

УКРАЇНА

УКРАЇНА



# ПАТЕНТ

НА КОРИСНУ МОДЕЛЬ

№ 24218

ПРИСТРІЙ ДЛЯ НАШАРОВУВАННЯ ЯЧМЕНЮ ТА  
ВИВАНТАЖЕННЯ СВІЖОПРОРОСЛОГО СОЛОДУ З  
СОЛОДОРОСТИЛЬНОГО АПАРАТА

Видано відповідно до Закону України "Про охорону прав на винаходи і корисні моделі".

Зареєстровано в Державному реєстрі патентів України на корисні моделі 25 червня 2007 р.

Голова Державного департаменту  
інтелектуальної власності

М.В. Паладій



(19) UA

(21) Номер заявки: u 2007 00683

(22) Дата подання заявки: 23.01.2007

(24) Дата, з якої є чинними права на корисну модель: 25.06.2007

(46) Дата публікації відомостей про видачу патенту та номер бюллетеня: 25.06.2007, Бюл. № 9

(72) Винахідники:  
Шевель Максим Анатолійович  
(UA),  
Удодов Сергій Олександрович  
(UA),  
Марцинкевич Леся Валентинівна  
(UA)(73) Власник:  
Національний університет  
харчових технологій,  
вул. Володимирська, 68, м. Київ,  
01033, UA

(54) Назва корисної моделі:

**ПРИСТРІЙ ДЛЯ НАШАРОВУВАННЯ ЯЧМЕНЮ ТА ВИВАНТАЖЕННЯ СВІЖОПРОРОСЛОГО СОЛОДУ З СОЛОДОРОСТИЛЬНОГО АПАРАТА**

(57) Формула корисної моделі:

1. Пристрій для нашаровування ячменю та вивантаження свіжопророслого солоду з солодоростильного апарату, що містить рухому від електродвигуна каретку, який відрізняється тим, що на каретці встановлено трапецеїдальний бункер та вздовж цієї ж каретки встановлені горизонтальний шнек та ножі.
2. Пристрій за п.1, який відрізняється тим, що ножі виконані у вигляді трикутника.

(11) 24218

Пронумеровано, прошито металевими  
люверсами та скріплено печаткою  
2 арк.  
25.06.2007

Уповноважена особа



(підпис)



УКРАЇНА

(19) UA

(11) 24218

(13) U

(51) МПК (2006)

C12C 1/00

МІНІСТЕРСТВО ОСВІТИ  
І НАУКИ УКРАЇНИДЕРЖАВНИЙ ДЕПАРТАМЕНТ  
ІНТЕЛІКУАЛЬНОЇ  
ВЛАСНОСТІ

**ОПИС**  
**ДО ПАТЕНТУ**  
**НА КОРИСНУ МОДЕЛЬ**

видавється під  
відповідальність  
власника  
патенту(54) ПРИСТРІЙ ДЛЯ НАШАРОВУВАННЯ ЯЧМЕНЮ ТА ВИВАНТАЖЕННЯ СВІЖОПРОРОСЛОГО СОЛОДУ  
З СОЛОДОРОСТИЛЬНОГО АПАРАТА

1

(21) u200700683

(22) 23.01.2007

(24) 25.06.2007

(46) 25.06.2007, Бюл. № 9, 2007 р.

(72) Шевель Максим Анатолійович, Удодов Сергій  
Олександрович, Марцинкевич Леся Валентинівна  
(73) НАЦІОНАЛЬНИЙ УНІВЕРСИТЕТ ХАРЧОВИХ  
ТЕХНОЛОГІЙ

2

(57) 1. Пристрій для нашарування ячменю та вивантаження свіжопророслого солоду з солодоростильного апарату, що містить рухому від електродвигуна каретку, який відрізняється тим, що на каретці встановлено трапецеїдальний бункер та вздовж цієї ж каретки встановлені горизонтальний шnek та ножі.  
 2. Пристрій за п.1, який відрізняється тим, що ножі виконані у вигляді трикутника.

Корисна модель відноситься до пивоварної промисловості, а саме до виробництва солоду.

Відомий пристрій для вивантаження свіжопророслого солоду з солодоростильного апарату, який має рухому від електродвигуна каретку з закріпленими на ній вертикальними шнеками, кожен з яких має двозахідну завивку і плоскі шкrebki [Авторское свидетельство SU №1439119. Шнековый солодоворошитель для ворошения и выгрузки солода из солодорастительного ящика / О.М. Рицель, В.М. Абaryшев и Л.М. Рябченюк, опублик. 23.11.1988. Бюл. №43].

Недоліками відомого пристрою є значні витрати часу на процес вивантаження свіжопророслого солоду, що пов'язані з повільним його входженням у шар солоду на певну відстань з метою подальшого вивантаження в торець апарату, до вивантажувального бункера. Крім того, зайве входження пристрою травмує та погіршує якість свіжопророслого солоду.

В основу корисної моделі поставлено задачу створення пристрію для нашарування ячменю та вивантаження свіжопророслого солоду з солодоростильного апарату з метою зменшення часу вивантаження, збільшення продуктивності апарату та покращення якості свіжопророслого солоду.

Поставлена задача вирішується тим, що на каретці встановлено трапецеїдальний бункер та вздовж цієї ж каретки встановлюється горизонтальний шnek. Крім того, замість вертикальних шнеків встановлюються ножі, які виконані у вигляді трикутника.

Причинно - наслідковий зв'язок полягає в на-

ступному.

Використання пристрою для нашарування ячменю та вивантаження свіжопророслого солоду з солодоростильного апарату дає змогу зменшити час вивантаження, збільшити продуктивність апарату та покращити якість свіжопророслого солоду.

Пристрій для нашарування ячменю та вивантаження свіжопророслого солоду з солодоростильного апарату зображені на Фіг.1 та Фіг.2. Пристрій являє собою каретку 2 на якій встановлено трапецеїдальний бункер 1 та шарнірно закріплені ножі 8 (Фіг.3), які виконані у вигляді трикутника. Вздовж каретки встановлено горизонтальний шnek 5. Каретка встановлюється ковзанками 9 на рейки 4 солодоростильного апарату, по яким за допомогою цівкової зірочки 3 здійснює переміщення вздовж всього апарату.

Пристрій працює наступним чином.

На момент завантаження солодоростильного апарату ячменем пристрій знаходиться в крайньому положенні з піднятими ножами 8 (Фіг.1). Ячмінь, призначений для пророщування, поступає в бункер 1 та за допомогою горизонтального шнека 5 (Фіг.4), який у нижній своїй частині має проріз, рівномірно розподіляється по ширині солодоростильного апарату. При досягненні заданої висоти шару ячменя, каретка 2 переміщується вздовж апарату, поступово його заповнюючи. По закінченні завантаження каретка 2 повертається в початкове положення.

Вивантаження свіжопророслого солоду здійснюється наступним чином. Каретка 2 з піднятими ножами 8 пересувається в кінець солодоростиль-

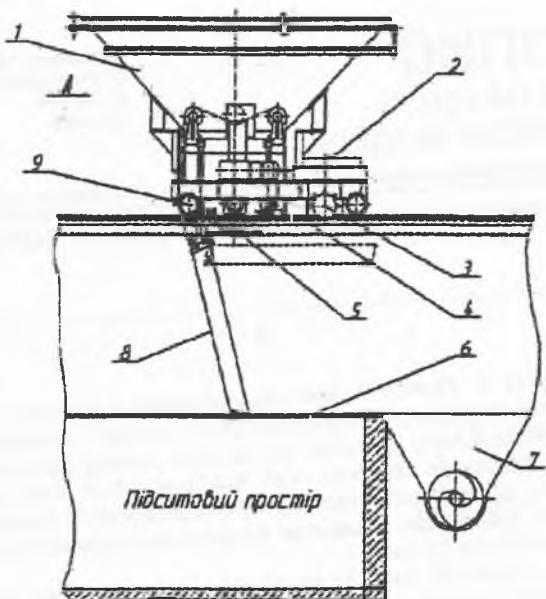
(13) U

(11) 24218

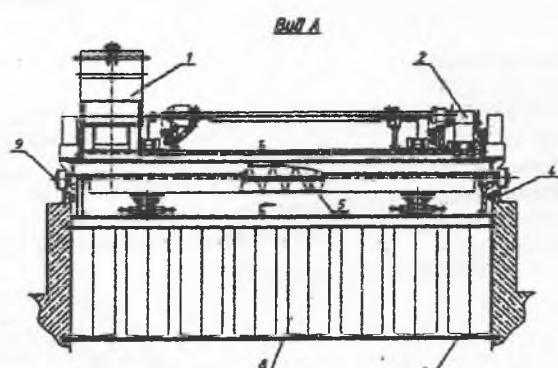
(19) UA

ного апарату, не доходячи до вивантажувального бункера 7 на відстань 1,5-2м вона зупиняється, ножі 8 опускаються на поверхню шару солоду поступово вклинюючись в нього при русі пристрою в напрямку вивантаження. Після цього каретка на

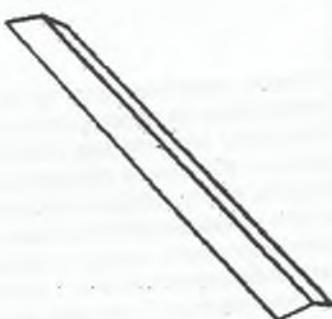
підвищений швидкості повертається для наступного порційного вивантаження солоду. Таким чином процес вивантаження свіжопроспого солоду з солодоростильного апарату відбувається до повного його звільнення.



Фіг. 1. Загальний вигляд вивантажувача машини:  
1 - вивантажувальний бункер; 2 - каретка; 3 - засувка зірочки; 4 - рейка;  
5 - шини; 6 - кернеровий диски солодоростильного апарату;  
7 - вивантажувальний бункер; 8 - ножі; 9 - пневмактива.



Фіг. 2. Профільний вид машини.



Фіг. 3. Ніж

Вид Б



Фіг. 4 Шнек