



СОЮЗ СОВЕТСКИХ
СОЦИАЛИСТИЧЕСКИХ
РЕСПУБЛИК

(19) SU (11) 1472357 A1

(51) 4 В 65 В 35/30

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ
ПО ИЗОБРЕТЕНИЯМ И ОТКРЫТИЯМ
ПРИ ГНТ СССР

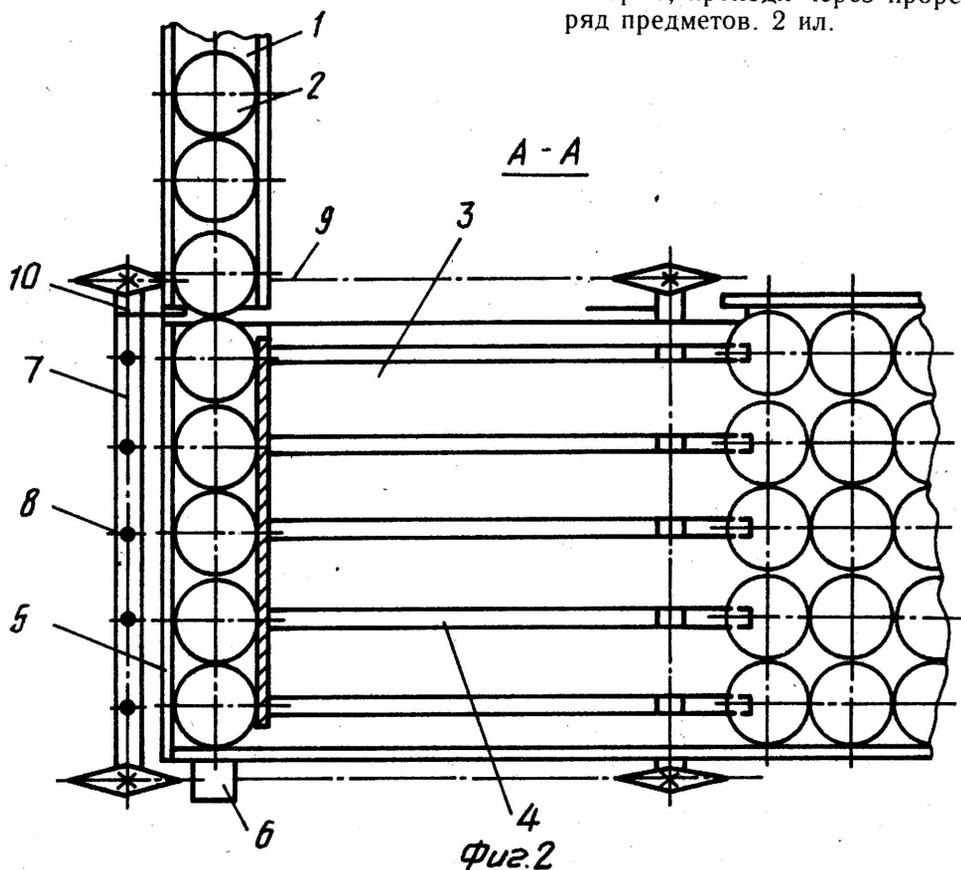
ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ

К АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ

(21) 4272483/31-13
(22) 30.06.87
(46) 15.04.89. Бюл. № 14
(71) Киевский технологический институт
пищевой промышленности
(72) В. С. Костюк, В. З. Шапран, А. Ю. Обо-
ленский и А. И. Соколенко
(53) 621.798.4(088.8)
(56) Авторское свидетельство СССР
№ 1039816, кл. В 65 В 35/40, 1983.

(54) УСТРОЙСТВО ДЛЯ ГРУППИРОВА-
НИЯ И ПОДАЧИ ПАРТИИ ШТУЧНЫХ
ПРЕДМЕТОВ

(57) Изобретение относится к упаковочной
технике и может быть использовано для фор-
мирования слоя предметов перед их упаков-
кой. Цель изобретения — упрощение кон-
струкции устройства и повышение произво-
дительности. Предметы 2 по подающему
транспортеру 1 подаются на формирующую
площадку 3 между направляющей планкой 5
и поворотной подпружиненной пластиной.
По команде от конечного выключателя 6
бесконечным цепным контуром 9 двигает-
ся тяга 7 с отсекателем 10 и стержнями 8,
которые, проходя через прорезы 4, двигают
ряд предметов. 2 ил.



(19) SU (11) 1472357 A1

Изобретение относится к упаковочной технике и может быть использовано, например, при формировании партий банок, бутылок и т. п. предметов перед их послышной укладкой, например, в ящики, лотковые контейнеры и т. п.

Цель изобретения — упрощение конструкции устройства и повышение его производительности.

На фиг. 1 показано предложенное устройство для подачи и группирования штучных предметов; на фиг. 2 — разрез А-А на фиг. 1.

Устройство содержит подающий транспортер 1 для предметов 2, к которому примыкает формирующая площадка 3, выполненная с продольными прорезями 4 и снабженная с торца за транспортером и параллельно его оси неподвижной направляющей планкой 5 формирования ряда и конечным выключателем 6. Толкатели выполнены в виде закрепленных одним концом на тягах 7 стержней 8, укрепленных между собой на расстоянии, равном диаметру предметов, тяги смонтированы на цепи бесконечного цепного контура 9, приводимого в движение от привода (не показан) и размещенного под формирующей площадкой. Между формирующей площадкой 3 и подающим транспортером 1 расположен отсекающий 10, выполненный в виде пластин, закрепленных одним концом на тягах 7 таким образом, что противоположные концы пластин выступают вперед по направлению движения тяги.

Стержни 8 смонтированы с возможностью прохода другим концом в прорезях 4 формирующей площадки 3. Устройство снабжено подпружиненной пластиной 11, смонтированной на горизонтальной оси над формирующей площадкой 3 параллельно направляющей планке 5 с зазором по отношению к ней для поштучного прохода предметов и с возможностью поворота для прохода под ней ряда предметов.

Устройство работает следующим образом.

Предметы 2 поступают с транспортера 1 на формирующую площадку 3. Дойдя до конца площадки, предметы воздействуют на конечный выключатель 6, который подает

сигнал на привод цепей двух бесконечных контуров. При этом отсекающий 10 входит между предметами 2 и далее с помощью стержней 8 происходит перемещение отсеченной группы предметов, приподнимая при этом подвижную подпружиненную пластину 11. При выходе бокового ограничителя из зоны транспортера происходит дальнейшее поступление предметов на площадку и затем цикл повторяется.

Использование предложенного устройства для подачи и группирования штучных предметов позволяет исключить динамические нагрузки на предметы при их группировании и повысить производительность устройства за счет совмещения процессов перемещения группы предметов и поступления их на накопительный стол.

Формула изобретения

Устройство для группирования и подачи партии штучных предметов, содержащее подающий транспортер для предметов, формирующую площадку с продольными прорезями, расположенный между подающим транспортером и формирующей площадкой отсекающий, толкатель, выполненный в виде стержней, консольно закрепленных с возможностью прохода в прорезях формирующей площадки на тягах, смонтированных на цепи бесконечного цепного контура, размещенного под формирующей площадкой, отличающееся тем, что, с целью упрощения конструкции и повышения производительности, оно снабжено направляющей планкой неподвижно закрепленной на торце формирующей площадки за транспортером параллельно его оси, и подпружиненной пластиной, смонтированной на горизонтальной оси над формирующей площадкой параллельно направляющей планке с зазором по отношению к ней для поштучного прохода предметов и с возможностью поворота для прохода под ней ряда предметов, а отсекающий выполнен в виде пластин, консольно закрепленных на тягах стержней толкателей таким образом, что их свободные концы выступают вперед по ходу движения тяги.

