



УКРАЇНА

(19) UA (11) 75017 (13) A1  
(51) МПК (2006)  
B65G 47/26

МІНІСТЕРСТВО ОСВІТИ  
І НАУКИ УКРАЇНИ

ДЕРЖАВНИЙ ДЕПАРТАМЕНТ  
ІНТЕЛЕКТУАЛЬНОЇ  
ВЛАСНОСТІ

## ОПИС ДО ПАТЕНТУ НА ВИНАХІД

### (54) ПРИСТРІЙ ДЛЯ РОЗПОДІЛЕННЯ ПОТОКУ КОНТЕЙНЕРІВ

1

2

(21) 4405371

(22) 07.04.1988

(24) 15.02.2006

(46) 15.02.2006, Бюл. № 2, 2006 р.

(72) Ярьсько Володимир Петрович, Соколенко Анатолій Іванович, Валиулін Геннадій Романович, Костюк Володимир Степанович

(73) Національний університет харчових технологій

(56) А.с. СССР №1063773, кл. В65G 47/34, 1982.

А.с. СССР №1065315, кл. В65G 47/22, 1982.

(57) 1. Устройство для распределения потока контейнеров, включающее подающий конвейер, шарнирно укрепленный подпружиненный управляющий продольный рычаг с роликом и наклонным участком и установленный шарнирно с возможностью взаимодействия с управляющим подпружи-

ненным продольным рычагом подпружиненный стопор с отсекающими роликами, отличающееся тем, что, с целью повышения надежности работы, подпружиненный управляющий продольный рычаг выполнен с горизонтальным участком, расположенным на его конце с возможностью взаимодействия с контейнерами, а подпружиненный стопор выполнен в виде двуплечих рычагов, установленных с возможностью поворота в вертикальной плоскости, перпендикулярной продольной оси подающего конвейера, и опирания на подпружиненный управляющий продольный рычаг.

2. Устройство за п.1, отличающееся тем, что горизонтальный участок подпружиненного управляющего продольного рычага выполнен с возможностью регулирования его длины и снабжен по меньшей мере одним дополнительным роликом.

Изобретение относится к транспортно-манипуляционным устройствам, служащим для распределения потока контейнеров и подачи их на технологические операции в линиях упаковки штучных изделий.

Цель изобретения - повышение надежности работы устройства.

На Фиг.1 показано устройство для распределения потока контейнеров; на Фиг.2 - разрез А-А на Фиг.1.

Устройство для распределения потока контейнеров содержит подающий конвейер 1, с помощью которого поступают контейнеры 2, шарнирно укрепленный на ходу подачи контейнеров 2 подпружиненный пружиной 3 управляющий продольный рычаг 4, выполненный из горизонтального 5 и наклонного 6 участков, и стопор в виде смонтированных перпендикулярно продольной оси конвейера 1 двуплечих рычагов 7, подпружиненных зажимающей пружиной 8. Одно плечо 9 каждого рычага 7 свободно посажено на продольный рычаг 4, а другое плечо 10 снабжено отсекающим роликом 11 и выполнено с возможностью стопорения контейнеров 2. Горизонтальный участок 5 продольного рычага, 4 снабжен двумя (основными и дополнительными) роликами 12 и выполнен регу-

лируемым по длине. Устройство смонтировано на раме 13 конвейера 1.

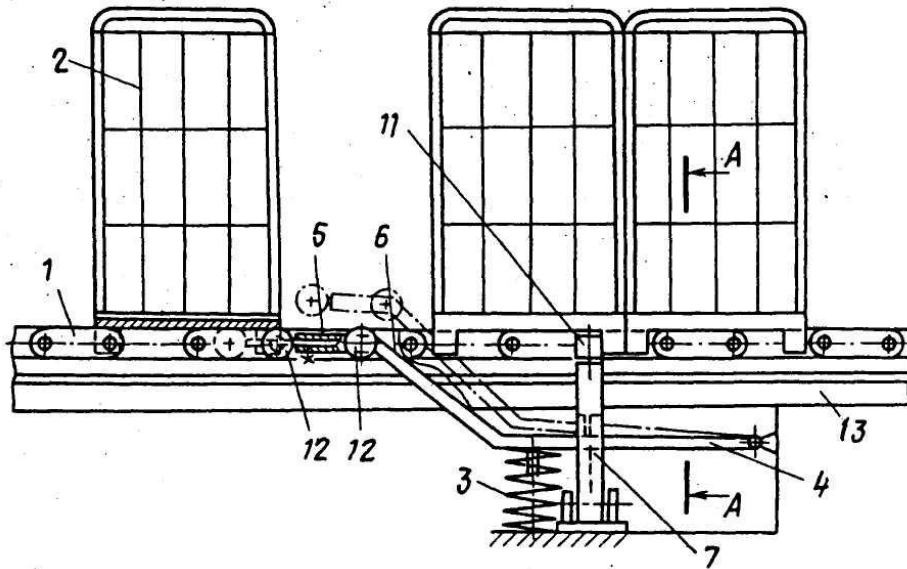
Устройство работает следующим образом.

В исходном положении продольный рычаг 4 находится в поднятом (нерабочем) положении с помощью пружины 3, а двуплечие рычаги 7 - в раскрытом положении. Перемещаемый с помощью конвейера 1 контейнер 2, дойдя до продольного рычага 4, вступает во взаимодействие с его наклонным участком 6, поворачивая тем самым его в нижнее (рабочее) положение, при этом двуплечие рычаги 7 с помощью пружины 8 занимают рабочее положение, тем самым препятствуя движению идущему вслед контейнеру 2 с начальным расстоянием от предыдущего. В течение взаимодействия роликов 11 с контейнером 2 при движении последнего происходит удержание последующих контейнеров на конвейере и увеличение расстояния между ними. В момент схода контейнера с ролика 12 продольный рычаг 4 под действием пружины 3 поднимается в верхнее (нерабочее) положение и, взаимодействуя при этом с плечом 9 двуплечего рычага 7, выводит из зацепления с контейнером плечо 10, обеспечивая дальнейшее перемещение контейнеров. Далее процесс повторяется.

(19) UA (11) 75017 (13) A1

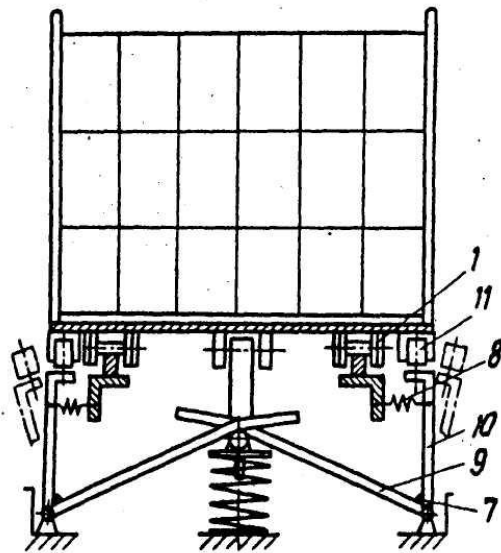
В случае перемещения контейнеров вплотную друг с другом ролики 11 с помощью пружины 8 (при нахождении продольного рычага в нижнем (рабочем) положении) входят в контакт с передней стойкой последующего контейнера 2, а миновав ее с помощью пружины 8, заходят в пространство

между лапами контейнера, в результате чего при взаимодействии последних с внутренней стороной задних лап происходит остановка контейнера. При дальнейшем перемещении отдельный контейнер взаимодействует с продольным рычагом, и далее цикл повторяется.



Фиг. 1

A - A



Фиг. 2