

2005
3086



УКРАЇНА

(19) (UA)

12169
(11) ~~13822~~

(51) МПК (2006)
B65B 1/06

МІНІСТЕРСТВО ОСВІТИ І НАУКИ
УКРАЇНИ

ДЕРЖАВНИЙ ДЕПАРТАМЕНТ
ІНТЕЛЕКТУАЛЬНОЇ ВЛАСНОСТІ

Деклараційний патент на корисну модель

видано відповідно до Закону України
"Про охорону прав на винаходи і корисні моделі"

Голова Державного департаменту
інтелектуальної власності



М. Паладій

(21) u 2005 10293-07953
(22) 01.08.2005
(24) 15.04.2006
(46) 15.04.2006. Бюл. № 1, 2006 р

(72) Сизоненко Вячеслав Миколайович, Костін Володимир Борисович
(73) Національний університет харчових технологій

(54) ПРИСТРІЙ ДЛЯ ДОЗУВАННЯ СИПКИХ ПРОДУКТІВ





УКРАЇНА

(19) UA (11) 12169 (13) U
(51) МПК (2006)
B65B 1/06МІНІСТЕРСТВО ОСВІТИ
І НАУКИ УКРАЇНИДЕРЖАВНИЙ ДЕПАРТАМЕНТ
ІНТЕЛЕКТУАЛЬНОЇ
ВЛАСНОСТІ

ОПИС

ДО ДЕКЛАРАЦІЙНОГО ПАТЕНТУ
НА КОРИСНУ МОДЕЛЬвидається під
відповідальність
власника
патенту

(54) ПРИСТРІЙ ДЛЯ ДОЗУВАННЯ СИПКИХ ПРОДУКТІВ

1

2

(21) u200507953

(22) 11.08.2005

(24) 16.01.2006

(46) 16.01.2006, Бюл. №1, 2006р.

(72) Сизоненко Вячеслав Миколайович, Костін
Володимир Борисович(73) НАЦІОНАЛЬНИЙ УНІВЕРСИТЕТ ХАРЧОВИХ
ТЕХНОЛОГІЙ

(57) 1. Пристрій для дозування сипких продуктів, що містить бункер, встановлені під ним з можливістю обертання диски з мірними стаканчиками, який відрізняється тим, що пристрій містить механізм для виштовхування сипкої продукції з мірного стаканчика.

2. Пристрій за п. 1, який відрізняється тим, що бункер містить дугоподібний завантажувальний отвір.

Корисна модель відноситься до механізмів для пакувальної техніки. Може використовуватись в харчовій, хімічній та інших галузях промисловості.

Відомий пристрій для дозування сипких продуктів [патент №50485А, опублікований 15.10.2002, Бюл. №10, 2002р.], що включає бункер, встановлені під ним з можливістю обертання диски з мірними стаканчиками.

Недоліком цього пристрою є невисока продуктивність і нерівномірність процесу вивантаження продукту з мірного стаканчика у споживчу упаковку.

В основу корисної моделі поставлена задача удосконалення пристрою для дозування сипких продуктів, з метою підвищення продуктивності пристрою.

Поставлена задача вирішується тим що пристрій для дозування сипких продуктів включає бункер, встановлені під ним з можливістю обертання диски з мірними стаканчиками. Згідно корисній моделі пристрій має механізм для виштовхування дози сипкої продукції з мірного стаканчика та бункер має дугоподібний завантажувальний отвір.

Причинно-наслідковий зв'язок між запропонованими ознаками і очікуваним результатом буде в наступному.

Конструкцією передбачено наявність механізму для виштовхування дози продукції з мірного стаканчика. Саме можливість виштовхування дози дозволяє суттєво підвищити швидкість дозування, а отже і продуктивність пристрою. Встановлення бункера з дугоподібним завантажувальним отвором сприяє доволі швидкому завантажуванню мір-

них стаканчиків сипкою продукцією, зважаючи на конструкцію пристрою.

На Фіг.1 зображено загальний вид пристрою, вертикальний розріз. На Фіг.2 - вид зверху на Фіг.1.

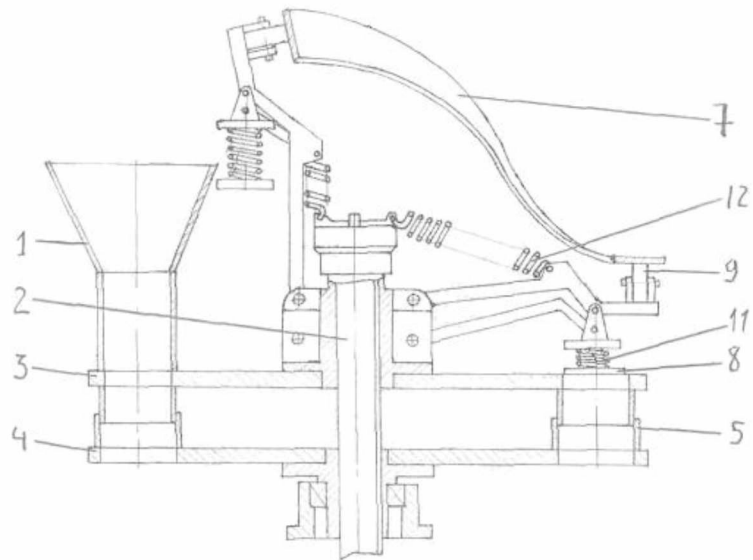
Пристрій дозування сипких продуктів складається з бункера 1, який має дугоподібний завантажувальний отвір 13, приводного вала 2, верхнього 3 та нижнього 4 дисків з мірними стаканчиками 5, копіра 7, механізма для виштовхування дози сипкої продукції з мірного стаканчика, який складається з поршня 8, ролика 9, пружин 11 та 12.

Пристрій працює наступним чином.

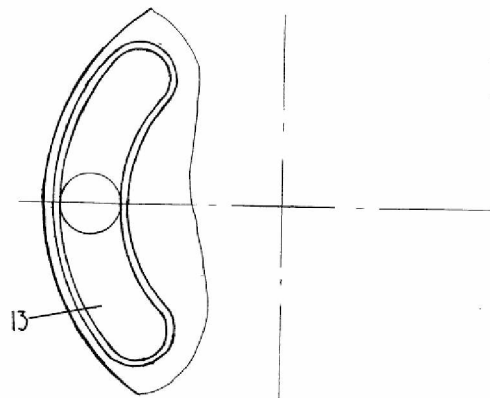
Сипкий продукт подається в бункер 1. Під час заповнення мірного стаканчика 5, поршень 8, обертаючись разом із стаканчиком 5 і взаємодіючи через ролик 9 із копіром 7, обходить бункер 1. При переміщенні мірного стаканчика 5 до зони розвантаження, поршень 8, взаємодіючи з копіром 7, притискається до продукції, що знаходиться в мірному стаканчику 5. Стискуючись, пружина 11 при цьому створює зусилля, і в зоні розвантаження поршень 8 виштовхує сипкий продукт з мірного стаканчика 5. Далі, обертаючись разом з мірним стаканчиком 5, поршень 8, взаємодіючи з копіром 7, виходить із вже порожнього мірного стаканчика, обходить бункер 1, і цикл повторюється.

Технічний результат полягає в тому що запропонованим пристроєм досягаються умови, при яких сипкий продукт завантажується у мірні стаканчики через бункер з дугоподібним отвором а доза сипкої продукції виштовхується з мірного стаканчика що дозволяє пристрою працювати з більшою продуктивністю.

(19) UA (11) 12169 (13) U



Фиг. 1



Фиг. 2