



Науково-практичний семінар

**«ПЕРСПЕКТИВИ ТА НАПРЯМКИ  
СУЧASNОЇ БІОТЕХНОЛОГІЇ»**

Тези доповідей

Научно-практический семинар

**«ПЕРСПЕКТИВЫ И НАПРАВЛЕНИЯ  
СОВРЕМЕННОЙ БИОТЕХНОЛОГИИ»**

Тезисы докладов

Scientific and practical seminar

**«PROSPECTS AND TRENDS  
OF MODERN BIOTECHNOLOGY»**

Abstracts

14-15 жовтня 2011

МІНІСТЕРСТВО ОСВІТИ І НАУКИ, МОЛОДІ  
ТА СПОРТУ УКРАЇНИ

НАЦІОНАЛЬНИЙ АВІАЦІЙНИЙ УНІВЕРСИТЕТ

ІНСТИТУТ МІКРОБІОЛОГІЇ ТА ВІРУСОЛОГІЇ  
ІМ. Д.К. ЗАБОЛОТНОГО НАН УКРАЇНИ

ТОВАРИСТВО МІКРОБІОЛОГІВ УКРАЇНИ  
ІМ. С.М. ВИНОГРАДСЬКОГО

Науково-практичний семінар

**«ПЕРСПЕКТИВИ ТА НАПРЯМКИ  
СУЧASNОЇ БІОТЕХНОЛОГІЇ»**

14-15 жовтня 2011 року  
Київ

**УДК 62:57(043-2)**

**ББК Ж16Я43**

**Н 733**

**ПЕРСПЕКТИВИ ТА НАПРЯМКИ СУЧАСНОЇ БІОТЕХНОЛОГІЙ:** тези доповідей науково-практичного семінару, м. Київ, 14-15 жовтня 2011 р., Національний авіаційний університет / редкол. К.Г. Гаркава, Е.М. Попова та ін. – К. : Інститут математики НАН України, 2011. – 160 с.

---

Тези доповідей науково-практичного семінару «Перспективи та напрямки сучасної біотехнології» містять короткий зміст доповідей науково-дослідних робіт.

Розраховані на широке коло фахівців, студентів, аспірантів та викладачів.

Редакційна колегія:

Головний редактор

Гаркава К.Г. – доктор біологічних наук, професор, академік УАН, завідувач кафедри біотехнології

Заступник головного редактора

Попова Е.М. – доктор біологічних наук, професор

Відповідальний секретар

Косоголова Л.О. – кандидат технічних наук, доцент

Рекомендовано до друку науково-методичною редакційною радою Інституту екологічної безпеки НАН

## **КОМПЛЕКСНІ ФЕРМЕНТНІ ПРЕПАРАТИ ДЛЯ ВИРОБНИЦТВА СПИРТУ**

В даний час проблемі застосування мікробних ферментів в переробних галузях промисловості продовжують приділяти все більшу увагу вчені та виробники в багатьох країнах світу. Використання ферментних препаратів мікробного

походження в промисловості має стійку тенденцію до збільшення, при цьому 2/3 поточного обсягу становлять ферменти для харчової промисловості, а їх основна частина припадає на спиртову галузь.

Технологія виробництва спирту заснована на дії гідролітичних ферментів, що катализують розщеплення полісахаридів зерна з утворенням розчинних вуглеводів, які перетворюються дріжджами в етиловий спирт. Вміст крохмалю у різних видах зерна наведений нижче:

Вид зерна	Крохмаль, % в с.р.	Вид зерна	Крохмаль, % в с.р.
Кукурудза	65-70	Жито	46-53
Пшениця	48-63	Водяний горіх	48-55

Ферментні препарати мікробного походження призначенні для розрідження і оцукрювання крохмалю; для гідролізу некрохмалистих полісахаридів, що дозволяє додатково отримувати з зерна зброжувані цукри; для гідролізу білкового комплексу зернових компонентів, що призводить до підвищення вмісту в суслі пептидів і амінокислот та інтенсифікації процесу бродіння.

Перевагами ферментних препаратів є те, що вони використовуються при будь-якій схемі підготовки сусла, дозволяють впроваджувати технології виробництва на підвищених концентраціях сусла, не інгібують один одного і можуть використовуватися спільно, дозволяють переробляти різні види зерна, дають добре оцукрення сусло - 79-86% моносахаридів, містять у своєму складі біологічно активні речовини, необхідні для росту дріжджів, іони кальцію - ефективні стабілізатори та активатори ферментів на стадії застосування.

Так ферментні препарати, які сьогодні використовуються при виробництві спирту «АмілоЛюкс-А», «Амілекс 4Т», «Амілосубтілін ГЭх» є амілолітичними з активністю 1000 од/г, 1200 од/г, 1500 од/г відповідно, що містять  $\alpha$ -амілазу:  $\alpha$ -амілаза гідролізує внутрішні  $\alpha$ -1,4-глюкозидні за'язку крохмалю, приводчи до швидкого зниження в'язкості клейстеризованих розчинів крохмалю, тим самим забезпечуючи підготовку сусла до дії глюкоамілази. Кінцевими продуктами дії бактеріальної  $\alpha$ -амілази на крохмаль є низькомолекулярні розчинні декстрини з невеликим вмістом моно- і дисахаридів. Комплексні ферментні препарати «ГлюкоЛюкс-А», «Глюковарін ГЭх», «Глюколад» з активністю 5000 од/г, 3000 од/г, 4000 од/г відповідно, застосовуються для оцукрювання частково розщеплених полімерних молекул крохмалю, при цьому глюкоамілаза послідовно гідролізує  $\alpha$ -1,4- і  $\alpha$ -1,6-глюкозидні зв'язку, відокремлюючи з передукоючих кінців молекул крохмалю, декстрини олігосахаридів залишки глюкози, які є кінцевим продуктом гідролізу. Як бачимо, «Амілосубтілін ГЭх» та «ГлюкоЛюкс-А» мають найвищу активність – 1500 од/г та 4000 од/г.

З проведених досліджень можемо зробити висновки, що при застосуванні комплексу ферментних препаратів «Амілосубтілін ГЭх» та «ГлюкоЛюкс-А» підвищується ефективність використання сировини за рахунок більш глибокого гідролізу, скорочується тривалість бродіння на 10-20 годин, стабілізується технологічний процес, збільшується вихід спирту на 1-4%, підвищується якість готової продукції, забезпечується безпечною експлуатацією обладнання, підвищується культура виробництва.