати для експлуатаційного режиму роботи.

Досліджено вплив віброприскорення на процес виділення вологи. Встановлено, що максимальне вологовиділення відбувається при віброприскоренні $a = 20-22,5 \text{ м/с}^2$, після чого залишається на рівні. Досліджено вплив температури повітря на пришвидшення вологовиділення. Встановлено, що збільшення температури вище 110°C не дає суттєвих результатів. Проведені розрахунки вібросушарки сушіння казеїну. При використанні декантора для механічного зневоднення казеїну зменшується розмір частинок казеїну сирцю та їх вологість, що зменшує гідравлічний опір проходженню повітря через шар продукту. При використанні сушарки віброкип'ячого шару тиск, який створюється нагнітальним вентилятором визначається тільки гідравлічним опором цілої установки без напору для створення псевдо кип'ячого шару.

Підвищення температури сушильного агенту сприяє пришвидженню вологовиділення, збільшення температури вище 110°C не дає суттєвих результатів. Тобто, температура повітря вище 110°C є не доцільною з точки зору енерговитрат на процес зневоднення.

Найбільш інтенсивне вологовиділення із казеїну – сирцю відбувається при віброприскоренні $a = 20-22,5 \text{ м/с}^2$, після чого залишається на рівні.

Отже, віброприскорення вище цього значення не сприяє зниженню рівня вологи. Для уникнення і мінімізації важких наслідків надзвичайних ситуацій надзвичайно важливим є забезпечення заходів з інженерного захисту від можливих негативних чинників.

Висновки. Запропонована технологічна схема виробництва казеїну з використанням декантора для механічного зневоднення та подальшого сушіння казеїну на вібраційній конвективній сушарці дозволяє зменшити втрати білку із сироваткою та зменшити теплові втрати на 45 %.

Література

1. Shantanu Agarwal, Роберт LW Beausire, Соня Патель, Хасмух Патель. Инновационное использование концентратов молочных белков в разработке продуктов. Food Science. 2015. С. 23–29.
2. Gürkan Uçar. Abdullah Badem Production of caseins and their usages. Journal of Food Science and Nutrition. Volume 2; Issue 1. 2017. P. 04–09.
3. Моделювання процесу сушіння окремої зернини пивної дробини в киплячому шарі продукту / Н. М. Лавріненко, В. О. Сукманов, Г. І. Русланов, О. В. Гура // Вісник Східноукраїнського національного університету ім. В. Даля. – 2006. – № 10 (104). – С. 123–130.